

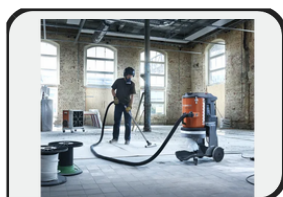
STOF- EN SLURRYZUIGERS

HUSQVARNA DE 110 H

Deze veelzijdige stofzuiger uit de H-klasse is compact en eenvoudig te transporteren, maar is tevens krachtig. De stofzuiger is uitgerust met een gebruiksvriendelijke HMI die prestaties bewaakt en een e-flow-functie die de luchtstroom automatisch aanpast, wat een stabiele luchtstroom mogelijk maakt en de tijd tussen filterreinigingsbeurten verlengt. De hoge waterbescherming zorgt voor snelle en efficiënte ontsmetting. De stofzuiger heeft ook geïntegreerde connectiviteit, waardoor u snel de locatie, gebruikstijd, onderhouds- en filterstatus en andere waardevolle gebruikgegevens kunt bewaken.



FEATURES



Constance hoge prestaties

Het ingenieuze e-flow-systeem past automatisch de luchtstroom aan om tijd tussen filterreinigingsbeurten te verlengen, waardoor gebruikers langer zonder onderbreking kunnen werken.



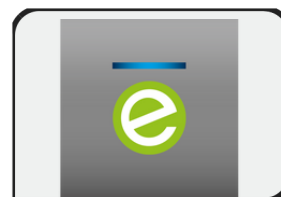
Veiligheidsfocus

De stofzuiger voldoet aan de meest recente H-klasse-normen voor stofzuigers voor zwaar gebruik. Hij bevat een HEPA-filter (met EN1822-certificering) dat gescheiden is van het voorfilter. Een geïntegreerd filteralarm met instelbare slangdiameter geeft aan wanneer het tijd is om het filter te reinigen. Reiniging kan worden uitgevoerd door simpelweg op een knop te drukken.



Eenvoudig te vervoeren

Dankzij het compacte formaat en het lage gewicht is de stofzuiger eenvoudig te transporteren. Slimme details zoals tilhaken, de mogelijkheid om slangen, een stang en vloergereedschap op de machine aan te sluiten en de mogelijkheid om deze op zijn twee wielen te rijden zorgen voor soepel manoeuvreren.



Duurzamer gebruik met e-flow

De hoge waterbeschermingsnorm maakt eenvoudige reiniging en ontsmetting van de machine mogelijk. De HMI geeft waarschuwingen over onderhoud voor vroegtijdige en plaatselijke probleemoplossingen. Terwijl de luchtsnelheid door het gehele filterverzadigingsproces wordt geoptimaliseerd, verlaagt e-flow-technologie het energieverbruik tot wel 30%*. Tegelijkertijd worden de geluidsniveaus verlaagd tot 8 dB(A).

TECHNISCHE GEGEVENS

MOTOR

Geïnstalleerd vermogen	1,1 kW
Fasen	1 ph
Voltage	220-240 V
Nominale stroom	5 A
Frequentie, Hz	50-60 Hz
Max. vacuum	200 mbar
Aandrijving	Met snoer

PRODUCTGEGEVENS

Lucht stroom, m ³ /h	210 m ³ /h
Luchtstroom bij turbine	240 m ³ /h
Oppervlakte primaire filtratie	1,4 m ²
HEPA Filters 99.99% at 0.3 microns	1

AFMETINGEN

Product afmeting, lengte	670 mm
Product afmeting, breedte	400 mm
Product afmeting, hoogte	1.000 mm
Gewicht	25 kg
Verpakkingslengte	740 mm
Verpakkingsbreedte	470 mm
Verpakkingshoogte	1.180 mm
Artikel brutogewicht	51.000 g