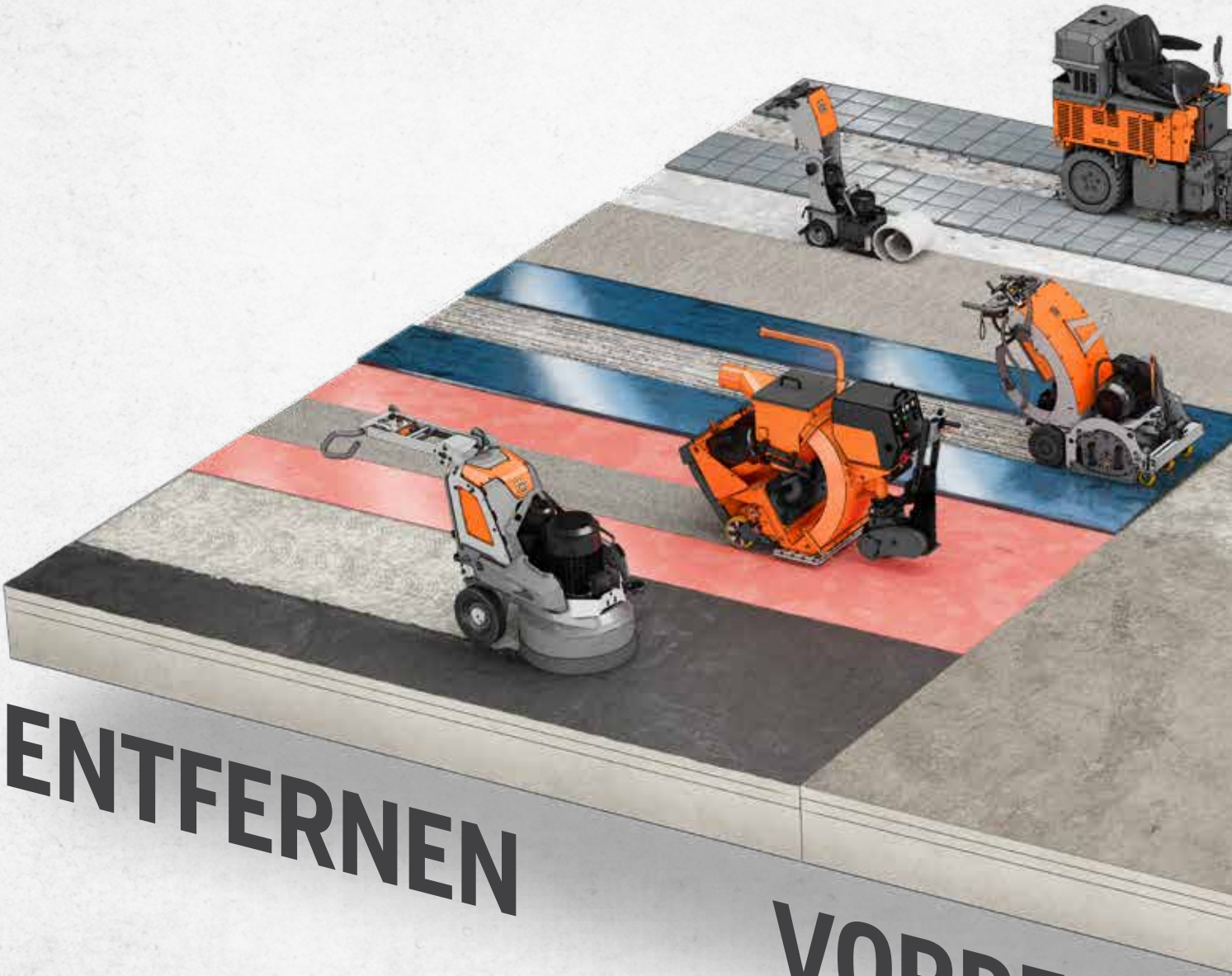
Husqvarna®

EINE NEUE DIMENSION DER OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

ENTFERNEN, VORBEREITEN UND VEREDELN VON BÖDEN

FÜR EINE BESSERE ARBEITSWEISE



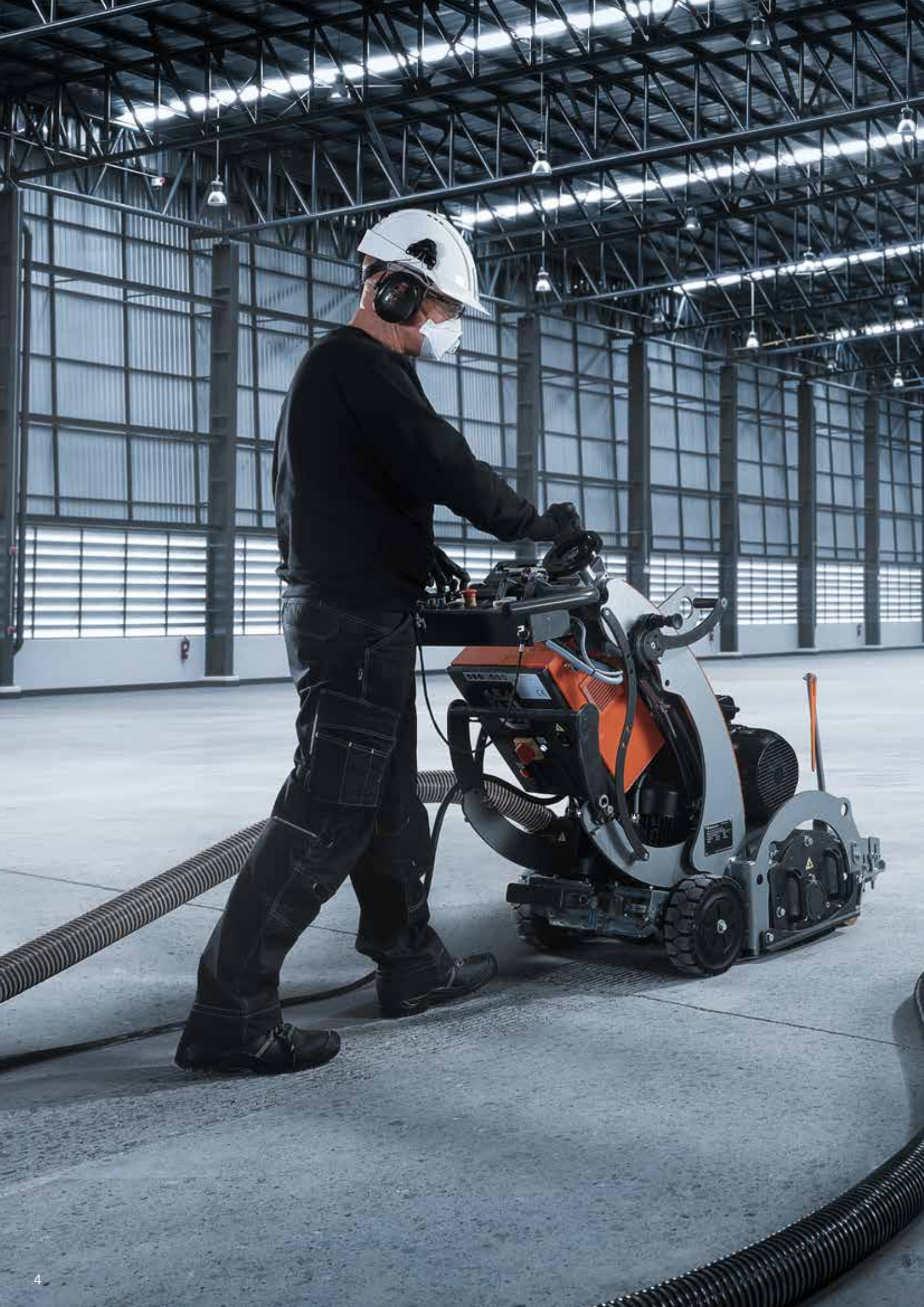
MACHEN SIE SICH BEREIT FÜR EINE NEUE DIMENSION DER OBERFLÄCHENBEHANDLUNG.

Einführung des ehemaligen Blastrac-Portfolios zur Oberflächenbehandlung mit Betonfräsen, Stripper und Bodenschleifmaschinen unter der Marke Husqvarna.

Mit noch mehr Optionen und einem leidenschaftlichen Team sind wir bestrebt, die Oberflächenbehandlungsbranche der Zukunft zu gestalten.

Erweiterte Optionen
Vertiefte Fachkenntnisse
Vereint für Sie da.

TEN VEREDELN



INHALTSVERZEICHNIS

BODENANWENDUNGEN UND -LÖSUNGEN

Entfernen 6–7

Vorbereiten 8–9

Veredeln 10–15

Staub- und Schlammmanagement 16–17

AUSRÜSTUNG UND VERBRAUCHSMATERIALIEN

Bodenstripper 22–25

Betonfräsen 26–29

Glättmaschinen 30–33

Einscheiben-Schleifmaschinen 34–37

Planeten-Schleifmaschinen 38–45

Diamantwerkzeuge 46–55

Handgeführte Schleifmaschinen 56–61

Chemikalien 62–63

Superfloor 64–67

Hipertrowel 68–69

Staubabsauger 70–77

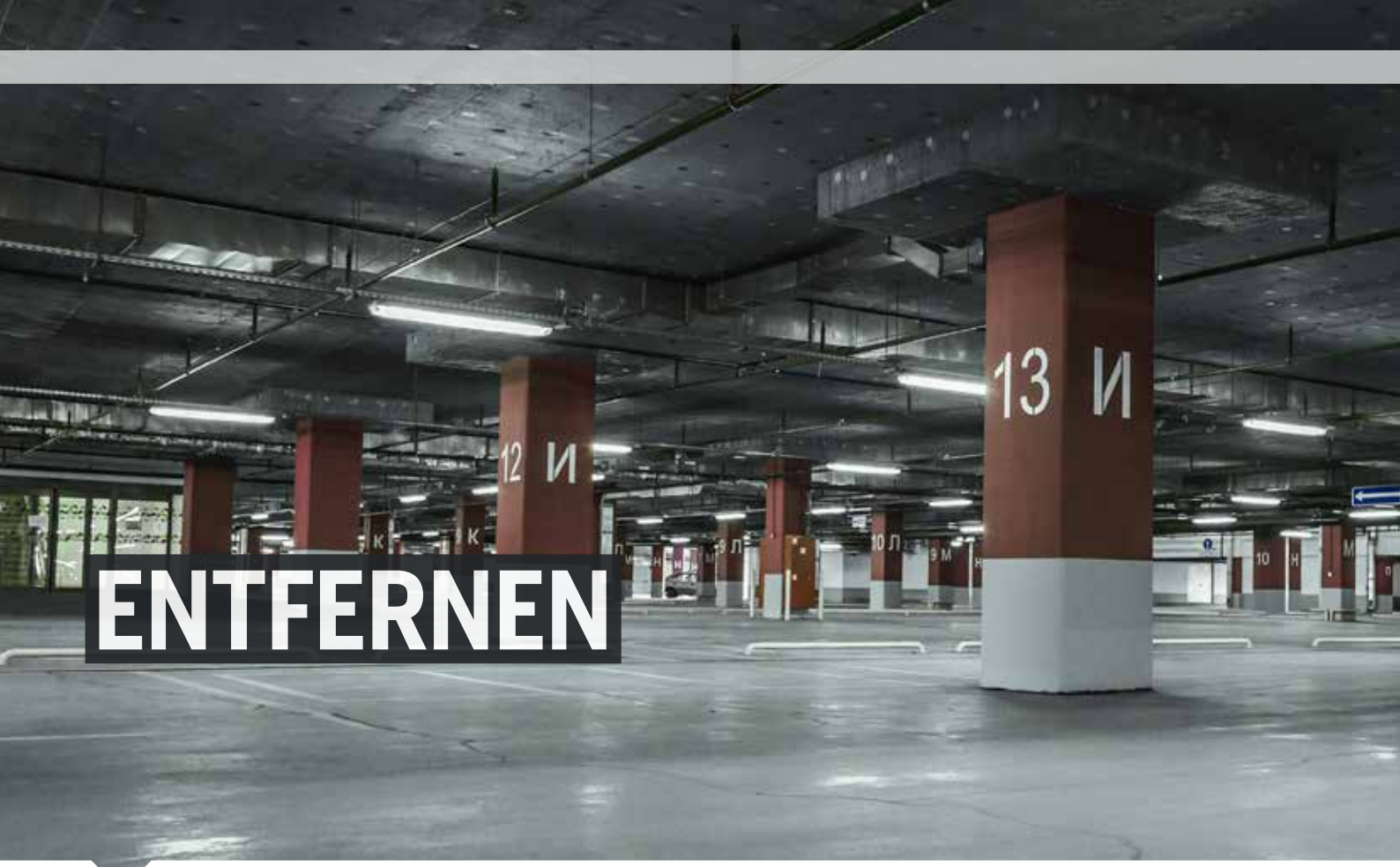
KUGEL- UND STAHLSTRAHLEN

Kugelstrahlmaschinen 82–85

Stahlanwendungen 86–87

Stahlstrahlmaschinen 88–91

Staubabsauger 92–93



ENTFERNEN

WELCHE ART VON BODEN MÖCHTEN SIE ENTFERNEN?

DÜNNE BESCHICHTUNGEN VON HARTEN BÖDEN

KUGELSTRAHLEN

Seite 80–93

DÜNNE BESCHICHTUNGEN VON WEICHEN BÖDEN

SCHLEIFEN

Seite 34–61

DICKE UND ELASTISCHE BESCHICHTUNGEN VON HARTEN BÖDEN

FRÄSEN

Seite 26–29

METHODEN ZUR ENTFERNUNG VON BESCHICHTUNGEN

Es gibt mehr als eine Methode, um eine Beschichtung von einem Boden zu entfernen. Durch die kluge Auswahl der passenden Bodenentfernungsmethode können Sie bessere Ergebnisse erzielen, Werkzeugkosten senken, die Arbeitszeit optimieren und bessere Bedingungen für die Bodenpflege schaffen.

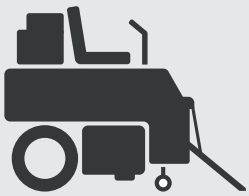
Verschiedene Branchen haben unterschiedliche Anforderungen an die Bodenmaterialien. Bevor Sie den Boden entfernen, sollten Sie daher erst einmal feststellen, welche Oberflächenbearbeitungsmethoden hinsichtlich Budget, Effizienz, Qualität und natürlich des Endergebnisses am besten geeignet sind. Da Industrieböden Belastungen und chemischen Produkten ausgesetzt sind, können sie im Laufe der Zeit beschädigt werden. Beim Entfernen alter und beschädigter industrieller Bodenbeschichtungen geht es darum, dabei den darunter liegenden Betonboden nicht zu beschädigen.

DICKE UND ELASTISCHE BESCHICHTUNGEN VON WEICHEN BÖDEN

SCHNEIDEN

Seiten 30–33

VERKLEBTE WEICHBELÄGE



STRIPPEN

Seiten 22–25

VERKLEBTE HARTBELÄGE

AUFSITZ-STRIPPER

Seiten 22–25

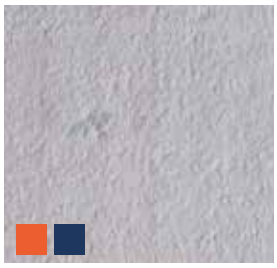
VORBEREITUNG

CSP-1
LEICHTES SCHLEIFEN

Verwenden Sie für CSP-1 eine Husqvarna Schleifmaschine mit metallgebundenen Diamantwerkzeugen und Körnung 60/80.

CSP-2
MITTLERES SCHLEIFEN

Verwenden Sie für CSP-2 eine Husqvarna Schleifmaschine mit metallgebundenen Diamantwerkzeuge und Körnung 30/40.



CSP-3
SEHR LEICHTES KUGELSTRAHLEN ODER SEHR RAUES SCHLEIFEN

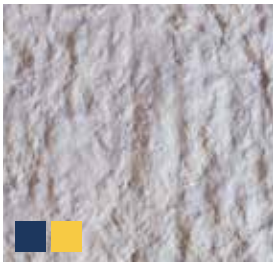
Verwenden Sie für CSP-3 vorzugsweise eine Blastrac-Kugelstrahlmaschine* mit kleinem Strahlmittel bei maximaler Geschwindigkeit.

CSP-4
LEICHTES KUGELSTRAHLEN

Verwenden Sie für CSP-4 einen Blastrac-Kugelstrahlmaschine* mit kleinem/mittelgroßem Strahlmittel mit hoher Geschwindigkeit.

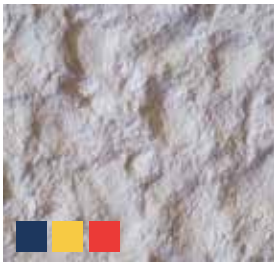
CSP-5
MITTLERES KUGELSTRAHLEN

Verwenden Sie für CSP-5 eine Blastrac-Kugelstrahlmaschine* mit mittelgroßem Strahlmittel bei mittlerer Geschwindigkeit.



CSP-6
MITTLERES/STARKES KUGELSTRAHLEN ODER LEICHTES BODENFRÄSEN

Verwenden Sie für CSP-6 eine Blastrac-Kugelstrahlmaschine* mit mittlerem/großem Strahlmittel bei mittlerer Geschwindigkeit oder eine Husqvarna Betonfräse mit geringer Tiefe.



CSP-7
STARKES KUGELSTRAHLEN ODER MITTLERES BODENFRÄSEN

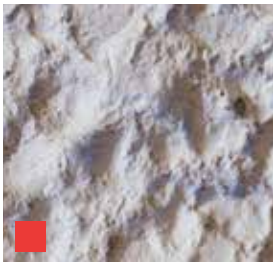
Verwenden Sie für CSP-7 eine Blastrac-Kugelstrahlmaschine* mit großem Strahlmittel bei niedriger Geschwindigkeit oder eine Husqvarna Betonfräse mit mittlerer Tiefe.

CSP-8
MITTLERES/STARKES BODENFRÄSEN ODER LEICHTES FRÄSEN/ABSCHLEIFEN

Verwenden Sie für CSP-8 eine Husqvarna Betonfräse mit hoher Tiefe.

CSP-9
STARKES BODENFRÄSEN ODER MITTLERES FRÄSEN/ABSCHLEIFEN

Verwenden Sie für CSP-9 eine große Husqvarna Betonfräse mit sehr hoher Tiefe.



CSP-10
STARKES FRÄSEN/ABSCHLEIFEN

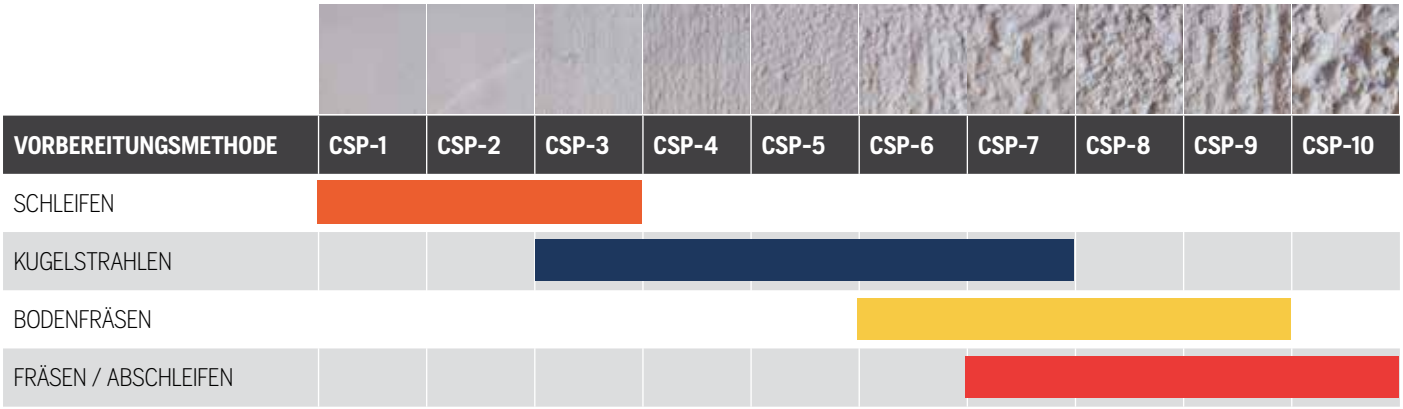
Verwenden Sie für CSP-10 eine große Husqvarna Betonfräse mit sehr hoher Tiefe.

*Kugelstrahlmaschinen der Marke Husqvarna werden ab 2023 erhältlich sein.

METHODEN ZUR BODENVORBEREITUNG

Für ein erfolgreiches Projekt müssen vorhandene Betonböden richtig vorbereitet werden. Dazu gehören unter anderem Glätter, polymermodifizierte oder selbstnivellierende Überzüge, Versiegelungen, Beschichtungen und Lasuren.

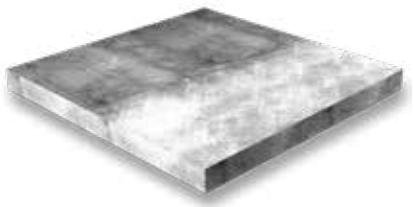
Angesichts der vielen Produkte für Bodenüberzüge und -sanierungen sollten Sie wissen, für welche Bodenbeschaffenheit das gewünschte Produkt geeignet ist. Durch die richtige Vorbereitung der vorhandenen Betonfläche sparen Sie Zeit und Geld und können mögliche Beschichtungsfehler weitgehend vermeiden. Das International Concrete Repair Institute (ICRI) hat zehn Stufen einer ordnungsgemäßen Oberflächenbearbeitung festgelegt und als visuelle Referenzquelle für den Benutzer Profilabgussblöcke entwickelt. Jedes Profil ist mit einer CSP-Nummer von einer Grundlinie 1 (fast flach) bis 10 (sehr rau) versehen.



SCHLEIFEN

Zum Abgleichen unebener Böden und Entfernen dünner Beschichtungen.

Tausende von Kunden auf der ganzen Welt nutzen unsere Bodenschleifmaschinen. Sie sind bekannt für die hochwertige Bearbeitung von Industrie- und Dekorböden, doch auch in der Sanierungs- und Abbruchbranche. Erhältlich in vielen Größen und als elektrisch betriebene Ausführung können sie jederzeit und überall eingesetzt werden.



KUGELSTRAHLEN

Zum Reinigen und Retexturieren von Beton und Asphalt.

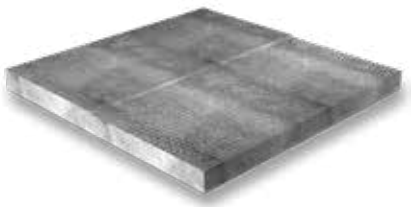
Sobald das Strahlmittel auf die Oberfläche trifft, wird es von der Strahlmaschine separiert. Staub und Verunreinigungen werden durch einen Spiralabscheider entfernt und in einen speziellen Husqvarna Staubabscheider transportiert. Das gewährleistet einen nahezu staubfreien Betrieb.

Die Kugelstrahlmaschinen der Marke Husqvarna werden ab 2023 erhältlich sein.

BODENFRÄSEN

Zum Nivellieren großer Flächen und Entfernen dicker Beschichtungen.

Die Trommel wird in die Fräse eingesetzt, und erzeugt nach dem Einschalten der Maschine durch ihre Rotation eine Zentrifugalkraft, die das Schlagwerkzeug auf die Oberfläche „schlägt“ und so eine mechanische Schlagwirkung verursacht. Staub und Verunreinigungen werden in einen speziellen Husqvarna Staubabscheider aufgenommen.



VEREDELN

VEREDELUNG VON BETONBÖDEN

Dekorböden sind ein neuer, sich schnell entwickelnder Markttrend. Betonböden werden nicht mehr nur als Fundament betrachtet, sondern sind Teil der Dekoration selbst geworden und bieten hervorragende funktionale Eigenschaften.

- Polieren
- Stocken
- Fräsen

VEREDELUNG VON ASPHALTBÖDEN

Die beste Methode, um die Ästhetik von Asphalt zu verbessern, besteht häufig darin, den Binder von der Asphaltoberfläche zu entfernen, um die natürliche Schönheit der farbigen Gesteinskörnung freizulegen, da dies Pflegekosten spart. Um eine glatte Oberfläche mit freiliegender Körnung zu erzielen, kann Asphalt auch poliert werden.

- Polieren
- Freilegung der Körnung

VEREDELUNG VON HOLZBÖDEN

Renovieren Sie Holzböden in Wohngebäuden, Schulturnhallen oder Außenterrassen mit unseren speziellen Holzschleifwerkzeugen.

- Schleifen

METHODEN ZUR BODENVEREDELUNG

Wenn es um funktionale und ästhetische Vorgaben geht, gewinnen die Böden bei Architekten und Gebäudeeigentümern immer mehr an Bedeutung. Die mechanische Veredelung der bereits in der Baustruktur vorhandenen Materialien, wie Beton, ist oft eine nachhaltig kluge Wahl.

VEREDELUNG VON NATURSTEINBÖDEN

Wie der Name schon sagt, ist Naturstein ein von der Natur geschaffener Stein. Naturstein wird der Erdkruste entnommen und durch Stocken, Schleifen oder Polieren in die gewünschte Größe und Form gebracht. Sein globales Vorkommen sowie sein schönes und abwechslungsreiches Aussehen haben ihn zu einem sehr beliebten Bau- und Dekorationsmaterial gemacht.

- Polieren
- Stocken
- Schleifen

RENOVIERUNG UND PFLEGE VEREDELTER BÖDEN

Der Trend besteht darin, bestehende Oberflächen zu erhalten und zu renovieren, anstatt sie auszutauschen. Die Renovierung von Industrieböden bietet eine kostengünstigere, weniger invasive Lösung als umweltbewusstere Alternative zu einem neuen Industrieboden. Mit Husqvarna Geräten können Sie Risse und Versiegelungen reparieren und Ihren polierten Beton warten, indem Sie ihn reinigen und seine ursprünglichen Eigenschaften wiederherstellen.

- Reparatur von Dehnungsfugen
- Pflege von poliertem Beton

VEREDELUNG VON BETONBÖDEN

SCHLEIFEN UND POLIEREN

POLIERTER BETON

Die Husqvarna Methode zum Polieren von Beton heißt Superfloor™. Sie besteht aus einer Reihe vordefinierter und bewährter Verfahren, einschließlich eines vollständigen Konzepts aus Maschinen, Werkzeugen und Chemikalien zur Herstellung einer mechanisch veredelten, polierten und diffusionsoffenen Betonoberfläche mit definierten Oberflächenmetriken (Ra, DOI und GU). Die mit Superfloor polierten Betonböden sind dank ihrer Langlebigkeit, der niedrigen Unterhaltskosten, der hohen Rutschfestigkeit und ihrer ansprechenden Ästhetik eine beliebte Wahl für industrielle und gewerbliche Einrichtungen.

STOCKEN

GESTOCKTER BETON

Beim Stocken von Beton erzielen Sie einen ähnlichen Effekt wie bei einem natürlich geschnittenen Stein mit einer Betonfläche als Basis. Der Beton wird mechanisch mit Stockwerkzeugen bearbeitet, um Außenbereichen ein authentisches Aussehen zu verleihen. Der gestockte Beton ist ideal für Bereiche um Swimmingpools oder für rutschfeste Flächen auf Terrassen, Gartenwegen und Fußgängerbereichen.

RILLIEREN MIT EINER SPEZIELLEN TROMMEL

RILLIERTER BETON

Beim Fräsen von Beton werden gemusterte Nuten entlang der Betonoberflächen erzeugt. Mit dieser Methode können Oberflächen rutschfest gemacht werden, z. B. in Agrarbetrieben, um die Rutschgefahr für das Vieh zu verringern. Außerdem können so gut erkennbare „Leitlinien“ erzeugt werden, an denen sich sehbehinderte Personen mit Hilfe ihres Stocks in Städten orientieren können. Mit der Methode können auf Oberflächen wie etwa Beton, Rillen in den Boden geschnitten werden. Mit verschiedenen Schneidscheiben- und Trommeleinstellungen können zahlreiche Rillenmuster erzeugt werden.

VEREDELUNG VON ASPHALTBÖDEN

TROCKEN/NAßSCHLEIFEN MIT POLIERWERKZEUGEN

POLIERTER ASPHALT

Bei poliertem Asphalt ist die Gesteinskörnung sichtbar, um die verschiedenen Farben zwischen Binder und Körnung besser zur Geltung zu bringen. Das Endergebnis sieht aus wie polierter Beton oder Terrazzo. Die sehr glatte Oberfläche verfügt über ein hochwertiges Oberflächengefühl und behält die ursprünglichen Eigenschaften des Asphalts bei. Polierter Asphalt eignet sich für viele stark frequentierte Bereiche, wie Messehallen, Schulen, Museen, Büros, Eingangsbereiche, Fußgängerwege, usw.

KUGELSTRAHLEN

ASPHALT

Mit natürlichem Asphalt haben Architekten und Designer die Möglichkeit, Straßen, Parkplätze, Fußwege, Bauflächen, Innenstadtbereiche und städtische Bereiche mit Hilfe lokal verfügbarer Zusätze zu ergänzen, abzugrenzen und aufzuwerten. Asphalt bietet mit seiner einzigartigen, neuartigen Oberfläche eine erhöhte Ästhetik und verbesserte Rutschfestigkeit und gleichzeitig alle Eigenschaften sowie Festigkeit von herkömmlichem Asphalt.

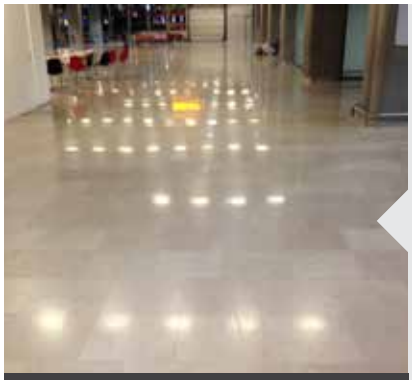
VEREDELUNG VON HOLZBÖDEN

SCHLEIFEN MIT HOLZWERKZEUGEN

HOLZSCHLEIFEN

Mit unseren speziellen Holzschleifwerkzeugen unter unseren Schleifmaschinen lassen sich alte Holzböden und Terrassen bequem renovieren. Anders als bei vielen anderen riemengetriebenen Maschinen ist diese Methode sehr fehlerverzeihend und in Wohngebieten ebenso effizient wie in großen Schulturnhallen. Die Einsatzmöglichkeiten reichen von der Entfernung von Lacken bis zum Schleifen sehr glatter Oberflächen.

VEREDELUNG VON NATURSTEINBÖDEN UND TERRAZZO



NASS- ODER TROCKENSCHLEIFEN

POLIERTER MAMOR, KALKSTEIN, GRANIT UND ZEMENTBASIERTER TERRAZZO

Bei Natursteinböden denken wir hauptsächlich an Granit, Kalkstein und Marmor. Wir haben spezielle Methoden für die verschiedenen Böden entwickelt. Dazu gehört auch Terrazzo.

STOCKEN

GESTOCKTE KOPFSTEINPFLASTER

Viele Städte haben Probleme mit rutschigen Kopfstein- und Backsteinbelägen auf Plätzen, Gehwegen und Bürgersteigen. Kopfsteinpflaster und Backsteine werden von Fußgängern und/oder Fahrzeugen nach und nach glatt. Das Stocken vorhandener Kopfsteinpflaster ist für Städte die ideale Lösung, um rutschfeste Oberflächen zu erzeugen.

SCHLEIFEN

GESCHLIFFENE KOPFSTEINPLASTER

Unregelmäßige Kopfsteinpflaster in Innenstädten sind häufig ein Problem für Menschen mit eingeschränkter Mobilität, die Hilfsvorrichtungen mit Rädern benutzen. Hier werden Unebenheiten entfernt, ohne den Charme des Kopfsteinplasters zu beeinträchtigen.

RENOVIERUNG UND PFLEGE VEREDELTER BÖDEN

FRÄSEN

REPARATUR VON DEHNUNGSFUGEN

Mit der Glättungstechnik können auf Oberflächen, z. B. aus Beton, Gräben im Boden gefräst werden. Mithilfe einer bestimmten Anzahl an Schneidscheiben und Trommeleinstellungen können bis zu 30 cm breite Rillen erzeugt werden.

POLIEREN | SCHLEIFEN

PFLEGE VON POLIERTEM BETON

Polierter Beton ist eine attraktive Bodenlösung, vor allem in industriellen und kommerziellen Umgebungen. Um die besonderen Eigenschaften von poliertem Beton (wie Glanz, Rutschfestigkeit) beizubehalten, empfehlen wir eine Reinigung mit diamantbesetzten Hiperclean-Pads sowie die regelmäßige Pflege mit einer Bodenschleif- oder Poliermaschine.

STAUB- UND SCHLAMMMANAGEMENT

UNSERE STAUBABSAUGER DER KLASSE H ENTSPECHEN DEN HÖCHSTEN STANDARDS

Die Klasse H ist eine internationale Norm zur Zertifizierung des gesamten Produkts, nicht nur der Filter. Die internationale Norm zum Testen von Staub- und Wasserabsauganlagen (IEC-60335-2-69, EN-60335-2-69) ist in drei Kategorien unterteilt – L für niedrig, M für mittel und H für hoch – von denen die H-Kategorie die strengste ist (nicht zu verwechseln mit dem „H“ in HEPA H13).

Die meisten unserer Staubabsauger entsprechen den neuesten Normen der Klasse H für Hochleistungs-Staubabsauger (DE 110S / DE 110i / DE 110 / DE 120 / S 36 / T 4000 / T 7500). Zudem sind sie mit gemäß EN 1822 zertifizierten HEPA H13-Filtern ausgestattet.

DIE IDEALE ERGÄNZUNG ZU IHREM LUFTABSAUGSYSTEM

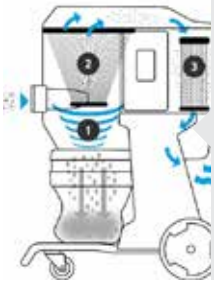
Die Luftreiniger der Husqvarna A-Line gehören zu den ausgereiftesten, mobilen Geräten auf dem Markt. Sie sind für den Einsatz als Luftreiniger und Unterdruckmaschinen getestet und zertifiziert, was sie zur idealen Ergänzung Ihrer Staub- und Schlammmanagement-Ausrüstung macht. Die Husqvarna A-Line erhöht die Sicherheit am Arbeitsplatz und unterstützt die Einhaltung gesetzlicher Vorgaben. Das kompakte Design sorgt dafür, dass sich die Einheiten einfach bewegen und transportieren lassen.

JEDER ATEMZUG ZÄHLT

Unabhängig von der bearbeiteten Oberfläche müssen Staub und Schlamm sicher und effizient entfernt werden, um Sie und Ihr Team vor Staubbelastung zu schützen. Bei Husqvarna erhalten Sie Hilfe, Know-how und ein breites,voll integriertes Angebot an leistungsstarken Geräten für das Staub- und Schlammmanagement, mit denen Sie die Regeln und Bestimmungen bei der Produktion ohne Kompromisse einhalten können.

HEPA-H13-FILTER

Die strenge HEPA Norm (EN 1822-1) ist, entsprechend der Filtrierungsleistung, in unterschiedliche Stufen eingeteilt (E10 bis H14). Husqvarna verwendet den H13-Filter, mit dem 99,95 % der Partikel in einer Größe von 0,15 bis 0,30 µm herausgefiltert werden können. Diese Partikelgröße ist besonders schwierig herauszufiltern – sowohl größere als auch kleinere Partikel lassen sich einfacher in einem Filter auffangen.



DREISTUFIGE FILTERUNG

Stufe 1: Eine Zyklonkammer entfernt die schwersten Staubpartikel.
Stufe 2: Ein großer, waschbarer Schlauchhauptfilter stellt einen langen, kontinuierlichen Betrieb sicher. Er kann problemlos von außerhalb des Tanks mit dem Jet Pulse-Filterreinigungssystem gesäubert werden.
Stufe 3: Individuell getestete und zertifizierte HEPA H13-Mikrofilter fangen 99,99 % des verbleibenden Kieselsäurestaubs in der lungengängigen Größe (0,3 µm) auf.

JET-PULSE-FILTERREINIGUNG

Durch die einfache und effiziente Reinigung des konischen Hauptfilters ohne Öffnen der Maschine wird ein kontinuierlicher Luftstrom gewährleistet, so dass Sie keinen Partikeln ausgesetzt sind.

VORABSCHEIDER

Minimiert die Staubpartikel, die den Vakuumfilter erreichen. Dies verlängert die Lebensdauer des Filters und sorgt dafür, dass der Luftstrom im Laufe der Zeit erhöht wird, wodurch mehr Staub aufgenommen und eine sauberere Arbeitsumgebung geschaffen werden kann.

LONGOPAC®

Das Longopac-Schlauchbeutelsystem ermöglicht ein einfaches Wechseln des Staubbeutels ohne Austreten von Staub. Das heißt, schädliche Partikel werden nicht in die Arbeitsumgebung freigesetzt.

LUFTREINIGER

Die ideale Ergänzung auf jeder Baustelle, um die Luft schnell und effizient von Staub zu reinigen.

KOMMEN SIE ZUR HUSQVARNA SURF-PREP AKADEMY!

ES GIBT VIELE MÖGLICHKEITEN, BÖDEN ZU RENOVIEREN, VORZUBEREITEN UND ZU ERSTELLEN. JE NACH MATERIAL, GEWÜNSCHTEM ERGEBNIS UND VERFÜGBAREN RESSOURCEN MÜSSEN ENTSCHEIDUNGEN GETROFFEN WERDEN. MIT DEM RICHTIGEN FACHWISSEN WIRD ES EINFACHER, BEWERTUNGEN ZU ERSTELLEN UND FUSSBODENPROJEKTE SCHNELLER UND HOCHWERTIGER ABZUSCHLIESSEN.

UNSERE BELIEBTE AKADEMIE BESTEHT AUS EINER MISCHUNG AUS THEORETISCHEN UND PRAKTISCHEN ÜBUNGEN, DIE DARAUF AUSGELEGT SIND, IHRE FÄHIGKEITEN ZU VERBESSERN UND IHREN ARBEITSTAG PROFITABLER ZU GESTALTEN.

INFORMATIONEN ZU TERMINPLÄNEN UND STANDORTEN ERHALTEN SIE VON IHREM HUSQVARNA VERTRETER.

Husqvarna
BS 75

AUSRÜSTUNG UND VERBRAUCHSMATERIALIEN

Bodenstripper 22–25

Fräse 26–29

Schneidfräse 30–33

Einscheiben-Schleifmaschinen 34–37

Planeten-Schleifmaschinen 38–45

Diamantwerkzeuge 46–55

Handgeführte Schleifmaschinen 56–61

Chemikalien 62–63

Superfloor 64–67

Hipertrowel 68–69

Staubabsauger 70–77

KUGEL- UND STAHLSTRAHLEN

Kugelstrahlmaschinen 80–83

Stahlanwendungen 84–85

Stahlstrahlmaschinen 86–89

Filteranlage 90–91

BODENSTRIPPER

EFFIZIENT BEI DER ENTFERNUNG VON BODENBELÄGEN UND KLEBSTOFFEN

Husqvarna bietet ein komplettes Sortiment an Bodenstrippergeräten und -Werkzeugen zum Entfernen von gebundenen und weichen Bodenbelägen. Vom kleinen, aber leistungsstarken handgeführten Bodenstripper bis hin zum robusten Aufsitzgerät und ein Akku-Bodenstripper gibt es einen geeigneten Husqvarna Bodenstripper für jede Arbeit.

LINOLEUM

TEPPICH

VINYLFLIESEN

KERAMIK

HARZ

EPOXID

BLASTRAC TECHNOLOGY

ENTFERNUNG VERKLEBTER UND WEICHER BODENBELÄGE

Husqvarna Bodenstripper sind mit verschiedenen Arten von Abziehklingen ausgestattet, um alte oder abgenutzte Bodenbeläge wie Hartholzparkett, Keramik, Linoleum, PVC, Teppich, Webteppich, Klebstoff und Dachdeck-Materialien zu entfernen.

Je stärker der Klebstoff, desto kleiner die zu verwendende Klinge. Verwenden Sie stärkere Klingen, um die Lebensdauer zu erhöhen oder harte Materialien zu entfernen. Mit Husqvarna Bodenabziehern können Sie vorhandene Bodenbeläge entfernen.

HAND- UND AUFSITZGERÄTE

Vom kleinen, aber leistungsstarken handgeführten Stripper bis hin zum robusten Aufsitzgerät gibt es einen geeigneten Husqvarna Bodenabzieher für jede Arbeit.

ROBUSTES UND KOMPAKTES DESIGN

Husqvarna Bodenstripper sind belastbar und robust und minimieren damit Ausfallzeiten. Sie passen ganz einfach durch eine normale Tür.

AKKUGERÄTE

Der Husqvarna BMS 220ADB hat dank seiner 12 leistungsstarken Akkus eine Betriebszeit von 6 bis 8 Stunden. Er bietet völlige Bewegungsfreiheit.

TECHNISCHE DATEN

	BS 75	BS 110
REFERENZEN	970 61 50–01	970 61 51–02
Arbeitsbreite, mm	Ab 50 (je nach Klingentyp)	Ab 50 (je nach Klingentyp)
Gewicht, kg	128 (ohne Gewichte)	170
Abmessungen L x B x H, mm	872×511×1062	963×511×1062
Arbeitsgeschwindigkeit	Elektrisch / 2,5–18,5 m/min	Elektrisch / 2,5–18,5 m/min
Nennleistung, kW	1,5	1,5
Stromversorgung, A	16	16
Nennspannung, V	240	240
Arbeitsrichtung	Vorwärts (elektrisch angetrieben)	Vorwärts (elektrisch angetrieben)
Staubschlauchanschluss, Ø mm	51	51
Geräuschpegel, dB(A)	70	75
Vibrationen, m/s^2	4,0	4,6
Apps	Linoleum | Vinyl | Teppich | Klebstoffe | Leim | usw...	Linoleum | Vinyl | Teppich | Klebstoffe | Leim | usw...
Empfohlene Staubabsauganlagen	DE 120	DE 120

	BMS 150	BMS 220ADB
REFERENZEN	970 61 52-01	970 61 54-01
Arbeitsbreite, mm	Ab 50 (je nach Klingentyp)	Ab 50 (je nach Klingentyp)
Gewicht, kg	480 ohne Gewichte	1142 (1022 ohne Gewichte)
Abmessungen L x B x H, mm	1475×716×1750	1774×679×1321
Arbeitsgeschwindigkeit	Elektrisch / bis zu 40 m/min	Elektrisch / bis zu 40 m/min
Nennleistung, kW	2,2	12 × 8-V-Batterien (Betriebsdauer bis zu 6–8 Stunden)
Stromversorgung, A	16	k.A.
Nennspannung, V	240	K.A.
Arbeitsrichtung	Aufsitzgerät	Aufsitzgerät
Staubschlauchanschluss, Ø mm	76	-
Geräuschpegel, dB(A)	Weniger als 70	77
Vibrationen, m/s^2	-	-
Apps	Hartholzparkett | Keramik | Linoleum | Vinyl | Teppich | Klebstoffe | Leim | Fliesen | usw...	Hartholparkett | Keramik | Linoleum | Vinyl | Teppich | Klebstoffe | Leim | Fliesen | usw...
Empfohlene Staubabsauganlagen	S 36	-

BODENABZIEHWERKZEUGE

Husqvarna bietet mehrere optionale Klingen für jeden einzelnen Bodenabzieher und jede Anwendung. Alle Husqvarna Klingen werden aus hochwertigsten Materialien hergestellt, um eine optimale Lebensdauer und Leistung zu garantieren.

FLACHE KLINGEN – ZUR ENTFERNUNG ALLER ARTEN VON BODENBELÄGEN

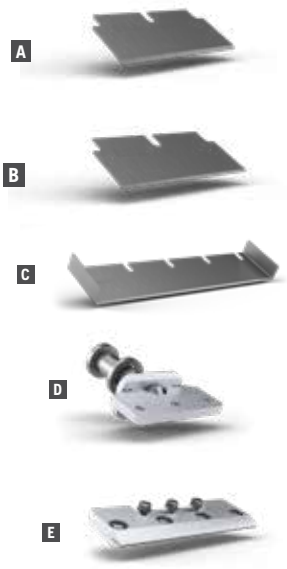
	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	BREITE, MM	DICKE, MM	MASCHINENANWENDUNG			
					BS 75	BS 110	BMS 150	BMS 220
A	534 61 82-02	Hochleistungsklinge	152	2,5	•	•	•	•
	534 61 83-02	Hochleistungsklinge	203	2,5	•	•	•	•
	534 61 85-02	Hochleistungsklinge	254	2,5	•	•	•	•
	534 61 89-02	Hochleistungsklinge	305	2,5	•	•		•
	534 87 64-01	Super Duty-Klinge	100	4,0	•	•	•	•
	535 24 98 -01	Super Duty-Klinge	150	4,0			•	•
B	534 77 32-02	Premium-Klinge	152	1,5	•	•		
	534 77 33-02	Premium-Klinge	203	1,5	•	•		
	534 77 37-02	Premium-Klinge	254	1,5	•	•		
	534 77 39-02	Premium-Klinge	305	1,5	•	•		

SELBSTRITZENDE KLINGEN – ZUR ENTFERNUNG VON LINOLEUM, TEPPICH

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER, MM	DICKE, MM	MASCHINENANWENDUNG			
					BS 75	BS 110	BMS 150	BMS 220
C	534 82 55-02	Selbstritzende Klinge	152	1,5	•	•	•	•
	534 82 61-02	Selbstritzende Klinge	305	1,5	•	•	•	•
	533 83 05-02	Selbstritzende Klinge	650	1,5				•

KLINGENHALTER

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER, MM	DICKE, MM	MASCHINENANWENDUNG			
					BS 75	BS 110	BMS 150	BMS 220
D	535 37 16-01	Schnellspannhalterung für Klingenhalter	-	-			•	•
E	534 32 90-01	Hochleistungs-Klingenhalter	150	-			•	•
	534 32 91-01	Hochleistungs-Klingenhalter	300	-			•	•
	536 98 67-01	Hochleistungs-Klingenhalter	600	-			•	•



FRÄSE

ANGEBOT AN HUSQVARNA FRÄSEN

Husqvarna bietet eine große Auswahl an Fräsen in verschiedenen Größen an, um allen Anforderungen gerecht zu werden. Durch die verbesserte Mobilität sind Husqvarna Fräsen ideal für kleine und große Baustellen.

BLASTRAC TECHNOLOGY

BETONFRÄS-BREITE [mm]'

NIVELLIEREN GROSSER FLÄCHEN ODER ENTFERNEN DICKER BESCHICHTUNGEN

Beim Fräsen werden die Schlagwerkzeuge lose auf seitlichen Wellen montiert, die dann in einem Trommelgehäuse platziert werden. Die Trommel wird in die Fräse eingesetzt, und nach dem Einschalten der Maschine erzeugt die rotierende Trommel Zentrifugalkraft, die das Schlagwerkzeug auf die Oberfläche schlägt und so eine mechanische Schlagwirkung verursacht.

Alle Husqvarna Fräsen sind mit einem präzisen Höhenverstellungssystem ausgestattet. Staub und Verunreinigungen, die durch die Fräsen entstehen, werden durch einen passenden Husqvarna Staubabsauger entfernt. Dadurch gestaltet sich der Betrieb der Bodenfräse nahezu staubfrei.

ELEKTRISCH ODER BENZIN

Einige unserer Fräsen sind als Elektro- oder Benzingerät erhältlich, um Ihnen noch mehr Vielseitigkeit zu bieten.

SEITLICHE TROMMELBELADUNG

Husqvarna Fräsen sind speziell so konzipiert, dass die Trommel ganz einfach seitlich entnommen werden kann, ohne dass die Maschine bewegt werden muss.

PRÄZISE HÖHENEINSTELLUNG

Die Arbeitstiefe der Trommel bei der Verwendung mit Schlag-/ Fräswerkzeugen ist einfach und millimetergenau einstellbar.

TECHNISCHE DATEN

	CG 200	CG 200	BMP 215	BMP 215PETROL
REFERENZEN	967 66 24-01	967 66 23-01	970 61 62-01	970 61 61-01
Arbeitsbreite, mm	200	200	215	215
Gewicht, kg	54	58	63	59
Abmessungen L x B x H, mm	780 × 470 × 730	780 × 475 × 730	880×387×1063	880×387×1063
Trommeldrehzahl, U/min	1350	1350	1700	1750
Arbeitsgeschwindigkeit	–	–	–	–
Nennleistung, kW	2,2	3,6	1,8	4
Stromversorgung, A	16	K.A.	16	K.A.
Nennspannung, V	240	K.A.	240	K.A.
Anzahl Phasen	1	k.A.	1	k.A.
Staubschlauchanschluss, Ø mm	51	51	51	51
Geräuschpegel, dB(A)	–	–	98	98
Vibrationen, m/s²	–	–	5,8	5,8
Apps	Beton | Stein | Asphalt	Beton | Stein | Asphalt	Beton | Stein | Asphalt	Beton | Stein | Asphalt
Empfohlene Staubabsauganlagen	DE 120	DE 120	DE 120 | S 36	DE 120 | S 36

	BMP 265	BMP 265PETROL	BMP 335	BMP 4000RC
REFERENZEN	970 61 56-01	970 61 58-01	970 61 57-01	970 61 60-03
Arbeitsbreite, mm	265	265	335	Betonfräsen 400 | Sägen 380
Gewicht, kg	175	190	393 (ohne Trommel)	1550 (ohne Trommel)
Abmessungen L x B x H, mm	1260×514×1160	1260×514×1160	1387×659×1187	2378×846×1637
Trommeldrehzahl, U/min	1500	1500	1000	Betonfräsen 300 | Sägen 1800
Arbeitsgeschwindigkeit	-	-	Elektrisch 1–12 m/min	Hydraulisch 0–45 m/min
Nennleistung, kW	5,5	6	12	30
Stromversorgung, A	16	-	32	63
Nennspannung, V	400	-	400	400
Anzahl Phasen	3	-	3	3
Arbeitsrichtung	Vorwärts (Schub)	Vorwärts (Schub)	Elektrisch angetrieben | RC optional	Fernbedienung
Staubschlauchanschluss, Ø mm	76	76	100	150
Geräuschpegel, dB(A)	96	96	90	98
Vibrationen, m/s²	5,1	6,3	3,1	Max. 2,5
Apps	Beton | Stein | Asphalt	Beton | Stein | Asphalt	Beton | Stein | Asphalt	Beton | Stein | Asphalt
Empfohlene Staubabsauger	S 36 | T 4000	S 36 | T 4000	BDC 44 | T 7500	BDC 99

FRÄSE-WERKZEUGE

Eine große Auswahl an Betonfräsetrommeln mit verschiedenen Stahl- und Karbidrädern für Anwendungen vom Entfernen der

RÄDER UND SCHNEIDER

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER, MM	DICKE, MM	MASCHINENANWENDUNG
	543 04 02–14	Sternrad (bearbeiteter Stahl) 60x2 mm	60	2	CG 200
	543 04 02–09	Zahnrad (bearbeiteter Stahl) 62x5 mm	62	5	CG 200
	543 04 02–16	Karbidrad 56x6,5 mm	56	6,5	CG 200
	543 04 02–17	Distanzstück (3 mm dick)		3	CG 200
A	534 70 61–01	Fräser 5 pt. ø15 × Ø42 × 22 mm	42	22	BMP 215 | BMP 215PETROL
B	534 42 04–01	Fräser 5 pt. Ø16 × Ø44 × 6 mm	44	6	BMP 215 | BMP 215PETROL
	534 85 63–01	Distanzstück (1,5 mm dick)		1,5	BMP 215 | BMP 215PETROL
	534 85 71–01	Distanzstück (2,5 mm dick)		2,5	BMP 215 | BMP 215PETROL
C	534 70 64–01	Fräser 6 pt. Ø19 × Ø55 × 20 mm	55	20	BMP 265 | BMP 265PETROL
	533 87 31–01	Fräser 8 pt. Ø20 × Ø56 × 6 mm	56	6	BMP 265 | BMP 265PETROL
	533 12 43–01	Distanzstück (3 mm dick)		3	BMP 265 | BMP 265PETROL
	533 12 41–01	Distanzstück (1,5 mm dick)		1,5	BMP 265 | BMP 265PETROL
	534 42 06–01	Fräser 8 pt. Ø30 × Ø80 × 8 mm	80	8	BMP 335
	534 70 65–01	Fräser 6 pt. Ø30 × Ø80 × 20 mm	80	20	BMP 335
D	533 12 53–01	Fräser 12 pt. Ø30 × Ø77 × 8 mm	77	8	BMP 335
	534 85 65–01	Distanzstück (4 mm dick)		4	BMP 335
	534 87 72–01	Stützbuchse			BMP 335
	533 12 77–01	Fräsenmeißel für Beton			BMP 4000RC
	533 33 47–01	Fräsenmeißel für Asphalt			BMP 4000RC

A

B

C

D

TROMMELN MIT WELLEN

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER, MM	DICKE, MM	MASCHINENANWENDUNG
E	543 04 02–10	Trommel 200 mm groß (nur diese)			CG 200
	543 04 02–11	Ersatzwelle			CG 200
	534 53 44–01	Trommel 215 mm groß (nur)			BMP 215 | BMP 215PETROL
	534 53 77–01	Ersatzwelle	12		BMP 215 | BMP 215PETROL
	533 12 46–01	Trommel 265 mm groß (nur)			BMP 265 | BMP 265PETROL
	534 53 71–01	Ersatzwelle	16		BMP 265 | BMP 265PETROL
	533 87 36–01	Trommel 335 mm groß (nur)			BMP 335
	534 53 79–01	Ersatzwelle	22		BMP 335
	534 82 01–01	Trommel 400 mm groß – 60 Meißel			BMP 4000RC
	534 82 00–01	Trommel 400 mm groß – 116 Meißel			BMP 4000RC

E

F

KOPFMONTAGE-KOMPLETTKITS

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER, MM	DICKE, MM	MASCHINENANWENDUNG
F	543 04 02–21	160 Sternräder und 164 Distanzstücke	60	2	CG 200
G	543 04 02–24	84 Karbidräder und 84 Distanzstücke	58	7	CG 200
	535 63 31–01	Trommel komplett mit Fräsern			BMP 215 | BMP 215PETROL
H	533 87 39–01	Trommel komplett mit Schneidern			BMP 215 | BMP 215PETROL
	533 51 90–01	Trommel komplett mit Fräsern			BMP 265 | BMP 265PETROL
	533 51 92–01	Trommel komplett mit Schneidern			BMP 265 | BMP 265PETROL
	534 43 15–01	Trommel komplett mit Schneidern			BMP 335
	533 12 73–01	Trommel komplett mit Fräsern			BMP 335
	534 44 45–01	Trommel komplett mit Schneidern			BMP 335

G

H

BODENSCHNEIDFRÄSEN

ANGEBOT AN HUSQVARNA SCHNEIDFRÄSEN

Husqvarna bietet eine Reihe von Glättgeräten in verschiedenen Größen an, um allen Anforderungen gerecht zu werden. Durch die verbesserte Mobilität sind Husqvarna Glätter ideal für kleine und große Baustellen.

BLASTRAC TECHNOLOGY

BMC 335
3-phasig

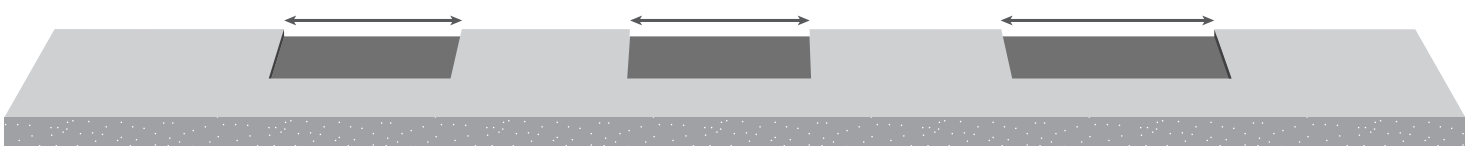
335 mm

BMC 335RC
3-phasig

335 mm

BMP 4000RC
3-phasig

400 mm



FRÄSBREITE [mm]

ENTFERNUNG DICKER BESCHICHTUNGEN ODER RILLENFRÄSEN

Eine Schneidfräse verfügt über eine Trommel mit Diamantklingen in einem Trommelgehäuse. Nach dem Einschalten der Maschine dreht sich die Trommel mit sehr hoher Geschwindigkeit, um die Oberfläche abzuschleifen. Staub und Verunreinigungen, die durch den Bodenglätter entstehen, werden in einem speziellen Staubabscheider gesammelt. Dadurch gestaltet sich der Betrieb nahezu staubfrei. Darüber hinaus ist diese Technologie ideal für Anwendungen, bei denen der Vibrationspegel gering sein muss.

Fräsen eignet sich perfekt, um alles zu entfernen, was mit anderen Technologien nicht entfernt werden kann, ohne dabei starke Vibrationen zu verursachen.

TROMMELEINSTELLUNGEN

Bodenfräsen verwenden eine mit Diamantsägeblättern ausgestattete Trommel. Durch die Verwendung einer bestimmten Anzahl von Sägeblättern und Distanzstücken kann eine breite Palette von Rillen von 1 bis 33,5 cm gezogen werden.

PRÄZISE HÖHENEINSTELLUNG

Die Arbeitstiefe der Glättungstrommel ist einfach und millimetergenau einstellbar. Dadurch wird der Untergrund nicht abgenutzt. Alle unsere Bodenfräsen sind so gebaut, dass das Gewicht der Maschine zentriert ist, um eine maximale Abwärtskraft auf die rotierende Trommel zu erzeugen.

ELEKTRO-ANTRIEBSSYSTEM

Husqvarna Bodenfräsen sind mit einem elektrischen Antriebssystem ausgestattet, damit der Bediener keinen dauerhaften Kontakt mit dem Handgriff hat: ergonomische Bedienung, leicht einstellbare Geschwindigkeit und Spurführung und um 360 Grad drehbar.

TECHNISCHE DATEN

	BMC 335	BMC 335RC
REFERENZEN	970 61 59-01	970 61 59-03
Arbeitsbreite, mm	335	335
Gewicht, kg	430 (ohne Trommel)	432 (ohne Trommel)
Abmessungen L x B x H, mm	1387×659×1187	1387×659×1187
Trommeldrehzahl, U/min	3000	3000
Arbeitsgeschwindigkeit	Elektrisch 1–12 m/min	Elektrisch 1–12 m/min
Nennleistung, kW	16	16
Stromversorgung, A	32–63	32–63
Nennspannung, V	400	400
Anzahl Phasen	3	3
Arbeitsrichtung	Elektrisch angetrieben	Fernbedienung
Staubschlauchanschluss, Ø mm	100	100
Geräuschpegel, dB(A)	90	90
Vibrationen, m/s^2	Max. 2,5	Max. 2,5
Apps	Beton | Stein | Asphalt	Beton | Stein | Asphalt
Empfohlene Staubabsauganlagen	BDC-66 | EBE-200DC | T 10000	BDC-66 | EBE-200DC | T 10000

	BMP 4000RC
REFERENZEN	970 61 60-03
Arbeitsbreite, mm	Betonfräsen 400 | Sägen 380
Gewicht, kg	1550 (ohne Trommel)
Abmessungen L x B x H, mm	2378×846×1637
Trommeldrehzahl, U/min	Betonfräsen 300 | Sägen 1800
Arbeitsgeschwindigkeit	Hydraulisch 0–45 m/min
Nennleistung, kW	30
Stromversorgung, A	400
Nennspannung, V	63
Anzahl Phasen	3
Arbeitsrichtung	Fernbedienung
Staubschlauchanschluss, Ø mm	150
Geräuschpegel, dB(A)	98
Vibrationen, m/s^2	Max. 2,5
Apps	Beton | Stein | Asphalt
Empfohlene Staubabsauganlagen	BDC 99

SCHNEIDWERKZEUGE

Für jede einzelne Maschine und Anwendung bieten wir unterschiedliche Sägeblätter an. Unsere Glättwerkzeuge sind für ihre robuste Bauweise und lange Lebensdauer bekannt.

SCHNEIDBLÄTTER

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER, MM	DICKE, MM	MASCHINENANWENDUNG
A	534 51 07–01	Blaue Diamanttrennscheibe für weiche Böden	255	-	BMC 335 | BMC 335RC
B	533 77 22–01	Grüne Diamanttrennscheibe für Universalböden	255	-	BMC 335 | BMC 335RC
C	534 51 09–01	Rote Diamanttrennscheibe für harte Böden	255	-	BMC 335 | BMC 335RC
	534 85 62–01	Distanzstück (1 mm dick)	-	1	BMC 335 | BMC 335RC
	533 80 60–01	Distanzstück (2,5 mm dick)	-	2,5	BMC 335 | BMC 335RC
	533 07 82–01	Distanzstück (3 mm dick)	-	3	BMC 335 | BMC 335RC
D	533 71 63–01	Diamantscheibe	400	-	BMP 4000RC
	534 85 68–01	Distanzstück (2,5 mm dick)	-	2,5	BMP 4000RC
	534 85 67–01	Distanzstück (3 mm dick)	-	3	BMP 4000RC
	533 86 72–01	Distanzstück (4 mm dick)	-	4	BMP 4000RC

SCHNEIDTROMMEL (OHNE TRENNSCHEIBEN)

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER, MM	DICKE, MM	MASCHINENANWENDUNG
E	533 23 62–01	Glätttrommel 335 mm groß			BMC 335 | BMC 335RC
F	533 19 66–01	Glätttrommel 380 mm groß			BMP 4000RC

KOMPLETTE SCHNEIDTROMMEL (MIT TRENNSCHEIBEN)

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER, MM	DICKE, MM	MASCHINENANWENDUNG
G	534 81 95–01	Glätttrommel komplett mit 80 blauen Trennscheiben			BMC 335 | BMC 335RC
H	533 47 36–01	Glätttrommel komplett mit 80 grünen Trennscheiben			BMC 335 | BMC 335RC
I	534 81 96–01	Glätttrommel komplett mit 80 roten Trennscheiben			BMC 335 | BMC 335RC

A

B

C

D

E

F

G

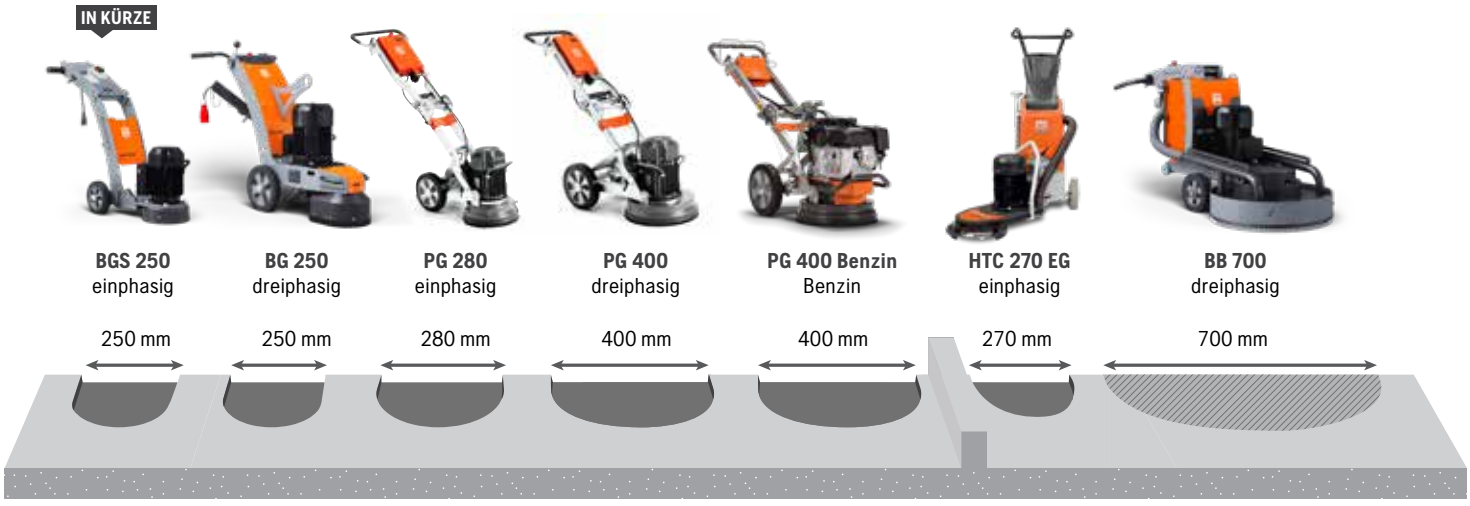
H

I

EINSCHEIBEN-SCHLEIFMASCHINEN

ANGEBOT AN HUSQVARNA EINSCHEIBEN-SCHLEIFMASCHINEN

Husqvarna bietet eine große Auswahl an Schleifmaschinen in verschiedenen Größen, um allen Anforderungen gerecht zu werden.



SCHLEIFBREITE [mm]

EBNEN UNEBENER BÖDEN UND ENTFERNEN DÜNNER BESCHICHTUNGEN

Husqvarna Einscheiben-Schleifmaschinen verwenden horizontal rotierende Scheiben für eine Vielzahl von Aufgaben, von der leichten Texturierung über das Öffnen der Oberflächenporen bis hin zum Entfernen von Lack und Beschichtungen. Der einzelne Schleifkopf ermöglicht es, den gesamten Druck der Maschine auf wenige Diamantwerkzeugsegmente zu legen und so ein kräftiges Schleifen zu ermöglichen.

EINFACHER TRANSPORT UND EINFACHE EINRICHTUNG

Husqvarna Einscheiben-Schleifmaschinen sind so konzipiert, dass sie sich leicht manövrieren und transportieren lassen. Einige Modelle verfügen beispielsweise über einen abnehmbaren Motor und praktische Hebegriffe.

RANDSCHLEIFEN

Mit dem HTC 270 EG und PG 280 können Sie problemlos bis an die Kanten schleifen. Das HTC 270 EG wurde speziell zum Kantenschleifen entwickelt und bietet eine Vielzahl von Einstellungen für jede Situation. Der lange und flache Schleifschnabel ermöglicht den Zugang zu schwer zugänglichen Stellen, etwa unter Treppen, Heizkörpern oder anderen festen Hindernissen.

EFFIZIENTES STAUBMANAGEMENT

Die selbstregulierende Schwimmerabdeckung mit Bürstenleiste folgt der Oberfläche und erzeugt eine dichte Versiegelung, um zu verhindern, dass der Staub in die Arbeitsumgebung austritt

TECHNISCHE DATEN

IN KÜRZE

	BGS 250	BG 250	PG 280	PG 400	PG 400 Petrol
REFERENZEN	970 64 78-01	970 61 49-01	970 49 46-01	967 96 64-01	967 67 63-01
Schleifbreite, mm	250	250	280	400	400
Nennleistung, kW	2,2	5,5	2,2	4	7,6
Stromversorgung, A	13	16	13	16	k.A.
Nennspannung, V	240	400	240	400	k.A.
Anzahl Phasen	1	3	1	3	K.A.
Gewicht, kg	61	146	70	126	140
Scheibendrehzahl, U/min	1440	1920	1410	1450	440–1130
Schleifdruck, kg	33	55	25	39–59	62–69
Fernbedienung, Ja/Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Sprühnebel / Gewichte, Ja / Nein / Option	Nein/Nein	Nein/Nein	Nein/Nein	Nein/Nein	Nein/Nein
Anzahl Scheiben	1	1	1	1	1
Abmessungen, L×B×H	1187×505×936	1301×458×1106	1200×305×1000	1400×480×1010	1400×480×1010
Staubschlauchanschluss, Ø mm	51	75	51	51	51
Geräuschpegel, dB(A)	82	83	74	85	88
Vibrationspegel, m/s²	Max. 2,5	Max. 2,5	4	6,5	4,6
Empfohlene Staubabsauganlage	DE 120	S 36	DE 120	T 4000 | S 36	T 4000 | S 36

	HTC 270 EG	BB 700
REFERENZEN	967 83 87-11	970 61 71-01
Schleifbreite, mm	270	700
Nennleistung, kW	2,2	7,5
Stromversorgung, A	13	16
Nennspannung, V	240	400
Anzahl Phasen	1	3
Gewicht, kg	103	212
Scheibendrehzahl, U/min	460–1220	350–1700
Schleifdruck, kg	36	k.A.
Fernbedienung, Ja/Nein	Nein	Nein
Nebel / Gewichte, Ja / Nein / Option	Nein/Nein	Nein/Nein
Anzahl Scheiben	1	1
Abmessungen, L×B×H	1030×490×830	1899×760×1164
Staubschlauchanschluss, Ø mm	51	75
Geräuschpegel, dB(A)	100	78
Vibrationspegel, m/s²	3,75	Max. 2,5
Empfohlene Staubabsauganlage	DE 120	S 36

EINSCHEIBEN / HALTER

SCHLEIFWERKZEUGHALTER FÜR HTC 270 EG, PG 280, PG 400

		PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER, MM	MASCHINENANWENDUNG
A	WERKZEUGHALTER MULTI	529 61 70–03	Werkzeughalter Multi EG 270 4	270	HTC 270 EG
		529 61 70–02	Werkzeughalter Multi 280 6	280	PG 280
		529 61 70–01	Werkzeughalter Multi 400 9	400	PG 400
B	REDI LOCK®	598 50 21–01	Werkzeughalter Redi Lock® 280 12	280	PG 280
		595 30 87–01	Werkzeughalter Redi Lock® 400 18	400	PG 400
C	SLIDEMAG	535 64 93–01	Harzhalter EG 270 C	250	BGS 250 | BG 250

POLIERWERKZEUGHALTER

		PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER, MM	MASCHINENANWENDUNG
D	ELASTISCHER WERKZEUGHALTER	598 96 69–01	Werkzeughalter elastisch EG 270 4	270	HTC 270 EG
E	PAD-HALTER	593 31 47–04	Pad-Halter EG 270	270	HTC 270 EG
F	HARZHALTER	593 31 47–05	Werkzeughalter Slidemag	270	HTC 270 EG

SCHLEIFSCHEIBEN FÜR BGS 250 UND BG 250

		PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER, MM	MASCHINENANWENDUNG
G	EURO	534 44 34–01	Blaue Euro-Scheibe	250	BG 250
		534 44 35–01	Grüne Euro-Scheibe	250	BG 250
		534 44 36–01	Rote Euro-Scheibe	250	BG 250
		534 44 33–01	Schwarze Euro-Scheibe	250	BG250
	PREMIUM+	534 60 23–01	Blaue Premium+-Scheibe	250	BG 250
H		534 60 24–01	Güne Premium+-Scheibe	250	BG 250
		534 60 26–01	Rote Premium+-Scheibe	250	BG 250
		534 60 22–01	Schwarze Premium+-Scheibe	250	BG 250
	STERN	534 24 80–01	Blaue Sternscheibe	250	BG 250 | BGS 250
		534 24 82–01	Grüne Sternscheibe	250	BG 250 | BGS 250
I		534 24 83–01	Rote Sternscheibe	250	BG 250 | BGS 250
		534 24 79–01	Schwarze Sternscheibe	250	BG 250 | BGS 250
	PFEIL	534 30 05–01	Blaue Pfeilscheibe	250	BGS 250
		534 30 06–01	Grüne Pfeilscheibe	250	BGS 250
		533 17 42–01	Rote Pfeilscheibe	250	BGS 250
J		533 17 09–01	Schwarze Pfeilscheibe	250	BGS 250
K	PCD	533 13 72–01	PCD-Scheibe	250	BG 250
L		534 24 78–01	PCD-Scheibe	250	BG 250 | BGS 250

POLIER-PADS FÜR BB 700

		PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER, MM	MASCHINENANWENDUNG
M	POLIER-PADS	534 50 50–01	Polier-Pad (ohne Schleifkörner)	700	BB 700
		534 58 55–01	Polier-Pad (Körnung 200)	700	BB 700
		534 58 57–01	Polier-Pad (Körnung 400)	700	BB 700
		534 58 59–01	Polier-Pad (Körnung 800)	700	BB 700
		534 58 53–01	Polier-Pad (Körnung 1500)	700	BB 700
		534 58 56–01	Polier-Pad (Körnung 3000)	700	BB 700

ENTDECKEN SIE DIE AUSWAHL AN DIAMANTWERKZEUGEN, DIE SIE MIT DEN OBEN GEZEIGTEN EINSCHEIBEN-SCHLEIFMASCHINEN UND IHREN JEWEILIGEN WERKZEUGHALTERN VERWENDEN KÖNNEN.

SEITE 46 BIS 57

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

PLANETEN-SCHLEIFMASCHINEN

ANGEBOT AN HUSQVARNA PLANETEN-SCHLEIFMASCHINEN

Husqvarna bietet eine große Auswahl an Schleifmaschinen in verschiedenen Größen, um allen Anforderungen gerecht zu werden.

SCHLEIFBREITE [mm]

ENTFERNEN VON BESCHICHTUNGEN, VORBEREITEN UND POLIEREN VON BETONBÖDEN

Das Vorbereiten, Schleifen und Polieren von Betonböden sowie die Reparatur und das Polieren von Terrazzo und anderen Natursteinen sind anspruchsvolle Arbeiten. Es ist unsere Mission, Sie Ihr maximales Potenzial ausschöpfen zu lassen, indem wir Ihnen eine breite Palette an großen Schleifmaschinen zur Verfügung stellen, die Ihnen raffinierte Funktionen und Vorteile bieten, die Ihren Anforderungen entsprechen.

SCHLEIFBREITE [mm]

PG-SYSTEM

PG 450 | PG 510 | PG 540 | PG 690 / PG 690 RC | PG 830S | PG 830 / PG 830 RC

BLASTRAC-SYSTEM

BMG 444 | BMG 444 | BMG 555 | BMG 780/BMG 780RC | BMG 2200RC

HTC-SYSTEM

HTC 5 | HTC T6 / HTC RT6 | HTC X6 / HTC RX6 | HTC X8 / HTC RX8 | HTC 950 RX

LEISTUNGSSTARK

- Einige Modelle mit Dual Drive Technology für kräftige Schnitte und Vielseitigkeit
- Gewichtsoption für größere Planeten-Schleifmaschinen (PG 540 und höher)
- Optionale Fernbedienung

ZUVERLÄSSIG

- Abgedichteter, bewährter Schleifkopf
- Einfacher Zugang/Wartung des Bandgetriebes im Schleifkopf
- Abgedichteter und gekühlter Schaltkasten

BENUTZERFREUNDLICH

- Intuitive Mensch-Maschine-Schnittstelle
- Mehrere Bedienpositionen und Griffe
- Gute Sicht um die Maschine

LEISTUNGSSTARK UND PRODUKTIV

- Hochleistungsmotoren
- Hoher Schleifdruck
- Variable Drehzahloptionen für alle Planeten-Schleifmaschinen

ROBUST UND LEISTUNGSSTARK

- Metallverkleidung
- Schwimmende Metallschürze
- Leistungsstarkes Riemengetriebe für maximales Drehmoment

HERVORRAGENDE STAUBAUFNAHME

- Ein komplettes Staubaufnahmesystem (Metallverkleidung, Schwimmkörper und Gummiliste in der Nähe des Auslasses) sorgt für eine minimale zusätzliche Reinigung

KONTROLLIERTES SCHLEIFEN

- Eine instruktive Mensch-Maschine-Schnittstelle ermöglicht dem Bediener die volle Kontrolle
- Beleuchtung für beste Sicht
- 3 oder 4 Schleifköpfe für einen optimalen Schleifprozess

PRODUKTIV

- Sprühnebelsystem zur Werkzeugkühlung für eine optimale Leistung
- Einstellbare Gewichte zur Einstellung des Schleifdrucks

ZUVERLÄSSIG

- Abgedichteter bewährter Schleifkopf
- Einfacher Zugang/Wartung des Bandgetriebes im Schleifkopf
- Abgedichteter und gekühlter Schaltkasten

	BMG 444	BMG 444	PG 450	PG 510
REFERENZEN	970 61 66-03	970 61 66-04	967 64 86-01	967 93 20-01 / 967 93 20-02
Schleifbreite, mm	444	444	450	515
Nennleistung, kW	2,2/3,0	2,2	2,2	2,2/4
Stromversorgung, A	15/16	15	15	10/16
Nennspannung, V	240/400	240	240	240/400
Anzahl Phasen	1/3	1	1	1/3
Gewicht, kg	130	135	109	120/133
Scheibendrehzahl, U/min	720	300–720	705	540/560
Schleifdruck*, kg	98/99	96	69	66/79
Fernbedienung, Ja/Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Nebel / Gewichte, Ja / Nein / Option	Nein/Nein	Nein/Nein	Nein/Nein	Nein/Nein
Zwei Antriebe, Ja/Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Anzahl Scheiben	3/3	3	3	3
Abmessungen, L×B×H	1310×507×982	1310×507×982	1310×482×1144	1525×555×950
Staubschlauchanschluss, Ø mm	75	75	51	51
Geräuschpegel, dB(A)	76	76	79	81
Vibrationspegel, m/s^2	Max. 2,5	Max. 2,5	3,9	Max. 2,5
Empfohlene Staubabsauganlage	S 36	S 36	T 4000 | S 36 | DE 120	T 4000 | S 36

*Mit Gewichten, sofern verfügbar

	HTC X6 | HTC RX6	PG 690 | PG 690 RC	BMG 780 | BMG 780RC	HTC X8 | HTC RX8
REFERENZEN	967 83 92-09 | 967 83 93-11	967 97 75-01 | 967 97 76-01	970 61 69-01 | 970 61 70-01	967 83 97-08 | 967 83 96-10
Schleifbreite, mm	600 | 600	640 | 640	780 | 780	800
Nennleistung, kW	7,5 | 7,5	12,5 | 12,5	15 | 15,5	15 | 15
Stromversorgung, A	16 | 16	30 | 30	30 | 30	30 | 30
Nennspannung, V	400 | 400	400 | 400	400 | 400	400 | 400
Anzahl Phasen	3 | 3	3 | 3	3 | 3	3 | 3
Gewicht, kg	399 | 399	502 | 598	487 | 639	535 | 574
Scheibendrehzahl, U/min	450–1500 | 450–1500	440–1470 | 440–1470	400–1200 | 400–1200	430–1430 | 430–1430
Schleifdruck*, kg	96–205 | 107–214	185–292 | 198–307	315 | 260 – 373	186–342 | 199–347
Fernbedienung, Ja/Nein	Nein | Ja	Nein | Ja	Nein | Ja	Nein | Ja
Nebel / Gewichte, Ja / Nein / Option	Ja / Ja | Ja / Ja	Nein / Zubehör | Nein / Zubehör	Nein / Nein | Nein / Ja	Ja / Ja | Ja / Ja
Zwei Antriebe , Ja/Nein	Nein | Nein	Ja | Ja	Nein | Nein	Nein | Nein
Anzahl Scheiben	4 | 4	3 | 3	3 | 3	4 | 4
Abmessungen, L×B×H	1385 × 657 × 1054 | 1385 × 657 × 1054	1320 × 670 × 1155 | 1320 × 670 × 1155	2139 × 790 × 1345 | 2139 × 790 × 1345	1533 × 867 × 1067 | 1533 × 867 × 1067
Staubschlauchanschluss, Ø mm	75 | 75	75 | 75	75 | 75	75 | 75
Geräuschpegel, dB(A)	94 | 94	78 | 78	82 | 78	92 | 92
Vibrationspegel, m/s^2	Max. 2,5 | k.A.	Max. 2,5 | k.A.	2,9 | k.A.	Max. 2,5 | k.A.
Empfohlene Staubabsauganlage	T 10000 | T 7500 | HTC D 80 | HTC D 60	T 10000 | T 7500 | HTC D 80 | HTC D 60	T 10000 | T 7500 | HTC D 80	T 10000 | HTC D 80

*Mit Gewichten, sofern verfügbar

HTC 5	PG 540	BMG 555	HTC T6 | HTC RT6
967 86 36-15 / 967 86 36-17	967 97 74-01 / 967 97 74-05	970 61 68-02	967 83 91-11 | 967 83 94-10
515	515	555	600 | 600
2,2/4	2,2/4	7,5	7,5 | 7,5
15/16	15/16	16	16 | 16
240/400	240/400	400	400 | 400
1/3	1/3	3	3 | 3
122/178	169/178	298	384 | 423
360–1200	350–1160	350–1100	450–1500 | 450–1500
80–108/88–119	81–106/90–115	186	92–200/96–205
Nein	Nein	Nein	Nein | Ja
Ja* / Ja* (*nur bei 4-kW-Ausführung)	Nein/Zubehör	Nein/Nein	Ja / Ja | Ja / Ja
Nein	Nein	Nein	Nein | Nein
3	3	3	3 | 3
1000×569×720	1015×560×735	2080×595×1154	1385 × 657 × 1054 | 1385 × 657 × 1054
51	51	75	75 | 75
90	74	76	94 | 94
2,9	Max. 2,5	Max. 2,5	Max. 2,5 | k.A.
T 4000 | S 36	T 4000 | S 36	T 7500 | T 4000	T 10000 | T 7500 | HTC D 80 | HTC D 60

PG 830 S	PG 830 | PG 830 RC	HTC 950 RX	BMG 2200RC
967 97 77-01	967 97 78-01 | 967 97 79-01	967 83 77-05	970 61 65-02
800	800 | 800	920	2200
11	16,5 | 16,5	15	63
30	30 | 30	30	125
400	400 | 400	400	400
3	3 | 3	3	3
497	556 | 652	622	3035
420–1400	420–1400 | 420–1400	460–1370	400–1200
195–298	245–348 | 259–362	195–362	200–440
Nein	Nein | Ja	Ja	Ja
Nein/Zubehör	Nein / Zubehör | Nein / Zubehör	Ja/Ja	Nein/Nein
Nein	Ja | Ja	Nein	Nein
3	3	4	3 x3
1410×830×1155	1410 × 830 × 1155 | 1410 × 830 × 1155	1347×985×1287	3455×2260×1980
75	75 | 75	75	k.A.
79	79 | 79	92	78
Max. 2,5	Max. 2,5 | k.A.	k.A.	k.A.
T 10000 | T 7500 | HTC D 80 | DC 6000	T 10000 | T 7500 | HTC D 80 | DC 6000	T 10000 | HTC D 80	–

WERKZEUGHALTER

SCHLEIFWERKZEUGHALTER

✪ Standardkonfiguration
H Headlock
C HTC Cross

	BESCHREIBUNG	PRODUKTNUMMER	BMG 444 (3 Platten)	BMG 444 (3 Platten)	PG 450 (3 Platten)	PG 510 (3 Platten)	HTC 5 (3 Platten)	PG 540 (3 Platten)
LUFTDURCHSATZ	Werkzeughalter EZ AirFlow 230 6 C	593 31 93–02					✪	
	Werkzeughalter EZ AirFlow 270 6 C	593 31 93–01						
WERKZEUGHALTER MULTI	Werkzeughalter Multi 180 3 H	529 61 72–03			✪			
	Werkzeughalter Multi 230 3 H	529 61 72–12				✪		
	Werkzeughalter Multi 230 6 H	529 61 72–02						✪
	Werkzeughalter Multi 270 6 H	529 61 72–01						
	Werkzeughalter Multi 230 6 C	529 61 71–02					●	
	Werkzeughalter Multi 270 6 C	529 61 71–01						
SLIDEMAG	Werkzeughalter Slidemag 155 3	534 24 34–01	✪	✪				
	Werkzeughalter Slidemag 185 3	534 24 44–01						
	Werkzeughalter Slidemag 240 6	534 24 70–01						
	Slidemag EZchange-Adapter (Flügel)	536 93 07–01	●	●				

POLIERWERKZEUGHALTER

✪ Standardkonfiguration
H Headlock
C HTC Cross
Harzhalter für Diamond Xpress-Werkzeuge, Schleifpapier und Foamflex.
Pad-Halter für Diamond Fenix-Pads.
EZchange™ CLICK für SF-Pads.

	BESCHREIBUNG	PRODUKTNUMMER	BMG 444 (3 Platten)	BMG 444 (3 Platten)	PG 450 (3 Platten)	PG 510 (3 Platten)	HTC 5 (3 Platten)	PG 540 (3 Platten)
EZchange™ CLICK	Werkzeughalter EZchange™ CLICK 180 HC	529 61 73–03			●			
	Werkzeughalter EZchange™ CLICK 230 HC	529 61 73–02				●	●	●
	Werkzeughalter EZchange™ CLICK 270 HC	529 61 73–01						
ELASTISCHE/ FLEXIBLE WERKZEUGHALTER	Werkzeughalter elastisch 230 3 C	593 31 92–02					●	
	Werkzeughalter elastisch 270 6 C	593 31 92–03						
	Werkzeughalter flexibel 270 6 C	593 31 94–01						
PAD-HALTER	Pad-Halter 230 C	593 31 47–03					●	
	Pad-Halter 270 C	593 31 47–01						
HARZHALTER	Harzhalter 230 C	593 31 48–02				●	●	●
	Harzhalter 270 C	593 31 48–03						
	Harzhalter 180 H	596 90 13–03			●			
	Harzhalter 230 H	596 90 13–02						
	Harzhalter 270 H	596 90 13–01						
SLIDEMAG	Werkzeughalter Slidemag 155 3	534 24 34–01	✪	✪				
	Werkzeughalter Slidemag 185 3	534 24 44–01						
	Werkzeughalter Slidemag 240 6	534 24 70–01						
	Slidemag Klettflügel	534 85 03–01	●	●				
	Slidemag Schaum 155	534 41 33–01	●	●				
	Slidemag Schaum 185	534 41 97–01						
	Slidemag Schaum 240	534 42 41–01						

BMG 555 (3 Platten)	HTC T6/RT6 (3 Platten)	HTC X6/RX6 (4 Platten)	PG 690/690 RC (3 Platten)	BMG 780/780 RC (3 Platten)	HTC X8/RX8 (4 Platten)	PG 830 S (3 Platten)	PG 830/830 RC (3 Platten)	HTC 950 RX (4 Platten)	BMG 2200 (3 × 3 Platten)
	✪	✪							
					✪			✪	
			✪			✪	✪		
	●	●							
					●			●	
✪									
				✪					✪
●				●					●

BMG 555 (3 Platten)	HTC T6/RT6 (3 Platten)	HTC X6/RX6 (4 Platten)	PG 690/690 RC (3 Platten)	BMG 780/780 RC (3 Platten)	HTC X8/RX8 (4 Platten)	PG 830 S (3 Platten)	PG 830/830 RC (3 Platten)	HTC 950 RX (4 Platten)	BMG 2200 (3 × 3 Platten)
	●	●							
			●		●	●	●	●	
	●	●							
					●			●	
					●			●	
	●	●							
					●			●	
	●	●							
			●		●			●	
						●	●		
✪									
				✪					✪
●				●					●
●									
				●					●

DIAMANTWERKZEUGE FÜR BODENSCHLEIFMASCHINEN

Mit Oberflächenbehandlungswerkzeugen zum Polieren und Schleifen von Betonoberflächen sowie Entfernen vorangegangener Behandlungen werden Arbeiten ausgeführt, die sowohl schwierig als auch anstrengend und zeitraubend sind. Mithilfe des Feedbacks unserer Kunden haben wir ein Sortiment an Werkzeugen entwickelt, mit denen sich alle Schritte der Oberflächenbehandlung vereinfachen lassen. Ganz gleich, welche Oberflächenbehandlung Sie durchführen wollen – Husqvarna bietet die verschiedensten Werkzeuge für die meisten Materialien an. Werkzeuge, die selbst auf harten oder extrem abrasiven Betonböden höchste Anforderungen an Schneidgeschwindigkeit und Oberflächenbearbeitung erfüllen.

EZ-WERKZEUGSYSTEM

Ein Komplettsystem von Premium-Diamantwerkzeugen zum Entfernen, Schleifen und Polieren sowie für Spezialanwendungen (Naturstein, Holz). Dieses Werkzeugsystem passt auf alle Schleifmaschinen des HTC-Systems und alle Schleifmaschinen, die mit dem Werkzeughalter Multi (die meisten großen PG-Schleifmaschinen) ausgestattet sind. Der Werkzeughalter Multi kann an den meisten Schleifmaschinen montiert werden, um den Einsatz des EZ- und des Redi-Werkzeugsystems zu ermöglichen. Für das Blastrac-System sind neue Adapter für das EZ-Werkzeugsystem verfügbar.

ENTDECKEN SIE DAS KOMPLETTE SORTIMENT AN EZ-WERKZEUGSYSTEMEN AUF

SEITE 46 BIS 53

REDI-WERKZEUGSYSTEM

Die Redi-Lock(R) Werkzeuge wurden ursprünglich für PG-Schleifmaschinen entwickelt. Mit dem Werkzeughalter Multi passen sie jedoch ebenso gut auf HTC-Schleifmaschinen.

ENTDECKEN SIE HIER DAS KOMPLETTE SORTIMENT DES REDI-WERKZEUGSYSTEMS:

husqvarnaconstruction.com

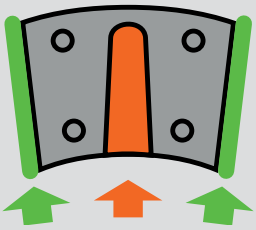
SLIDEMAG-WERKZEUGSYSTEM

Die Slidemag-Werkzeuge wurden ursprünglich für Schleifmaschinen des Blastrac-Systems entwickelt. Slidemag ermöglicht ein schnelles Ein- und Ausschieben des Werkzeughalters.

ENTDECKEN SIE HIER DAS KOMPLETTE SORTIMENT DES SLIDEMAG WERKZEUGSYSTEMS:

www.blastrac.eu

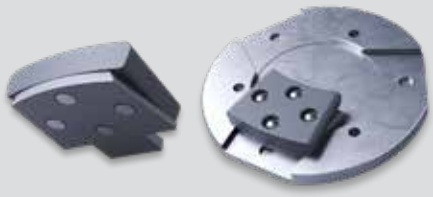
WERKZEUGHALTER MULTI



- EZchange™
- Redi Lock®

EZ-HALTER

SLIDEMAG-HALTER MIT EZ-ADAPTER



WERKZEUG-HALTER REDI-LOCK

SLIDEMAG HALTER

ÜBERSICHT ÜBER DAS EZ-WERKZEUGSYSTEM

BETONSCHLEIFEN – METALLWERKZEUGE

		S	M	H	X	XX
SCHLEIFEN	#25	S2	M2	H2	X2	XX2
	#40	S3	M3	H3	X3	XX3
	#80	S4	M4	H4	X4	XX4
FEINSCHLEIFEN/ ÜBERGÄNGE	#100/150	S5	M5	H5	X5	
	#200					
	#400					
FEINPOLIEREN	#800					
	#1500					
	#3000					

EZCHANGE™
RAUE, GROBE UND UNEBENE FLÄCHEN

EZCHANGE™
SCHLEIFEN VON MITTELHARTEM BIS HARTEM BETON

EZCHANGE™
SCHLEIFEN VON EXTREM HARTEM BETON

Metallgebundene Werkzeuge

Harzgebundene Werkzeuge

WERKZEUGE ZUR OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

BODENVORBEREITUNG
BESCHICHTUNGS-
ENTFERNUNG

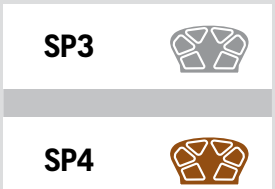
RAVAGER: GESTOCKTE OBERFLÄCHE
EZ PREP S1: BESCHICHTUNGEN 0–1 MM FLÄCHENNIVELLIERUNG

EZ PREP 0: BESCHICHTUNGEN 0–2 MM
EZ PREP M1/H1: BESCHICHTUNGEN 1–3 MM

T-REX™ CLASSIC/SUPER/RINGS: BESCHICHTUNGEN 1–3 MM
T-REX™ DOME: BESCHICHTUNGEN > 3 MM

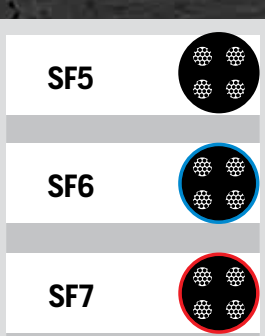
BETONPOLIEREN – HARZWERKZEUGE

FACHABSCHLUSS



EZCHANGE™ BETONPOLIEREN

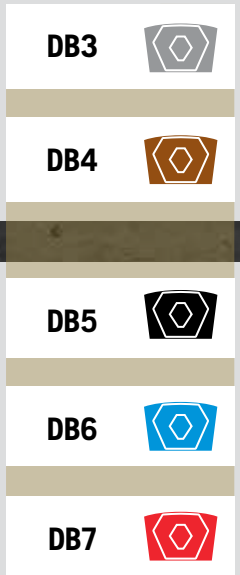
SF



FLEXIBLE PADS BETONPOLIEREN MIT MAXIMALEM GLANZ

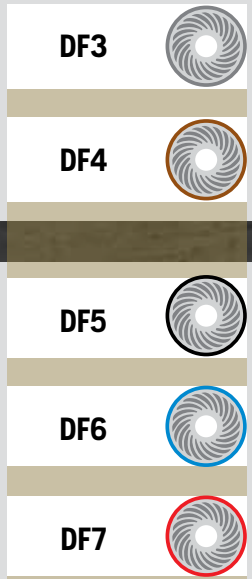
SPEZIELLE ANWENDUNGEN

DIAMOND BLOCKS



EZCHANGE™ BETON SCHLEIFEN UND FEINSCHLEIFEN

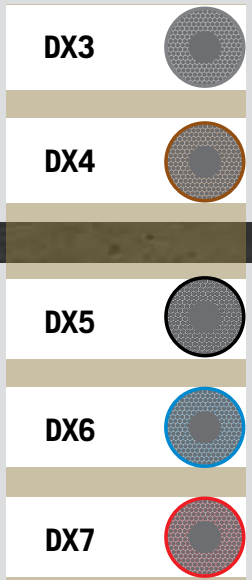
DIAMOND FENIX



EZCLICK™ ZEMENTARTIGE BELÄGEBETON

NATURSTEIN

DIAMOND XPRESS



HARZGEBUNDENE PADS MARMOR, KALKSTEIN TERRAZZO, BETON

EZ-WERKZEUGSYSTEM

DIAMANTWERKZEUGE ZUM ENTFERNEN UND ZUR BETONBEARBEITUNG

DIE HUSQVARNA SUPERPREP-SERIE

Werkzeuge der Husqvarna Superprep-Serie bieten alle Funktionen, die Sie benötigen, um profitable Ergebnisse zu erzielen und Ihre Arbeit rechtzeitig abzuschließen. Die Serie kombiniert die EZ PREP-Serie mit den bekannten T-Rex™- und Ravager-Werkzeugen. Alle werden unter dem Namen Husqvarna Superprep verpackt.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG	BESCHICHTUNGSENTFERNUNG
EZ PREP-SERIE		
598 88 56–02	EZ PREP S1	0–1 mm
598 88 57–02	EZ PREP M1	0–1 mm
598 88 58–02	EZ PREP H1	0–1 mm
598 88 54–02	EZ PREP 0	0–2 mm
EZ T-REX™ SUPER		
598 88 61–01	EZ T-Rex™ SUPER A	1–3 mm
598 88 63–01	EZ T-Rex™ SUPER B	1–3 mm
598 88 62–01	EZ T-Rex™ SUPER A Schutzsegment	1–3 mm
598 88 64–01	EZ T-Rex™ SUPER B Schutzsegment	1–3 mm
EZ T-REX™ CLASSIC		
598 88 65–01	EZ T-Rex™ Classic A	1–3 mm
598 88 67–01	EZ T-Rex™ Classic B	1–3 mm
598 88 66–01	EZ T-Rex™ Classic A Schutzsegment	1–3 mm
598 88 68–01	EZ T-Rex™ Classic B Schutzsegment	1–3 mm
EZ T-REX™ DOME		
598 88 59–01	EZ T-Rex™ Dome A Schutzsegment	>3 mm
598 88 60–01	EZ T-Rex™ Dome B Schutzsegment	>3 mm
T-REX™ RINGS		
593 33 10–01	T-Rex™ RING CLASSIC 160 mm	1–3 mm
593 34 60–06	T-Rex™ RING SUPER A 230 mm Schutzsegment	1–3 mm
593 34 60–05	T-Rex™ RING SUPER B 230 mm Schutzsegment	1–3 mm
593 34 60–03	T-Rex™ RING SUPER A 270 mm Schutzsegment	1–3 mm
593 34 60–04	T-Rex™ RING SUPER B 270 mm Schutzsegment	1–3 mm

DIE HUSQVARNA RAVAGER-SERIE

Das RAVAGER-Werkzeug bietet eine hohe Verschleißfestigkeit und erzeugt eine homogen gestockte Oberfläche.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG	DURCHMESSER, MM	ANZ. ROLLEN	EMPFOHLEN MIT
531 28 99–18	Ravager 180	180		HTC 450
531 28 99–30	Ravager 230	230	3	Serie HTC 6, HTC 650, HTC 5, HTC 500 und HTC 510.
531 28 99–70	Ravager 270	270	3	Serie HTC 950, HTC 8 und HTC 800.
531 28 99–71	Ravager 270	270	6	Serie HTC 950, HTC 8 und HTC 800.

HUSQVARNA SMHXX-METALLWERKZEUGE

Eine Werkzeugserie bestehend aus fünf verschiedenen Werkzeugserien zum Betonschleifen.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG	FARBE	EINFACH/DOPPELT	KORNGRÖSSE (SIEB)	MOH'S-KRATZTEST
EZ S-SERIE – Für weichen Beton					
598 88 20–02	EZ S2	Gold	Doppelt	25	2 bis 3
598 88 21–02	EZ S3	Grau	Doppelt	40	2 bis 3
598 88 22–02	EZ S4	Braun	Doppelt	80	2 bis 3
598 88 23–02	EZ S5	Schwarz	Doppelt	150	2 bis 3
EZ M-SERIE – Für mittelharten Beton					
598 88 24–02	EZ M2	Gold	Doppelt	25	3 bis 5
598 88 24–01	EZ M2	Gold	Einfach	25	3 bis 5
598 88 25–02	EZ M3	Grau	Doppelt	40	3 bis 5
598 88 25–01	EZ M3	Grau	Einfach	40	3 bis 5
598 88 26–02	EZ M4	Braun	Doppelt	80	3 bis 5
598 88 26–01	EZ M4	Braun	Einfach	80	3 bis 5
598 88 27–02	EZ M5	Schwarz	Doppelt	150	3 bis 5
598 88 27–01	EZ M5	Schwarz	Einfach	150	3 bis 5
EZ H-SERIE – Für harten Beton					
598 88 32–02	EZ H2	Gold	Doppelt	25	5 bis 7
598 88 32–01	EZ H2	Gold	Einfach	25	5 bis 7
598 88 33–02	EZ H3	Grau	Doppelt	40	5 bis 7
598 88 33–01	EZ H3	Grau	Einfach	40	5 bis 7
598 88 34–02	EZ H4	Braun	Doppelt	80	5 bis 7
598 88 34–01	EZ H4	Braun	Einfach	80	5 bis 7
598 88 35–02	EZ H5	Schwarz	Doppelt	150	5 bis 7
598 88 35–01	EZ H5	Schwarz	Einfach	150	5 bis 7
EZ X-Serie – Für extrem harten Beton					
598 88 40–02	EZ X2	Gold	Doppelt	25	7 bis 9
598 88 40–01	EZ X2	Gold	Einfach	25	7 bis 9
598 88 41–02	EZ X3	Grau	Doppelt	40	7 bis 9
598 88 41–01	EZ X3	Grau	Einfach	40	7 bis 9
598 88 42–02	EZ X4	Braun	Doppelt	80	7 bis 9
598 88 42–01	EZ X4	Braun	Einfach	80	7 bis 9
598 88 43–02	EZ X5	Schwarz	Doppelt	150	7 bis 9
598 88 43–01	EZ X5	Schwarz	Einfach	150	7 bis 9
EZ XX-SERIE – Für extrem harten Beton					
598 88 48–02	EZ XX2	Gold	Doppelt	25	9 und höher
598 88 48–01	EZ XX2	Gold	Einfach	25	9 und höher
598 88 49–02	EZ XX3	Grau	Doppelt	40	9 und höher
598 88 49–01	EZ XX3	Grau	Einfach	40	9 und höher
598 88 50–02	EZ XX4	Braun	Doppelt	80	9 und höher
598 88 50–01	EZ XX4	Braun	Einfach	80	9 und höher

POLIERWERKZEUGE

DIE HUSQVARNA SF-SERIE

Harzgebundene Polierwerkzeuge auf einer flexiblen Unterlage, mit magnetischem Befestigungssystem (keine fehleranfälligen Kleber- oder Klettlösungen). Zum Trockenpolieren mit unübertroffenem Glanz und DOI. Fantastische Ergebnisse bei kleinen Korngrößen.

PRODUKTNUMMER	NAME	FARBE	DURCHMESSER, MM	KÖRNUNG
529 64 08–01	SF5	Schwarz	180	100
529 64 08–02	SF5	Schwarz	230	100
529 64 08–03	SF5	Schwarz	270	100
529 64 09–01	SF6	Blau	180	200
529 64 09–02	SF6	Blau	230	200
529 64 09–03	SF6	Blau	270	200
529 64 10–01	SF7	Rot	180	400
529 64 10–02	SF7	Rot	230	400
529 64 10–03	SF7	Rot	270	400
529 64 11–01	SF8	Weiß	180	800
529 64 11–02	SF8	Weiß	230	800
529 64 11–03	SF8	Weiß	270	800
529 64 12–01	SF9	Gelb	180	1500
529 64 12–02	SF9	Gelb	230	1500
529 64 12–03	SF9	Gelb	270	1500
529 64 07–01	SF10	Grün	180	3000
529 64 07–03	SF10	Grün	270	3000

HUSQVARNA EZ SP-SERIE

Eine universelle Polierserie, mit der bereits ab einer Körnung von 400 hohe Glanzstufen erreicht werden können. Gleichzeitig verbesserte Schnittleistungen bei geringeren Körnungen.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG	FARBE	KÖRNUNG
529 64 04–03	EZ SP3	Grau	40
529 64 04–04	EZ SP4	Braun	80
529 64 04–05	EZ SP5	Schwarz	100
529 64 04–06	EZ SP6	Blau	200
529 64 04–07	EZ SP7	Rot	400
529 64 04–08	EZ SP8	Weiß	800
529 64 04–09	EZ SP9	Gelb	1500
529 64 04–10	EZ SP10	Grün	3000

HUSQVARNA DB-SERIE

Diamond Block sind Premium-Werkzeuge zum Rundum-Polieren und Honen mit einer Körnung von 40 bis 400, perfekt für den Fall, dass ein Werkzeug mit „Scheibendesign"-Harz bevorzugt wird. Geeignet für Nass- sowie Trockenpolier-Anwendungen.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG	FARBE	KÖRNUNG
529 64 03–03	DB3	Grau	40
529 64 03–04	DB4	Braun	80
529 64 03–05	DB5	Schwarz	100
529 64 03–06	DB6	Blau	200
529 64 03–07	DB7	Rot	400

DIE HUSQVARNA DF-SERIE

Die Diamond Fenix-Serie eignet sich ideal zum Schleifen und Polieren von Beton und zementartigen Belägen wie Überzüge oder Estrich. Geeignet für nasse sowie trockene Anwendungen.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG	FARBE	DURCHMESSER, MM	KORNGRÖSSE (SIEB)
593 34 26–02	DF3	Grau	180	40
593 34 26–03	DF3	Grau	230	40
593 34 26–04	DF3	Grau	270	40
593 34 27–02	DF4	Braun	180	80
593 34 27–03	DF4	Braun	230	80
593 34 27–04	DF4	Braun	270	80
593 34 29–02	DF5	Schwarz	180	150
593 34 29–03	DF5	Schwarz	230	150
593 34 29–04	DF5	Schwarz	270	150
593 34 31–02	DF6	Blau	180	200
593 34 31–03	DF6	Blau	230	200
593 34 31–04	DF6	Blau	270	200
593 34 30–02	DF7	Rot	180	400
593 34 30–03	DF7	Rot	230	400
593 34 30–04	DF7	Rot	270	400
593 34 32–02	DF8	Weiß	180	800
593 34 32–03	DF8	Weiß	230	800
593 34 32–04	DF8	Weiß	270	800
593 34 33–02	DF9	Gelb	180	1500
593 34 33–03	DF9	Gelb	230	1500
593 34 33–04	DF9	Gelb	270	1500
593 68 56–02	DF10	Grün	180	3000
593 68 56–03	DF10	Grün	230	3000
593 34 25–04	DF10	Grün	270	3000

DIE HUSQVARNA DX-SERIE

Diamond Xpress ist ein speziell zur Trockenbearbeitung von Naturstein wie Marmor, Terrazzo und Kalkstein entwickeltes Schleifsystem. Die spezielle Formel und das Design machen es außerdem zu einem sehr guten Polierwerkzeug für harte Betonböden.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG	FARBE	DURCHMESSER, MM	KORNGRÖSSE (SIEB)
593 34 19–03	DX3	Grau	180	40
593 34 19–01	DX3	Grau	230	40
593 34 19–02	DX3	Grau	270	40
593 34 20–03	DX4	Braun	180	80
593 34 20–01	DX4	Braun	230	80
593 34 20–02	DX4	Braun	270	80
593 34 21–03	DX5	Schwarz	180	150
593 34 21–01	DX5	Schwarz	230	150
593 34 21–02	DX5	Schwarz	270	150
593 34 22–03	DX6	Blau	180	200
593 34 22–01	DX6	Blau	230	200
593 34 22–02	DX6	Blau	270	200
593 34 23–03	DX7	Rot	180	400
593 34 23–01	DX7	Rot	230	400
593 34 23–02	DX7	Rot	270	400
593 34 24–03	DX8	Weiß	180	800
593 34 24–01	DX8	Weiß	230	800
593 34 24–02	DX8	Weiß	270	800
593 34 25–03	DX9	Gelb	180	1500
593 34 25–01	DX9	Gelb	230	1500
593 34 25–02	DX9	Gelb	270	1500
593 34 18–03	DX10	Grün	180	3000
593 34 18–01	DX10	Grün	230	3000
593 34 18–02	DX10	Grün	270	3000

WERKZEUGE ZUM HOLZSCHLEIFEN

EZ SL-SERIE

BESCHREIBUNG	PRODUKTNR.	KÖRNUNG
EZ SL 30 Holz	598 88 70–01	25
EZ SL 50 Holz	598 88 71–01	40
EZ SL 70 Holz	598 88 72–01	70
Verkauf als 3er-Pack.		

WERKZEUGHALTER

BESCHREIBUNG	PRODUKTNR.
Elastischer Werkzeughalter EZ 180 3	593 31 92–01
Elastischer Werkzeughalter EZ 230 3	593 31 92–02
Werkzeughalter Holzschliff 180 mm	593 31 48–01
Werkzeughalter Holzschliff 230 mm	593 31 48–02
Foamflex für Holzschliff 180 mm	593 31 40–02
Foamflex für Holzschliff 230 mm	593 31 40–03
Pad-Halter 180 mm	593 31 47–02
Pad-Halter 230 mm	593 31 47–03
Verkauf als einzelne Einheiten.	

SCHLEIFPAPIER

BESCHREIBUNG	PRODUKTNR.	KÖRNUNG
Schleifpapier 180	593 34 36–01	40
Schleifpapier 180	593 34 37–01	60
Schleifpapier 180	593 34 38–01	80
Schleifpapier 180	593 34 39–01	100
Schleifpapier 180	593 34 40–02	120
Schleifpapier 230	593 34 36–02	40
Schleifpapier 230	593 34 37–02	60
Schleifpapier 230	593 34 38–02	80
Schleifpapier 230	593 34 39–02	100
Schleifpapier 230	593 34 40–03	120
Verkauf als einzelne Einheiten.		

ÖL-PAD

BESCHREIBUNG	PRODUKTNR.
Öl-Pad 180 mm	593 77 23–02
Verkauf als 3er-Pack.	

HIPERCLEAN REINIGUNGS-/PFLEGE- UND POLIER-PADS

Diamantimprägnierte Pads zur täglichen Reinigung mit Standard-Bodenwäschern, um die ästhetischen und funktionalen Aspekte Ihres polierten Betonbodens zu erhalten. Es werden keine zusätzlichen Reinigungs-Chemikalien benötigt. Sie können polierte Böden auch veredeln, indem Sie Hiperclean Pads mit Bodenschleifern oder Schleifern verwenden.

HUSQVARNA HIPERCLEAN TROCKENPADS

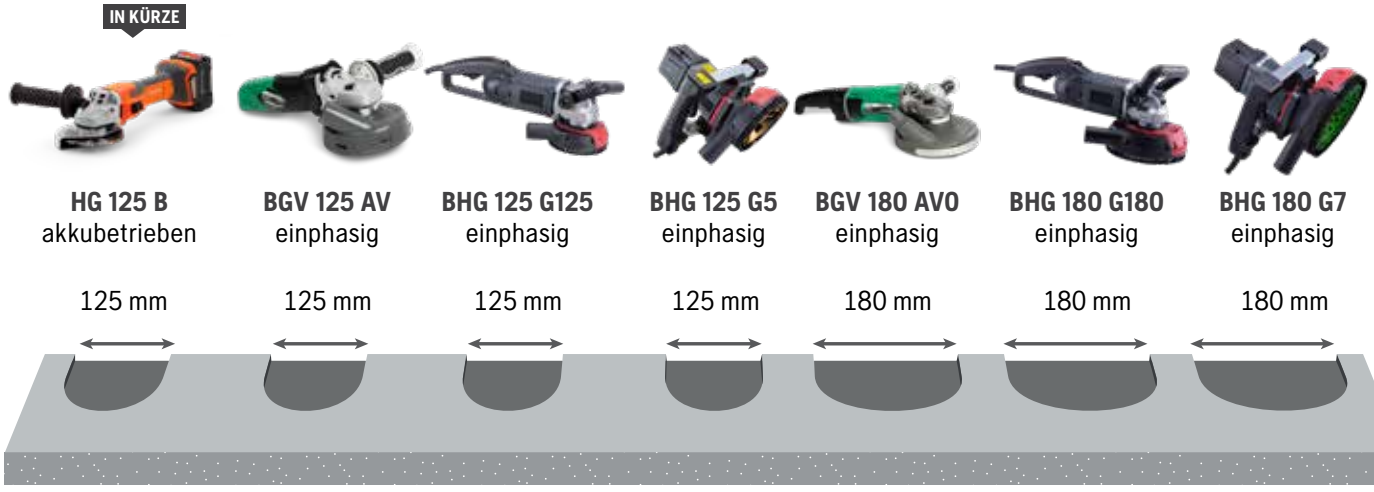
Ideal zur Reinigung polierter Betonböden. Zur Verwendung mit den Husqvarna Schleifmaschinen PG 450, PG 530, PG 680 und PG 820, Handwerkzeugen und Schleifgeräten.

PRODUKTNUMMER	ABMESSUNGEN, MM	KORNGRÖßE (SIEB)	MASCHINENANWENDUNG
542 87 00–76	127	400	Handschleifmaschine
542 87 00–77	127	800	Handschleifmaschine
542 87 00–78	127	1500	Handschleifmaschine
542 87 00–79	127	3000	Handschleifmaschine
501 76 40–07	180	400	HTC 450, PG 450
501 76 40–01	180	800	HTC 450, PG 450
501 76 40–02	180	1500	HTC 450, PG 450
501 76 40–03	180	3000	HTC 450, PG 450
501 76 40–08	230	400	Serie HTC 6, HTC 650, HTC 5, HTC 500, PG 540, PG 510
501 76 40–04	230	800	Serie HTC 6, HTC 650, HTC 5, HTC 500, PG 540, PG 510
501 76 40–05	230	1500	Serie HTC 6, HTC 650, HTC 5, HTC 500, PG 540, PG 510
501 76 40–06	230	3000	Serie HTC 6, HTC 650, HTC 5, HTC 500, PG 540, PG 510
501 76 40–09	270	400	Serie HTC 950, HTC 8 und HTC 800. PG 830, PG 830 RC, PG 690, PG 690 RC
501 76 40–10	270	800	Serie HTC 950, HTC 8 und HTC 800. PG 830, PG 830 RC, PG 690, PG 690 RC
501 76 40–11	270	1500	Serie HTC 950, HTC 8 und HTC 800. PG 830, PG 830 RC, PG 690, PG 690 RC
501 76 40–12	270	3000	Serie HTC 950, HTC 8 und HTC 800. PG 830, PG 830 RC, PG 690, PG 690 RC
589 81 05–05	400	400	Bodenwäscher und -polierer
589 81 05–06	400	800	Bodenwäscher und -polierer
589 81 05–07	400	1500	Bodenwäscher und -polierer
589 81 05–08	400	3000	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–80	430	400	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–81	430	800	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–82	430	1500	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–83	430	3000	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–84	530	400	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–85	530	800	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–86	530	1500	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–87	530	3000	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–88	600	400	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–89	600	800	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–90	600	1500	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–91	600	3000	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–92	685	400	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–93	685	800	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–94	685	1500	Bodenwäscher und -polierer
542 87 00–95	685	3000	Bodenwäscher und -polierer

HANDGEFÜHRTE SCHLEIFMASCHINEN

ANGEBOT AN HUSQVARNA HANDGEFÜHRTEN SCHLEIFMASCHINEN

Husqvarna bietet eine Vielzahl von handgeführten Schleifmaschinen in verschiedenen Größen, Leistungsoptionen und Konfigurationen, um den vielfältigen Anwendungsanforderungen gerecht zu werden.



SCHLEIFBREITE [mm]

VIELFÄLTIG EINSETZBAR

Husqvarna bietet ein umfassendes Sortiment an praktischen handgeführten Schleifmaschinen für eine Vielzahl von Aufgaben und Anwendungen. Unsere schnurgebundenen handgeführten Schleifmaschinen eignen sich ideal zum Schleifen von Kanten, in engen Platzverhältnissen und für Heimwerkerprojekte. Mit einer bald erhältlichen Akkuausführung können Sie Ihre typischen Winkelschleifer-Aufgaben erfüllen, ohne sich in Kabeln zu verwickeln oder nach einer Steckdose zu suchen. Dank ihrer robusten, leichten Bauweise können die handgeführten Schleifmaschinen von Husqvarna sowohl auf horizontalen als auch auf vertikalen Oberflächen verwendet werden. Darüber hinaus verfügen alle unsere handgeführten Werkzeuge über eine Vielzahl von optionalen Zubehörteilen und Anbaugeräten, die genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

NEUER AKKUTRIEBENER HANDGEFÜHRTER WINKELSCHLEIFER IN KÜRZE VERFÜGBAR

Husqvarna entwickelt eine neue, akkubetriebene Schleifmaschine, die in Kürze erhältlich sein wird. Dank des leistungsstarken 18-V-Akkus eignet sie sich für verschiedene Anwendungen wie Schleifen und Schneiden von Beton und Metall, Schleifen und Bearbeitung von Mauerwerk, ohne dass Sie sich in Kabeln verwickeln oder nach einer Steckdose suchen müssen.

BENUTZERFREUNDLICH

Alle unsere handgeführten Schleifmaschinen sind leicht zu manövrieren und vibrationsarm. Für Betrieb mit einer oder zwei Händen.

KANTENSCHLEIFEN

Husqvarna handgeführte Schleifmaschinen eignen sich ideal zum Schleifen bis an die Kante, auch in beengten Bereichen.

TECHNISCHE DATEN

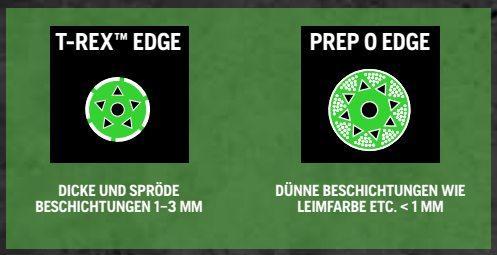
	HG 125 B	BGV 125 AV	BHG 125 G125	BHG 125 G5
REFERENZEN	970 55 24–01 (einzeln – ohne Akku) 970 59 63–01 (Kit mit Akku)	970 58 14-03	970 58 16–02	970 58 16-01
Schleifbreite, mm	125	125	125	125
Nennleistung, W	1500	1300	2200	2200
Stromversorgung, A	k.A.	13	13	13
Nennspannung, V	k.A.	240	240	240
Anzahl Phasen	Akku	1	1	1
Gewicht, kg	2,2 (ohne Akku)	3,2	4,7	5,8
Scheibendrehzahl, U/min	11000	11000	4300–7200	4500–9500
Anzahl Scheiben	1	1	1	1
Abmessungen, L×B×H	320×175×115	495×185×325	500×195×175	–
Staubschlauchanschluss, Ø mm	k.A.	26	26	26
Geräuschpegel, dB(A)	81	86	90,5	90
Vibrationspegel, m/s^2	4	2,5	4,1	7,5
Anwendung	Allgemeine Anwendungen	Betonschleifen	Betonschleifen	Betonschleifen
Empfohlene Staubabsauganlagen	DE 110i	DE 110	DE 110	DE 110

	BGV 180 AVO	BHG 180 G180	BHG 180 G7
REFERENZEN	970 58 15-01 970 58 15–02	970 58 17-05	970 58 17-04
Schleifbreite, mm	180	180	180
Nennleistung, W	2600	2200	2200
Stromversorgung, A	15	13	13
Nennspannung, V	240	240	240
Anzahl Phasen	1	1	1
Gewicht, kg	5,4	5	5,7
Scheibendrehzahl, U/min	6600	3500–5800	3200–6500
Anzahl Scheiben	1	1	1
Abmessungen, L×B×H	495×185×325	525×210×195	
Staubschlauchanschluss, Ø mm	26	26	26
Geräuschpegel, dB(A)	100	90,5	90
Vibrationspegel, m/s^2	2,5	6,1	7,5
Anwendung	Betonschleifen	Betonschleifen	Betonschleifen
Empfohlene Staubabsauganlagen	DE 120	DE 120	DE 120

RANDSCHLEIFWERKZEUG – EZ-WERKZEUGSYSTEM

Ränder umrahmen Ihren Boden. Sie sollten die gleiche Qualität wie der Rest des Bodens widerspiegeln. Mit diesem völlig neuen Kantenschleifsystem möchten wir das Kantenschleifen für Sie weniger mühsam und gleichzeitig lohnender machen. Zur Verwendung mit Winkelschleifern.

WERKZEUGE ZUR OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



	BETONSCHLEIFEN – METALLWERKZEUGE		BETONPOLIEREN – HARZWERKZEUGE	SPEZIELLE ANWENDUNGEN	
	SM EDGE	HX EDGE	SP EDGE	DIAMOND TRANSITIONAL EDGE	DIAMOND FENIX EDGE
#25	SM EDGE 2	HX EDGE 2			
#40	SM EDGE 3	HX EDGE 3	SP EDGE 3	DT EDGE 3	DF EDGE 3
#80	SM EDGE 4	HX EDGE 4	SP EDGE 4		DF EDGE 4
#100/150	SM EDGE 5	HX EDGE 5	SP EDGE 5	DT EDGE 5	DF EDGE 5
#200			SP EDGE 6		DF EDGE 6
#400			SP EDGE 7		DF EDGE 7
#800			SP EDGE 8		DF EDGE 8
#1500			SP EDGE 9		DF EDGE 9
#3000			SP EDGE 10		DF EDGE 10
	WEICHER BIS MITTELHARTER BETON	HARTER BIS EXTREM HARTER BETON	SÄMTLICHER BETON	ÜBERGANGSWERKZEUG	ZEMENTARTIGE BELÄGE

Metallgebundene Werkzeuge

Harzgebundene Werkzeuge

Hybridgebundene Werkzeuge

HUSQVARNA SUPERPREP EDGE

Für schwere Abtragearbeiten.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG	DURCHMESSER, MM	KÖRNUNG
529 85 93–25	T-REX™ EDGE	125	k.A.
529 85 93–80	T-REX™ EDGE	180	k.A.
529 85 91–25	PREP 0 EDGE	125	k.A.
529 85 91–80	PREP 0 EDGE	180	k.A.

HUSQVARNA SM EDGE

Für weichen/mittleren Beton.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG	DURCHMESSER, MM	KÖRNUNG
529 85 63–25	SM EDGE 2	125	25
529 85 63–80	SM EDGE 2	180	25
529 85 65–25	SM EDGE 3	125	40
529 85 65–80	SM EDGE 3	180	40
529 85 66–25	SM EDGE 4	125	80
529 85 66–80	SM EDGE 4	180	80
529 85 67–25	SM EDGE 5	125	150
529 85 67–80	SM EDGE 5	180	150

HUSQVARNA HX EDGE

Für harten/extrem harten Beton.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG	DURCHMESSER, MM	KÖRNUNG
529 85 68–25	HX EDGE 2	125	25
529 85 68–80	HX EDGE 2	180	25
529 85 69–25	HX EDGE 3	125	40
529 85 69–80	HX EDGE 3	180	40
529 85 70–25	HX EDGE 4	125	80
529 85 70–80	HX EDGE 4	180	80
529 85 71–25	HX EDGE 5	125	150
529 85 71–80	HX EDGE 5	180	150

HUSQVARNA SP EDGE

Zum Polieren.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG	DURCHMESSER, MM	KÖRNUNG
529 86 01–03	SP EDGE 3	125	40
529 86 01–04	SP EDGE 4	125	80
529 86 01–05	SP EDGE 5	125	100
529 86 01–06	SP EDGE 6	125	200
529 86 01–07	SP EDGE 7	125	400
529 86 01–08	SP EDGE 8	125	800
529 86 01–09	SP EDGE 9	125	1500
529 86 01–10	SP EDGE 10	125	3000

HUSQVARNA DIAMOND TRANSITIONAL EDGE

Zum Entfernen von Kratzern auf allen Betonarten.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG	DURCHMESSER, MM	KÖRNUNG
529 85 96–25	DT EDGE 3	125	40
529 85 96–80	DT EDGE 3	180	40
529 85 97–25	DT EDGE 5	125	100
529 85 97–80	DT EDGE 5	180	100

HUSQVARNA DIAMOND FENIX EDGE

Zum Schleifen und Polieren von Beton und zementhaltigen Belägen.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG	DURCHMESSER, MM	KÖRNUNG
593 34 26–01	DF EDGE 3	125	40
593 34 27–01	DF EDGE 4	125	80
593 34 29–01	DF EDGE 5	125	100
593 34 31–01	DF EDGE 6	125	200
593 34 30–01	DF EDGE 7	125	400
593 34 32–01	DF EDGE 8	125	800
593 34 33–01	DF EDGE 9	125	1500
593 68 56–01	DF EDGE 10	125	3000

BODENPFLEGEPRODUKTE ZUR BODENBEHANDLUNG

HUSQVARNA GM 3000

Husqvarna Pflegeprodukte wurden speziell zum Füllen von Poren und Mikrorissen in Betonoberflächen entwickelt

Unsere Hauptempfehlung zum Porenfüllen ist GM3000. Es handelt sich hierbei um eine gebrauchsfertige Flüssigkeit, die leicht auf dem Boden verteilt und in die Oberfläche eingeschliffen werden kann. Geeignet für mittlere bis große Projekte.

GM+ eignet sich für kleine zeitkritische Projekte und/oder spezielle Bereiche mit großen zu füllenden Stiftlöchern (bis 5 mm). Durch die Trockenbearbeitungsmethode wird Schleifschlamm vermieden und es ist kein Spritzschutz erforderlich. Die Reinigung der Schleifmaschinen und Werkzeuge entfällt ebenfalls.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG
581 92 18–06	GM 3000™, 20 l
529 75 09–08	GM+, 9 l

HUSQVARNA CURE-BETONVERGÜTER & WASSERGLAS

Alle CURE-Oberflächenhärter von Husqvarna erhöhen die Abrieb- und Kratzfestigkeit von Beton und sorgen gleichzeitig für eine schmutzabweisende Oberfläche, indem Effloreszenz eingedämmt und Staubschutz erhöht wird.

Gleichzeitig wird die Langlebigkeit nahezu jeder Betonoberfläche erhöht, von frisch gegossenem bis hin zu Jahrzehnte altem Beton, und das alles auf eine arbeitseffiziente und kostengünstige Weise. Es dringt tief in die Oberfläche ein, reagiert mit dem im Beton vorhandenen Kalziumhydroxid und bildet Kalziumsilikathydrat, das schrittweise zu einer glasartigen kristallinen Struktur hydriert.

Das Silika-Gemisch erhöht die Dichte und Härte von Beton und reduziert das Eindringen von Flüssigkeiten und Schmutz.

Husqvarna CURE Härter gibt es in drei verschiedenen Versionen:

CURE (K) – ein Kaliumsilikat. Ideal für die Verhärtung zu Beginn des Schleifprozesses oder für den Einsatz auf porösen oder gespachtelten Böden. Gut geeignet für Großprojekte.

CURE (L) – ein Lithiumsilikat. Ideal für dichte Oberflächen und Außenprojekte sowie als zusätzliche Deckschicht nach der ersten CURE-Anwendung zur Optimierung des Härtungseffekts während des Schleifprozesses.

CURE + bietet erstklassige Verhärtung mit integriertem Basisfleckenschutz. Hierbei handelt es sich um ein Hybrid-Kalium-/Lithium-Silikat, das zusätzlich Silikonat enthält, um eine wasserabweisende Wirkung zu erzielen. Die Kombination der Vorteile von Lithium- und Kaliumsilikaten macht es zu einem großartigen Universalverdichter für die meisten Anwendungen.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG
529 75 10–09	Cure (K), 20 l
529 75 13–07	Cure (L), 20 l
529 75 53–01	Cure +, 20 l
529 75 53–02	Cure +, 200 l

HUSQVARNA FLECKENSCHUTZ & IMPRÄGNIERUNG

Alle Husqvarna GUARD Produkte hemmen die Aufnahme von Wasser, Öl, Fetten und Schmutz und schützen Beton- und Natursteinböden so vor Flecken. Flecken bleiben an der Oberfläche, was die Pflege erleichtert und die Lebensdauer des Bodens erhöht.

Unsere PREMIUM GUARD Oberflächen-Imprägnierer sind alle eindringende Imprägniermittel, während unser TOPICAL GUARD ein filmbildendes topisches Versiegelungsmittel ist.

PREMIUM GUARD SB ist ein Imprägniermittel auf Lösungsmittelbasis, das sehr einfach anzuwenden ist und erstklassigen Schutz bietet. Es verbessert auch die Farbe des Bodens. PREMIUM GUARD ist die erste Wahl bei der Superfloor™-Methode, da die Diffusionseigenschaft vollständig erhalten bleibt.

NEU

PREMIUM GUARD WB ist eine wasserbasierte Version von Premium Guard SB, die die Farbe nicht so sehr verstärkt und auch leichter zu transportieren und zu lagern ist, da es sich nicht um Gefahrgut handelt.

TOPICAL GUARD ist ein mit Silan modifizierter Acryl-Versiegler auf Wasserbasis, der eine mikroskopische semi-topische Barriere bildet. Er wurde für Oberflächen entwickelt, die zusätzlichen Schutz vor topischen starken Verschüttungen und Chemikalien benötigen.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG
501 19 79–07	Premium Guard SB, 5 l
501 19 79–08	Premium Guard SB, 10 l
501 19 79–17	Premium Guard WB, 5 l
501 19 79–18	Premium Guard WB, 10 l
580 50 29–06	Topical Guard, 20 l

NEU

TOPICAL GUARD COLOR ist ein pigmentiertes 2-Komponenten-Imprägniermittel auf Silikatbasis zum Schutz zementhaltiger Oberflächen. Speziell entwickelt für neue, unebene Oberflächen oder verregneten Beton sowie alte zementhaltige Böden, die Sie ohne die Einschränkungen einer Epoxidbeschichtung mit einer gleichmäßig dünnen Farbschicht versehen möchten, um einige der einzigartigen Eigenschaften eines polierten Betonbodens, wie offene Diffusion, zu erhalten, ohne die ESD-Eigenschaften zu beeinträchtigen - und dies im Innen- und Außenbereich. Erhältlich in zwei Farben, hellgrau und dunkelgrau/anthrazit.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG
531 22 23–01	Topical Guard Color, Dunkelgrau
531 22 22–01	Topical Guard Color, Hellgrau

HUSQVARNA CLEAN & PROTECT

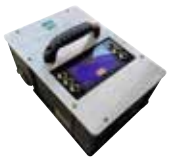
CLEAN & PROTECT ist eine Naturseife, die speziell als Reinigungs- und Behandlungslösung für Beton- und Natursteinböden entwickelt wurde. Die Seife basiert ausschließlich auf natürlichen Produkten, und die Mischlösung hat einen pH-Wert von 8. Die Lösung sorgt für eine langlebige Oberfläche, was die spätere Pflege erleichtert.

Geeignet zur Verwendung mit einem Wischmopp oder Reinigungsautomaten.

PRODUKTNUMMER	BEZEICHNUNG
529 75 52–03	Clean & Protect, 5l

WERKZEUGE ZUR AUSWERTUNG DER BODENBESCHAFFENHEIT

1	Reibprüfgerät, BOT 3000 E	531 18 50–01
2	Glanzmessgerät, MG 6-SS	593 31 32–01
3	Härteprüfung, MOHS-Testkit	593 31 69–01
4	Glanz- und DOI-Messgerät, Rhopoint IQ	593 31 15–01
5	Rauheitsprüfer, Marsurf PS10	593 31 74–01
6	Durchdringungstest, Karsten Rohrprüfkit	598 85 80–02

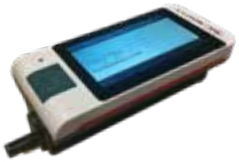


1 Reibprüfgerät, BOT 3000 E

2 Glanzmessgerät, MG 6-SS

3 Härteprüfgerät

4 Glanz- und DOI-Messgerät, Rhopoint IQ



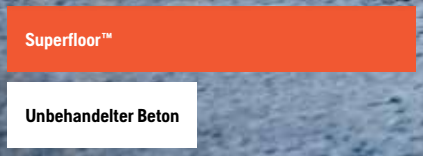
5 Rauheitsprüfer, Marsurf PS 10

6 Durchdringungstest, Karsten Rohrprüfkit

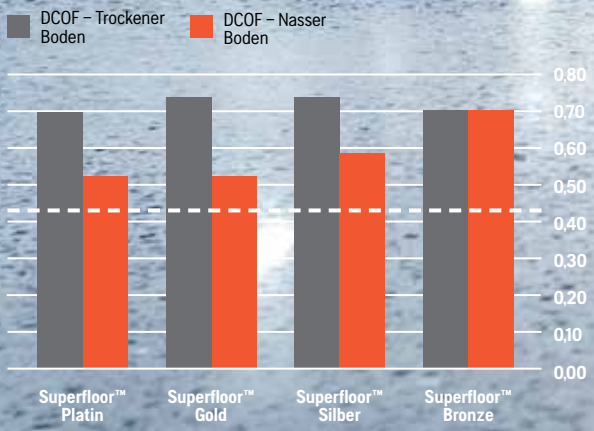
SUPERFLOOR™

HUSQVARNA SUPERFLOOR™ POLIERTER BETON

BIS ZU 117 % HÖHERE VERSCHLEISSFESTIGKEIT IM VERGLEICH ZU UNBEHANDELTEM BETON[1]



RUTSCHWIDERSTANDSMESSUNG GEMÄSS STANDARD ANSI A326.3[2]



FUNKTIONALITÄT

Ein mit Superfloor™ polierter Beton hat eine nahezu unbegrenzte Lebensdauer und hält die härtesten Belastungen aus, die man sich vorstellen kann. Beton besteht zu 80–85 % aus Stein und Sand, was bedeutet, dass Ihr mit Superfloor™ polierter Betonboden mit Gestein vergleichbar ist. Als Pflegemaßnahme ist die Reinigung mit Hiperclean-Pads ausreichend.

[1] Quelle: SP Report P303050, SS 137241.

[2] ANSI A326.3 ist der neueste US-Standard für Rutschfestigkeit. Diese Norm verlangt einen Gleitreibungsschwellenwert (DCOF) von 0,42 oder höher, um als unbedenklich zu gelten.

AUSWIRKUNGEN AUF DIE UMWELT
Vergleich der Umweltauswirkungen von mit SUPERFLOOR™ poliertem Beton gegenüber Epoxidboden[3]

WERT

Mit Superfloor™ polierter Beton ist eine sehr kostengünstige Lösung. Die Installationskosten pro Quadratmeter sind in der Regel gering, da der Beton bereits vorhanden ist. Aufgrund der extremen Haltbarkeit und des geringenPflegesbedarfs sind die Lebenszykluskosten von mit Superfloor™ polierten Betonböden sehr wettbewerbsfähig.

NACHHALTIGKEIT

Superfloor™ ist als Bodenlösung eine ökologisch sinnvolle Wahl, da das Verfahren darin besteht, die natürlichen Komponenten des Betons zu veredeln, ohne weitere Materialschichten hinzuzufügen. Der Poliervorgang erfordert minimale Chemikalienmengen und die Chemikalien wurden sorgfältig ausgewählt, um die Umweltbelastung zu minimieren.

[3] Lebenszyklusbewertung von Industrieböden, Fachbereich Maschinenbau (IKP), Universität Linköping, 2006.

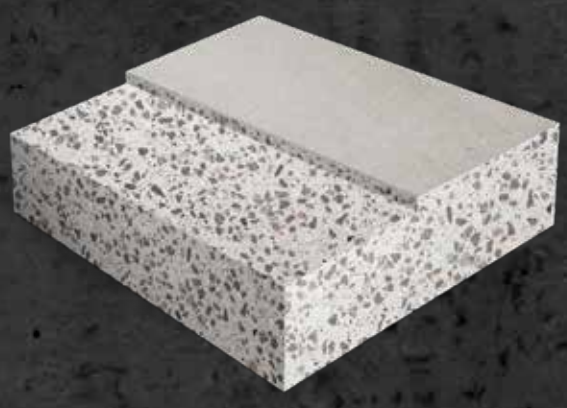
WARUM SUPERFLOOR™?

- Sehr robuste, langlebige Bodenlösung.
- Niedrige Lebenszykluskosten.
- Funktioniert bei neuen Böden ebenso gut wie bei der Sanierung bestehender Böden.
- Der Schleifvorgang ist vollkommen trocken, ohne Schlamm oder Wasser.
- Extreme Ebenheit bedeutet geringe Vibrationen.
- Eine clevere Wahl, um die Umweltbelastung zu verringern.
- Einfache Pflege.

SCHRITT FÜR SCHRITT ZU IHREM SUPERFLOOR™

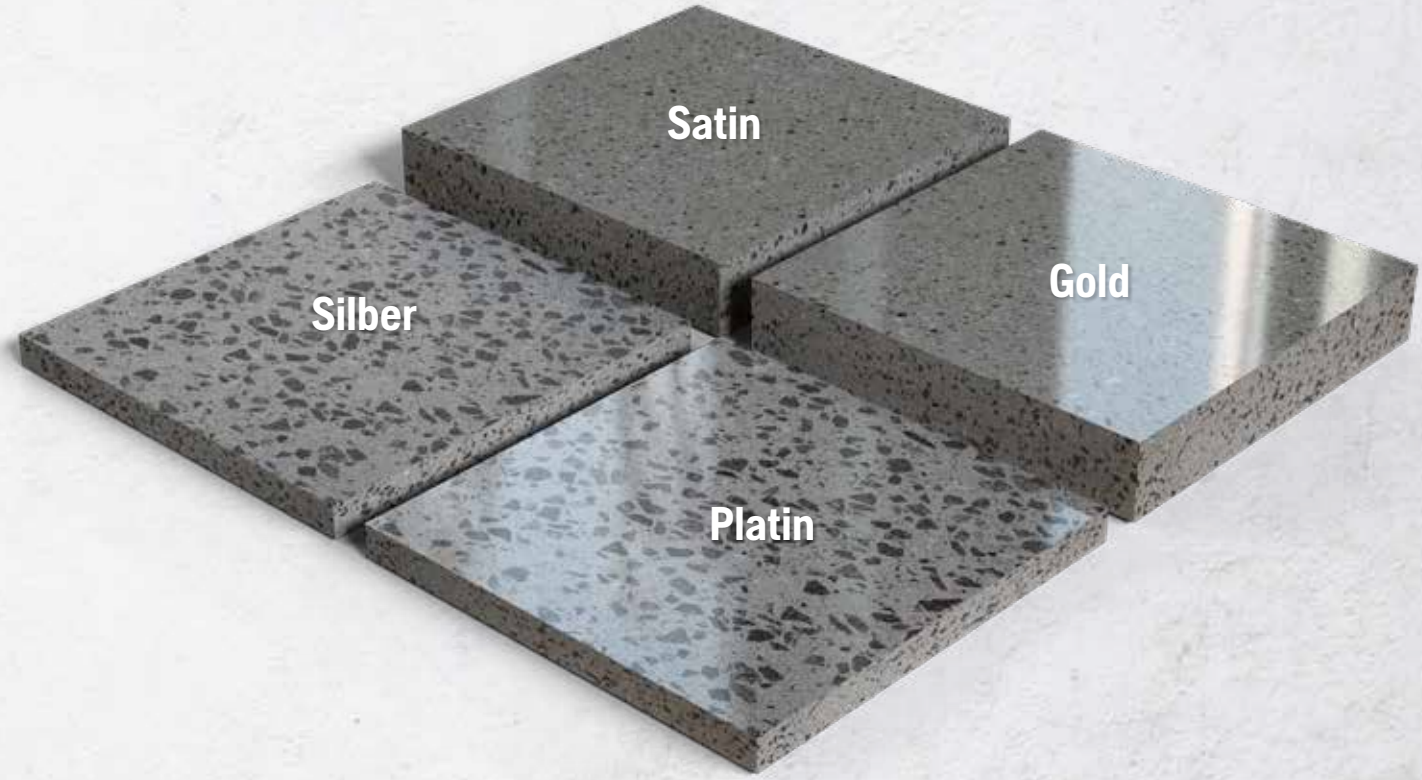
Beim Gießen von Betonböden setzt sich das stärkste Material, das Steingranulat, unter der Oberfläche ab. Unmittelbar an der Oberfläche verbleibt hauptsächlich Zement. Der Beton wird Schritt für Schritt nach einem genau definierten Prozess geschliffen, um die gewünschten Eigenschaften zu erreichen.

Ihr mit Superfloor™ polierter Beton liegt direkt unter der Oberfläche! Das werden Sie sehen, wenn Sie die oberste Schicht abschleifen. Fahren Sie mit dem Schleifen und Polieren fort, um den vollen Glanz zu erzielen. Je mehr Zuschlag oder Agregate freiliegen, desto fester ist der Boden.

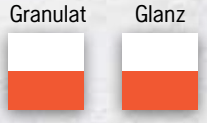


WELCHES SUPERFLOOR™-KONZEPT IST DAS RICHTIGE FÜR SIE?

Neben den vier Konzepten Satin, Silber, Gold und Platin ist auch eine kundenspezifische Oberflächenbeschaffenheit möglich, die Ihren speziellen Präferenzen bzgl. Zuschalgs-aufschluss und Glanz entspricht.

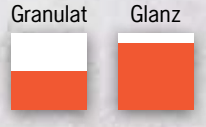


SUPERFLOOR™ SATIN



Eine SATINIERTE Oberfläche ist eine Innenraumanwendung für Einzelhandelsbereiche, Ladenfronten und öffentliche Innenräume mit seidenmattem Aggregat und mittlerem Glanz. Das Ergebnis ist ein Boden mit guter Funktionalität und geringem Pflegesaufwand, der aber dennoch ästhetisch ansprechend ist.

SUPERFLOOR™ GOLD

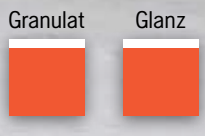


Bei Gold wird der Boden nicht so tief geschliffen wie bei Platin. Der Boden ist jedoch auf den gleichen Glanz poliert. Gold kann daher eine gute Wahl für Betonböden sein, die bereits glatt und eben sind.

SUPERFLOOR™ SILBER

SILBER ist eine matte Variante von Platin. Da die Schleiftiefe gleich ist und der Zuschlag weitestgehend freiliegt, ist der Boden sehr fest. Eine gute Wahl, wenn Sie keinen stark reflektierenden Boden benötigen oder möchten.

SUPERFLOOR™ PLATIN



PLATIN ist das Beste vom Besten. Durch wiederholtes Schleifen und Polieren des Bodens erhalten Sie einen glatteren, ebeneren Boden mit mehr Zuschlagaufschluss und unübertroffener Verschleißfestigkeit.
Platin ist die beliebteste Oberflächenbeschaffenheit und eine gute Wahl für die meisten Anwendungen.

HIPERTROWEL™ – SYSTEM

HIPERTROWEL™

FUNKTIONSWEISE

Die Hipertrowel™ Methode ist ein Nasspolierverfahren, das in sechs Schritten (30G–600G) und drei optionalen, abschließenden Schritten (800G–3000G) durchgeführt wird. Abhängig von der Bodenbeschaffenheit ist ein vorheriges Schleifen und Verfugen empfehlenswert.

NASSVERFAHREN – HARZVERFAHREN

Körnung 30 · Körnung 50 · Körnung 100 · Verdichtungsmittel CURE (K) · Körnung 200 · Körnung 400 · Körnung 600

OPTIONALE ABSCHLUSSVERFAHREN

Körnung 800 · Körnung 1500 · Körnung 3000

NASSVERFAHREN – LANGLEBIGE METALLVERFAHREN FÜR RAUE BÖDEN, ODER FALLS AGGRESSIVERE WERKZEUGE BENÖTIGT WERDEN

Körnung 30 · Körnung 50 · Körnung 100

OPTIONAL NACH DER BEHANDLUNG

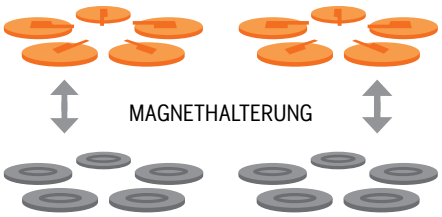
Premium Guard Bodenschutz

Abschließend mit Hiperclean TRW reinigen und polieren

DAS KOMPLETTE SYSTEM VON HUSQVARNA

HUSQVARNA Aufsitz-Flügelglätter CRT 60 X, CRT 48, CRT 36

Spritzschutz



Kreiseltreiber mit Flügelglätter-Anbaugeräten

Hiperflex TRW Diamantwerkzeuge

HUSQVARNA Schlammsauger: W 70 P + Rakel-Set

WAS SIE AUSSERDEM BENÖTIGEN

- Wasserversorgung
- Reinigungsmaschine
- Schlammentsorgungslösung
- Kunststoff-Wandschutz
- Das PG 280 und das HTC 270 EG ergänzen das Kantenbearbeitungssystem

1 Hiperflex TRW #30

2 Hiperflex TRW #50

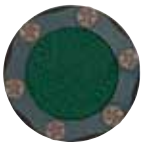
3 Hiperflex TRW #100

4 Hiperflex TRW #200

5 Hiperflex TRW #400

6 Hiperflex TRW #600

7 Hiperflex TRW LongLife #30



8 Hiperflex TRW LongLife #50

9 Hiperflex TRW LongLife #100

10 Hiperflex TRW #800

11 Hiperflex TRW #1500

12 Hiperflex TRW #3000

13 Hiperclean TRW 14 Zoll

14 Pad Driver 14 Zoll

15 Anbaugerät A

16 Anbaugerät B

17 Anbaugerät C

18 Anbaugerät D

19 Cure (K)

20 Premium Guard

HUSQVARNA HIPERTROWEL-KOMPONENTEN

	BEZEICHNUNG	FARBE	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER, ZOLL/MM	PRODUKTNUMMER
1	Hiperflex TRW #30	Orange	Halbmetall-Pad #30	14/350	593 94 68-01
2	Hiperflex TRW #50	Dunkelgrün	Halbmetall-Pad #50	14/350	593 94 68-13
3	Hiperflex TRW #100	Schwarz	Halbmetall-Pad #100	14/350	593 94 68-14
4	Hiperflex TRW #200	Rot	Halbmetall-Pad #200	14/350	593 94 68-15
5	Hiperflex TRW #400	Gelb	Halbmetall-Pad #400	14/350	593 94 68-16
6	Hiperflex TRW #600	Braun	Harz-Pad #600	14/350	593 94 68-17
7	Hiperflex TRW LongLife #30	Orange	Metall-Pad #30	14/350	593 94 68-41
8	Hiperflex TRW LongLife #50	Dunkelgrün	Metall-Pad #50	14/350	593 94 68-35
9	Hiperflex TRW LongLife #100	Schwarz	Metall-Pad #100	14/350	593 94 68-36
10	Hiperflex TRW #800	Weiß	Harz-Pad #800	14/350	593 94 68-18
11	Hiperflex TRW #1500	Blau	Harz-Pad #1500	14/350	593 94 68-19
12	Hiperflex TRW #3000	Grau	Harz-Pad #3000	14/350	593 94 68-20
13	Hiperclean TRW	Grau	Finishing-Pad	14/350	593 94 68-21
14	Pad-Antrieb		Antrieb + 4 Schrauben	14/350	597 27 90-01
15	Anbaugerät A		Befestigungsplatte + Drehlager		593 94 68-22
16	Anbaugerät B		Befestigungsplatte + Drehlager		593 94 68-23
17	Anbaugerät C		Befestigungsplatte + Drehlager		593 94 68-25
18	Anbaugerät D		Befestigungsplatte + Drehlager		593 94 68-42
19	Cure (K), 20 l		Bodenhärter		529 75 10-09
20	Premium Guard SB, 10 l		Bodenschutz		501 19 79-08

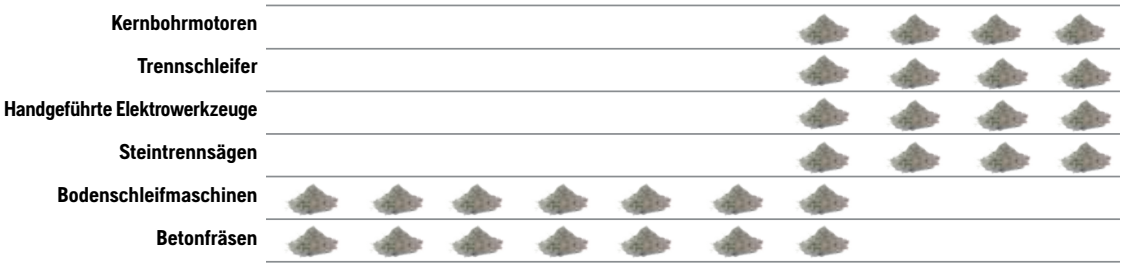
KOMPLETTSYSTEME FÜR EIN OPTIMALES STAUB- UND SCHLAMMMANAGEMENT

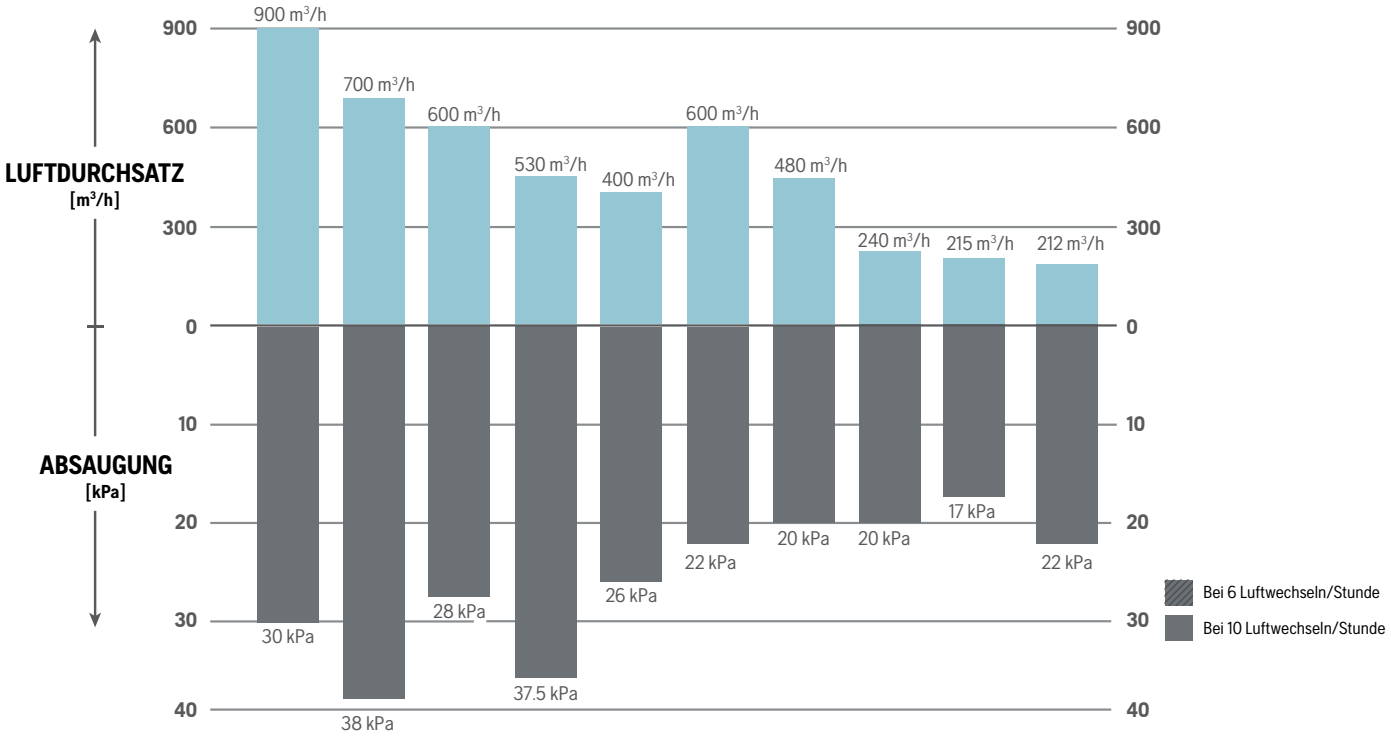
Staub und Schlamm enthalten gefährliche Stoffe und müssen sicher und effizient entfernt werden, um Sie und Ihr Team vor Gesundheitsrisiken zu schützen. Bei Husqvarna erhalten Sie Hilfe, Know-how und ein breites,voll integriertes Angebot an leistungsstarken Geräten für das Staub- und Schlammmanagement, mit denen Sie die Regeln und Bestimmungen ohne Kompromisse bei der Produktion einhalten können.

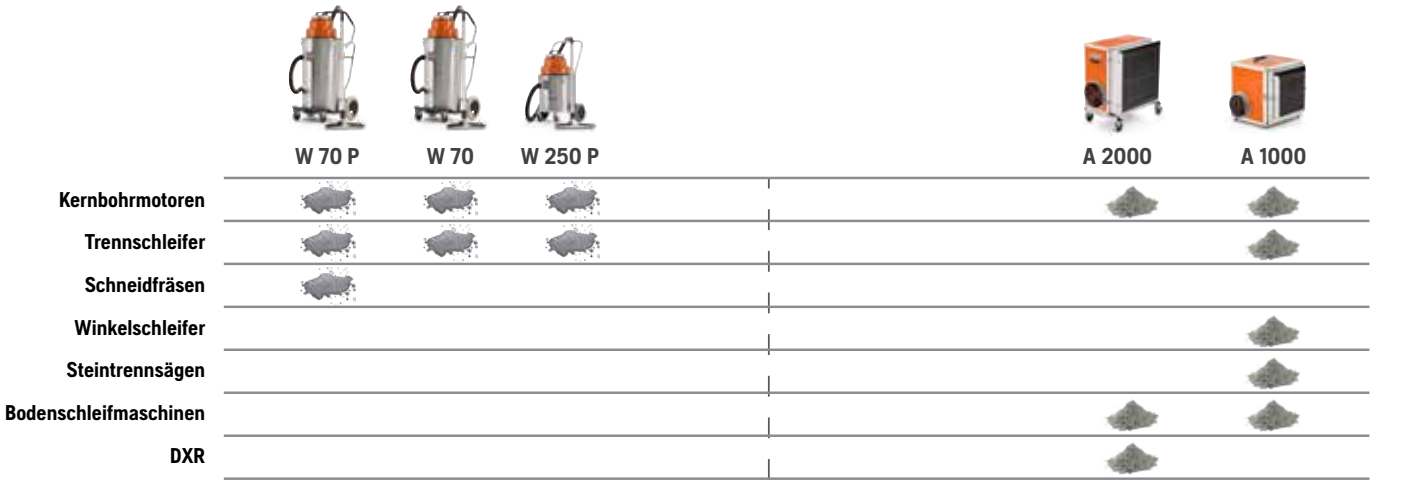
SORTIMENTÜBERSICHT

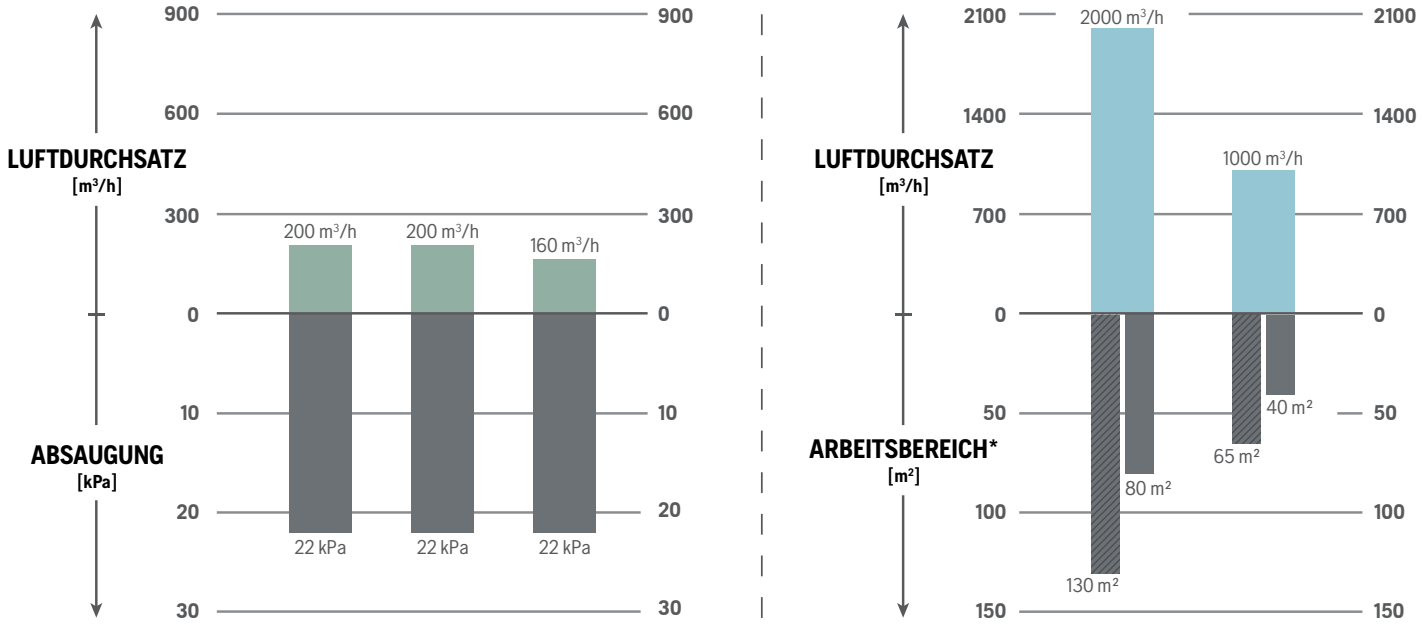
Das Sortiment von Husqvarna zum Staub- und Schlammmanagement deckt sämtliche Anforderungen und Anwendungen in der Baubranche ab – von kompakten, einphasigen Staub- und effizienten Schlammabsaugvorrichtungen bis hin zu großen und leistungsstarken dreiphasigen Staubabsaugern für schwere Arbeiten. Die leicht zu transportierenden Luftreiniger mit HEPA H13-Filtern komplettieren die Ausrüstung und sorgen somit für eine minimale Anzahl von Staubpartikeln am Arbeitsplatz.

T 10000 D 80 T 7500 D 60 T 4000 S 36 DE 120 DE 110 DE 110i S 11









***HINWEISE ZUM ARBEITSBEREICH**
Bitte beachten Sie, dass die Berechnung des Arbeitsbereichs auf einer Deckenhöhe von 2,5 m basiert.

	T 10000	T 7500	HTC D 80	HTC D 60	DC 6000	T 4000
TECHNISCHE DATEN						
Leistung, kW	11	5,5	7,5	5,5	5,75	4
Spannung, V	380–415	380–415	380–415	380–415	380–480	380–415
Max. Nennstrom, A	32	16	16,7	15	16	16
Zusatzsteckdose, W	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	Ja	k.A.
Netzteil	dreiphasig	dreiphasig	dreiphasig	dreiphasig	dreiphasig	dreiphasig
Max. Luftstrom an Turbine, m³/h	900	600	700	530	700	400
Max. Vakuum, kPa	30	28	38	37,5	–	26
Durchmesser Sauganschluss, mm	76	76	76	76	76	63
Oberfläche Primärfilter, m²	3,9	2,9	3,5	4	3	4,5
Oberfläche HEPA H13-Filter, m²	7,5	5	20,8	6	7,8	2,4
Anzahl HEPA H13-Filter	3	2	3	2	1	2
Klassifizierung	—	H	–	–	—	H
Abmessungen (L× B×H), mm	1400×736×1727	1245×686×1753	1170×800×1730/1810	1235×680×1400/1920	1252×766×1899	830×620×1500
Gewicht, kg	336	206	272	179	305	106
EMPFOHLENE PRODUKTE UND ZUBEHÖR						
	PG 830 RC, PG 830, HTC 8, HTC 6, PG 690 RC, PG 690, PG 540, Betonfräsen, Kugelstrahlmaschinen, Glättmaschinen	HTC 6, PG 830, PG 690 RC, PG 690, PG 540, Betonfräsen, Kugelstrahlmaschinen, Glättmaschinen	PG 830 RC, PG 830, HTC 8, HTC 6, PG 690 RC, PG 690, PG 540	HTC 6, PG 690 RC, PG 690, PG 540	PG 830 RC, PG 830, PG 690 RC, PG 690, PG 540	PG 540 (dreiphasig) PG 510, PG 450, PG 400, Betonfräsen, Bodenabzieher
ARTIKEL NR.						
	967 66 37–04 Im Lieferumfang enthalten: Ein 76-mm-Schlauch (10 m) Camlock-Adapter 76–50 mm Ein 51-mm-Schlauch (7,5 m) Rohr 51 mm Bodenaufsatz 51 mm, 450 mm breit Ein Longopac®-Beutel	967 66 41–04 Im Lieferumfang enthalten: Ein 76-mm-Schlauch (10 m) Camlock-Adapter 76–50 mm Ein 51-mm-Schlauch (7,5 m) Rohr 51 mm Bodenaufsatz 51 mm, 450 mm breit Ein Longopac®-Beutel	967 83 90–12 (ohne Fernbedienung) 967 83 90–13 (mit Fernbedienung) Im Lieferumfang enthalten: Ein 63-mm-Schlauch (10 m) Ein 76-mm-Schlauch (10 m) Rohr 51 mm Bodenaufsatz 51 mm, 450 mm breit	967 83 99–13 (ohne Fernbedienung) 967 83 99–11 (mit Fernbedienung) Im Lieferumfang enthalten: Ein 51-mm-Schlauch (3,3 m) Ein 76-mm-Schlauch (76 mm) Rohr 51 mm Bodenaufsatz 51 mm, 450 mm breit	967 62 50–01 Im Lieferumfang enthalten: Ein 75-mm-Schlauch (10 m) Ein 51-mm-Schlauch (10 m) Saugrohr Bodenaufsatz Zwei Longopac®-Beutel	967 70 22–01 Im Lieferumfang enthalten: Ein 63-mm-Schlauch (10 m) Ein 51-mm-Schlauch (7,5 m) Steckverbinder, gerade, bis 76 mm Rohr 51 mm Bodenaufsatz 51 mm, 450 mm breit Ein Longopac®-Beutel

HINWEIS: Jeder HEPA-Filter wird bei einer Filtrierungsrate von 99,95 % bei 0,3 Mikron individuell geprüft und zertifiziert.

	W 70 P	W 70	W 250 P
TECHNISCHE DATEN			
Leistung, kW	1,2	1,2	1,2
Spannung, V	220–230	220–230	220–230
Max. Nennstrom, A	8	5	7
Netzteil	einphasig	einphasig	einphasig
Luftdurchsatz, m³/h	200	200	160
Max. Vakuum, kPa	22	22	22
Durchmesser Sauganschluss, mm	38	38	38
Pumpenleistung, kW	0,65	–	0,35
Pumpenförderleistung, l/min	260	–	150
Behältervolumen, Liter	70	70	29
Abmessungen (L×B×H), mm	600×570×1250	600×570×1250	530×520×910
Gewicht, kg	44	34	27
EMPFOHLENE PRODUKTE UND ZUBEHÖR			
	Wand- und Seilsägen, Fugenschneider, Kernbohrmotoren, Trennschleifer, Steintrenn- und Fliesenschneider	Kernbohrmotoren, Trennschleifer, Steintrenn- und Fliesenschneider	Kernbohrmotoren, Trennschleifer, Steintrenn- und Fliesenschneider
ARTIKEL NR.			
	967 66 47–04, Lieferung mit 1 Schlauch, 38 mm (3 m), 1 Rohr, 38 mm, 1 Bodenaufsatz, 38 mm, 370 mm breit und 1 Einweg-Nassbeutel	967 70 20–02, Lieferung mit 1 Schlauch, 38 mm (3 m), 1 Rohr, 38 mm, 1 Bodenaufsatz, 38 mm, 370 mm breit und 1 Einweg-Nassbeutel	967 70 21–02, Lieferung mit 1 Schlauch, 38 mm (3 m), 1 Rohr, 38 mm, 1 Bodenaufsatz, 38 mm, 370 mm breit und 1 Einweg-Nassbeutel

S 36	DE 120	DE 110	DE 110I	DE 110 S	S 11
3,6	2,2	1,1	0,9	0,9	1,2
220–230	220–240	220–240	36	220–240	220–230
14	10	5	k.A.	4	5,2
–	k.A.	Ja (max. 2300 W)	k.A.	Ja (max. 2300 W)	Ja (max. 500 W)
einphasig	einphasig	einphasig	Akku	einphasig	einphasig
600	480	240	215	215	212
22	20	20	18	20	22
63	51	38	38	38	38
4,5	2,7	1,4	1,4	1,4	–
3,6	2,4	1,2	1,2	1,2	0,86
3	2	1	1	1	2
H	H	H	H	H	H
830×620×1500	815×542×1125	671×400×1000	673×400×1000	672×400×1000	450×390×490
65	39	25	26 (ohne Akku)	25	15
PG 540 (einphasig), PG 510, PG 450, PG 400, PG 280, Betonfräsen, Bodenabzieher	HTC 270EG, PG 280, PG 450, Kernbohrmotoren, Trennschleifer, Winkelschleifer (180 mm), Kugelstrahlmaschinen (einphasig), Bodenabzieher, Vertikutierer, verschiedene andere Elektrowerkzeuge	DM 200, DM 220, DM 230, Winkelschleifer (125 mm), Handbohrer, Schlitzfräsen, andere handgeführte Elektrowerkzeuge, Baustellenreinigung	K 535i, DM 540i, DM 200, DM 220, DM 230, Winkelschleifer (125 mm), Handbohrer, Schlitzfräsen, andere handgeführte Elektrowerkzeuge, Baustellenreinigung	DM 200, DM 220, DM 230, Winkelschleifer (125 mm), Handbohrer, Schlitzfräsen, andere handgeführte Elektrowerkzeuge, Baustellenreinigung	Kernbohrmotoren, Trennschleifer, handgeführte Elektrowerkzeuge
967 66 38–07 Im Lieferumfang enthalten: Ein 63-mm-Schlauch (10 m) Ein 51-mm-Schlauch (7,5 m) Rohr 51 mm Bodenaufsatz 51 mm, 450 mm breit Ein Longopac®-Beutel	970 51 48–01 Im Lieferumfang enthalten: 51-mm-Schlauchkit (7,5 m) Rohr 51 mm Bodenaufsatz 51 mm, 450 mm breit Staubschutzkappe Ein Longopac®-Beutel	970 50 94–01 Im Lieferumfang enthalten: 38-mm-Schlauchkit (5 m) Rohr 38 mm Bodenaufsatz 38 mm, 370 mm breit Multiadapter 38 mm Staubschutzkappe Ein Longopac®-Beutel	970 51 49–02 Im Lieferumfang enthalten: 38-mm-Schlauchkit (5 m) Rohr 38 mm Bodenaufsatz 38 mm, 370 mm breit Multiadapter 38 mm Staubschutzkappe Ein Longopac®-Beutel	970 50 96–01 Im Lieferumfang enthalten: 38-mm-Schlauchkit (5 m) Rohr 38 mm Bodenaufsatz 38 mm, 370 mm breit Multiadapter 38 mm Staubschutzkappe Ein Longopac®-Beutel	970 46 66–01 Im Lieferumfang enthalten: Ein 38-mm-Schlauch (4 m) Rohr 38 mm Bodenaufsatz 38 mm, 370 mm breit PE-Beutel

	C 5500	C 3000
TECHNISCHE DATEN		
Durchmesser Sauganschluss, mm	76	63
Volumen, Liter	100	37
Gewicht, kg	67	22
EMPFOHLENE PRODUKTE UND ZUBEHÖR		
	T 10000 7500	T 4000, S 36, DE 120
ARTIKEL NR.		
	967 66 46–01 Lieferung mit Longopac® Ein 76-mm-Schlauch 10 mm inkl. Camlock-Buchse auf beiden Seiten	967 66 45–01 Lieferung mit Longopac® und 63-mm-Schlauch 2,5 m inkl. Adapter

	A 2000	A 1000
TECHNISCHE DATEN		
Leistung, kW	0,75	0,285
Spannung, V	220–230	220–230
Max. Nennstrom, A	3,3	1,2
Max. Leistung Zusatzausgang, W	1200	1600
Netzteil	einphasig	einphasig
Luftdurchsatz, m³/h	2000	1000
Oberfläche Primärfilter, m²	0,64	0,16
Oberfläche HEPA H13-Filter, m²	10,5	3,5
Abmessungen (L×B×H), mm	460×700×820	400×440×440
Gewicht, kg	38	18
ARTIKEL NR.		
	967 67 22–02 Im Lieferumfang enthalten: Vorfilter 1 Stk. HEPA H13-Filter 1 Stk. Vorfilterdeckel 1 Stk.	967 67 23–02 Im Lieferumfang enthalten: Vorfilter 1 Stk. HEPA H13-Filter 1 Stk. Vorfilterdeckel 1 Stk.

HINWEIS: Jeder HEPA-Filter wird bei einer Filtrierungsrate von 99,95 % bei 0,3 Mikron individuell geprüft und zertifiziert.

ZUBEHÖR FÜR STAUB- UND SCHLAMMMANAGEMENT

		TEILENUMMER	DREIPHASIGE STAUBABSAUGER						EINPHASIGE STAUBABSAUGER			
			T 10000	T 7500	HTC D 80	HTC D 60	T 4000	DC 6000	S 36	DE 120	DE 110/ DE 110I/ DE 110S	S 11
1	Tasche Longopac®, 4 × 25 m	590 42 92–01	●	●	●	●	●		●	●	●	
1	Longopac®, extra stark	593 44 64–01	●	●	●	●	●		●	●	●	
1	Tasche Longopac®, DC 6000	584 65 02–01			●	●		●				
1	Longopac recycelt	529 68 10–01	●	●	●	●	●		●	●	●	
	PE-Beutel	599 53 22–01										●
	Vliesbeutel (5 Stück)	529 31 31–02										●
2	Vorfilter, Steckmontage T 10000	590 43 86–01	●									
2	Vorfilter, Steckmontage T 7500	590 43 88–01		●								
2	Vorfilter, Steckmontage D 80	593 53 06–01			●							
	Vorfilter, D 60	593 54 59–01				●						
3	HEPA-Filter H13 T-Line	590 42 97–01	●	●								
	HEPA-Filter D 80	593 44 40–01			●							
	HEPA-Filter D 60	593 54 55–01				●						
4	76-mm-Schlauch komplett, 10 m (2x Comlock-Buchse)	590 43 70–01	●	●								
4	76-mm-Vakuumschlange mit Endstücken (10 m), 1x Camlock-Stecker und 1x Camlock-Buchse	525 58 46–01			●	●		●				
5	51-mm-Schlauch/7,5-m-Schlauch inkl. Adapter für Reinigungsset	590 42 81–01	●	●								
5	51-mm-Schlauch/7,5-m-Schlauch, einschließlich Adapter	536 35 55–01					●		●	●		
	51-mm-Schlauch, antistatisch, 7,5-m-Schlauch, inkl. Adapter	536 35 56–01					●		●	●		
5	38-mm-Schlauch/5-m-Schlauch komplett inkl. Adapter	536 35 53–01									●	
	38-mm-Schlauch, antistatisch/5-m-Schlauch, inkl. Adapter	536 35 54–01									●	
6	Camlock-Adapterbuchse 76–50 mm (z. B. für T-Line-Reinigungskit)	590 43 65–01	●	●								
7	Camlock-Adapterstecker 76–50 mm (z. B. Reinigungskit 76-mm-Schlauch)	591 96 21–01	●	●								
8	Rohr 50 mm	536 34 42–01	●	●			●		●	●	●	
8	Rohr 38 mm	536 64 42–01									●	●
9	Bodenaufsatz 450 mm Gummi 50 mm	536 34 39–01	●	●			●		●	●		
9	Bodenaufsatz 370 mm Gummi 38 mm	529 80 50–01									●	●
10	Satz Werkzeuggummilippen 370 mm	529 80 42–01									●	●
10	Satz Ersatzgummistreifen	521 91 21–01						●				
	Satz Werkzeugbürstenstreifen, 450 mm	599 59 42–01	●	●			●		●	●		
	Satz Werkzeugbürstenlippen, 370 mm	599 59 41–01									●	●
11	Vorfilter	590 43 02–02					●		●			
11	Vorfilter	536 37 27–01								●		
11	Vorfilter	536 37 26–01									●	
12	HEPA-Filter H13	534 12 36–01					●		●	●	●	
	HEPA-Filterpatrone	590 42 98–01					●		●			
	HEPA-Filterpatrone	591 92 40–01										●
13	Adapter, 63-mm-Schlauch bis 76 mm, gerade	590 42 94–01					●		●			
14	Camlock-Buchse bis 76 mm	590 42 87–01					●		●			
14	Adapter 76-mm-Camlock bis 50 mm, gerade	590 43 65–01					●		●			
15	HEPA 13-Filter	579 75 88–01						●				
16	50-mm-Vakuumschlauch mit Endstücken (10 m)	585 87 10–01						●				
17	Bodenaufsatz mit Saugrohr	585 87 09–01						●				
18	Kunststoffadapter	585 64 76–01						●				
19	Satz Ersatzbürsten	510 27 85–01						●				
20	75-mm-Ring schwarz	502 53 40–05						●				
21	Staubfänger 180 mm	593 01 04–03							●	●		
21	Staubfänger 125 mm M14	593 01 04–01								●		●
21	Staubfänger 125 mm	593 01 04–02								●		
22	Staubabdeckung 102–125 mm (ohne Adapter)	593 80 07–01							●	●	●	
23	Staubabdeckung 180–230 mm (ohne Adapter)	593 80 07–02							●	●		
24	Staubring 90 mm	593 05 54–01							●	●	●	●
25	Staubring 180 mm	593 05 54–02							●	●		
26	Staubmanschette	593 80 30–01							●	●		
27	Befestigung Staubsauger-Kit K 4000	523 09 50–01							●	●	●	
27	Befestigung Staubsauger-Kit K 1 PACE	529 57 79–01								●		
27	Befestigung Staubsauger-Kit K 535i	594 07 78–01								●	●	●
28	Staubfänger 125 mm M 14	593 01 04–01									●	
29	Staubfänger 125 mm	593 01 04–02									●	
	Verlängerung Camlock-Adapterstecker 76 mm – Stecker 76 mm	591 96 17–01	●	●								
	Schlauch komplett 63 mm 10 m (S 36, T 4000)	590 43 74–01					●		●			
	Multiadapter 51-mm-Schlauch	594 95 68–01							●	●		
	Multiadapter 38-mm-Schlauch	594 95 69–01									●	
	Schlauchkappe 38/51 mm	536 34 97–01					●		●	●	●	
	Mehrfach-Schlauch-Schlauchanschluss	536 13 44–01	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
36	Schlauchbeutel, 280 l	531 09 92–02	●	●	●	●	●	●	●	●		
36	Schlauchbeutel, 70 l	531 09 92–01									●	●

		TEILENUMMER	VORABSCHEIDER		LUFTFILTER		SCHLAMMSAUGER		
			C 5500	C 3000	A 2000	A 1000	W 250 P	W 70	W 70 P
1	Tasche Longopac®, 4 Stück	590 42 92–01	●	●					
4	Schlauch komplett 76 mm 10 m	590 43 70–01	●						
30	Vorfilter A 2000 (20er-Packung)	590 43 00–02			●				
30	Vorfilter A 1000 (20er-Packung)	590 43 00–01				●			
30	Kohlefilter A 2000	591 99 40–01			●				
30	Kohlefilter A 1000	591 99 41–01				●			
31	Hepa-Filter A 2000	590 42 77–01			●				
31	Hepa-Filter A 1000	590 46 08–01				●			
32	Transportabdeckung A 2000	590 42 95–02			●				
32	Transportabdeckung A 1000	591 96 91–01				●			
33	Ansaugschlauch-Adapter A 2000	590 43 78–01			●				
33	Ansaugschlauch-Adapter A 1000	590 43 79–01				●			
34	Schlauch, A 2000 (254 mm × 6 m)	591 50 82–01			●				
34	Schlauch, A 1000 (160 mm × 6 m)	591 50 44–01				●			
	Schlauch komplett 63 mm 10 m	590 43 74–01	●	●					
	Schlauch komplett 63 mm 2,5 m	591 97 09–01		●					
35	Schlammringe WSR 100 mm	593 56 30–01					●	●	●
35	Schlammringe WSR 150 mm	593 56 30–02					●	●	●
35	Schlammringe WSR 200 mm	593 56 30–03					●	●	●
35	Schlammringe WSR 250 mm	593 56 30–04					●	●	●
35	Schlammringe WSR 300 mm	593 56 30–05					●	●	●
35	Schlammringe WSR 350 mm	593 56 30–06					●	●	●

1 Longopac®

2 Vorfilter

3 HEPA-Filter H13 T-Line

4 Vakuumschlauch mit Endstücken

5 Schlauch komplett für Reinigungskit

6 Camlock-Adapterbuchse

7 Camlock-Adapterstecker

8 Rohr

9 Bodenaufsatz

10 Satz Ersatzgummistreifen

11 Vorfilter

12 HEPA-Filter H13

13 Adapter

14 Camlock-Buchse

15 HEPA 13-Filter

16 Schlauch mit Endstücken

17 Bodenaufsatz mit Saugrohr

18 Kunststoffadapter

19 Satz Ersatzbürsten

20 75-mm-Ring schwarz

21 Absaughaube

22 Staubabdeckung

23 Staubabdeckung

24 Staubring

25 Staubring

26 Staubmanschette

27 Vakuum Adapter

28 Absaughaube

29 Absaughaube

30 Vorfilter/Kohlefilter

31 Hepa-Filter

32 Transportabdeckung

33 Adapter für Ansaugschlauch

34 Schlauch

35 Schlammring

36 Schlauchtasche

LEITFADEN FÜR STAUB- UND SCHLAMMSYSTEME

TROCKENARBEITEN	T 10000	T 7500	T 4000	HTC D 80	HTC D 60	DC 6000	S 36	DE 120	DE 110/ DE 110I/ DE 110 S
BODENSTRIPPER									
BS 75								●	
BS 110								●	
BMS 150							●		
BMS 220ADB									
BETONFRÄSEN									
CG 200 / CG 200							●	●	
BMP 215 / BMP 215PETROL							●	●	
BMP 265 / BMP 265PETROL			●				●		
BMP 335		●							
BMP 4000RC									
SCHNEIDFRÄSEN									
BMC 335/BMC 335RC	●								
BMP 4000RC									
EINSCHEIBEN-SCHLEIFMASCHINEN									
BGS 250								●	
BG 250							●		
PG 280								●	
PG 400			●				●		
HTC 270 EG								●	
BB 700							●		
PLANETEN-SCHLEIFMASCHINEN									
BMG 444							●		
PG 450			●				●	●	
PG 510			●				●		
HTC 5									
PG 540			●				●		
BMG 555		●	●						
HTC T6/RT6/X6/RX6	●	●		●	●				
PG 690 / PG 690 RC	●	●		●	●	●			
BMG 780/BMG 780RC	●	●		●					
HTC X8/RX8	●			●					
PG 830 S / PG 830/830 RC	●	●		●		●			
HTC 950 RX	●			●					
HANDGEFÜHRTE SCHLEIFMASCHINEN									
HG 125 B									●
BGV 125 AV									●
BHG 125 G125									●
BHG 125 G5									●
BGV 180 AVO								●	●
BHG 180 G180								●	●
BHG 180 G7								●	●

● An Maschine montiert ✚ Teil der Lösung

S 11	C 5500	C 3000	A 2000	A 1000
			+	+
			+	+
			+	+
			+	+
			+	+
		+	+	+
		+	+	+
	+		+	+
	+		+	+
			+	+
			+	+
			+	+
			+	+
			+	+
			+	+
			+	+
		+	+	+
		+	+	+
		+	+	+
			+	+
	+	+	+	+
			+	+
			+	+
	+		+	+
			+	+
			+	+
	+		+	+
			+	+
●			+	+
●			+	+
●			+	+
●			+	+
●			+	+
●			+	+
●			+	+

BLASTRAC-KUGEL- UND STAHLSTRAHLMASCHINEN

Kugelstrahlmaschinen 80–83

Stahlanwendungen 84–85

Stahlstrahlmaschinen 86–89

Filteranlage 90–91

BLASTRAC-KUGELSTRAHLMASCHINEN

GESCHLOSSENER KREISLAUF

Jede Kugelstrahlmaschine muss an eine Filteranlage angeschlossen werden. So können Sie garantiert staubarm arbeiten.

IDEAL ZUR BETONBEARBEITUNG

Kugelstrahlmaschinen werden ab 2023 unter der Marke Husqvarna geführt. Bis dahin ist das gesamte Sortiment weiterhin unter der Marke Blastrac erhältlich. Unsere Vertriebs-, Service- und Back-Office-Teams unterstützen beide Marken. Wir liefern eine große Auswahl an Strahlanlagen, vom handgeführten Gerät 1-5HH bis zum großen 2-48DS. Alle unsere Strahlmaschinen zeichnen sich durch ihre Wendigkeit, Präzision und Vielseitigkeit aus. Mit all unseren Kugelstrahlmaschinen können Sie in einer staubarmen Umgebung arbeiten, wenn sie an einen geeigneten Filteranlagen angeschlossen sind.

REINIGEN UND RETEXTURIEREN VON BETON UND ASPHALT

Strahlmaschinen mit geschlossenem Medienkreislauf schleudern eine große Menge an Stahlschleifmittel durch Zentrifugalkraft auf die Oberfläche. Sobald das Stahlmittel auf die Oberfläche trifft, wird es von der Strahlmaschine separiert. Staub und Verunreinigungen werden durch einen Spiralabscheider entfernt und in eine spezielle Filteranlage transportiert. Das gewährleistet einen nahezu staubfreien Betrieb.

Das Strahlen mit Stahlmittel ist eine umweltverträgliche Strahlmethode, da keine chemischen Produkte und kein kostbares Trinkwasser benötigt werden.

STAHLMITTEL

Je nach Art der zu strahlenden Oberfläche und dem gewünschten Ergebnis können Sie unter verschiedenen Strahlmitteln wählen.

BENUTZERFREUNDLICH

Blastrac-Kugelstrahlmaschinen erzeugen minimale Vibrationen, sie lassen sich bequem bewegen und um 360° drehen. Sie benötigen weder Chemikalien noch wertvolles Wasser.

BETONOBERFLÄCHENPROFILE

CSP 3 | CSP 4 | CSP 5 | CSP 6 | CSP 7

TECHNISCHE DATEN

	1-5HH	1-7D	1-8DPS30	1-8DPF40	1-8DPS55
REFERENZEN	970 57 43-05	970 57 44-01	970 55 42-02	970 55 41-02	970 57 45-01
Arbeitsbreite, mm	125	203	203	203	203
Gewicht, kg	9,5	54	125	122	154
Abmessungen L x B x H, mm	480×195×350	1000×310×980	1310×400×1200	1100×370×1030	1310×400×1200
Arbeitsgeschwindigkeit, m/min	Manuell	Manuell	0,5–23	0,5–23	0,5–23
Motor Spannung Ampere	1,4 kW | 1,4 kW 110 V | 230 V 16 A | 16 A	2,4 kW | 2,4 kW 110 V | 230 V 16 A | 16 A	3 kW | 3 kW 230 V | 400 V 16 A | 16 A	4 kW 400 V 16 A	5,5 kW 400 V 16 A
Arbeitsrichtung	Vorwärts (Schub)	Vorwärts (Schub)	Rückwärts (Zug)	Vorwärts (Schub)	Rückwärts (Zug)
Staubschlauchanschluss, Ø mm	30	51	76	76	76
Geräuschpegel, dB(A)	76	85	76	84	89
Vibrationen, m/s^2	Max. 2,5	Max. 2,5	Max. 2,5	Max. 2,5	Max. 2,5
Apps	Stahl | Beton | Asphalt	Beton | Asphalt	Beton | Asphalt	Stahl | Beton | Asphalt	Beton | Asphalt
Empfohlene Staubabsauganlagen	BDC-1133	BDC-122H	BDC-1330LPP	BDC-1330LPP	BDC-1330LPP, BDC-3140LPP

	1-10DPS75	1-10DS	1-15DS	2-20DT	2-48DS
REFERENZEN	970 55 37-02	970 57 42-01	970 59 89-01	970 55 46-02	970 55 50-02
Arbeitsbreite, mm	254	254	380	550	1220
Gewicht, kg	211	395	450	575	1350
Abmessungen L x B x H, mm	1590×400×1020	1900×420×1050	1800×570×1200	1950×720×1400	2420×1433×1450
Arbeitsgeschwindigkeit, m/min	0,5–30	0,5–25	0,5–25	0,5–33	0,5–33
Motor Spannung Ampere	7,5 kW 400 V 16 A	11 kW | 11 kW 400 V | 400 V 32 A | 63 A	15 kW 400 V 63 A	2 × 11 kW 400 V 63 A	2 × 22 kW 400 V 125 A
Arbeitsrichtung	Rückwärts (Zug)	Rückwärts (Zug)	Rückwärts (Zug)	Rückwärts (Zug)	Rückwärts (Zug)
Staubschlauchanschluss, Ø mm	76	125	150	150	2 × 150
Geräuschpegel, dB(A)	76	88	85	83	90
Vibrationen, m/s^2	Max. 2,5	Max. 2,5	Max. 2,5	Max. 2,5	Max. 2,5
Apps	Beton | Asphalt	Beton | Asphalt	Beton | Asphalt	Stahl | Beton | Asphalt	Stahl | Beton | Asphalt
Empfohlene Staubabsauganlagen	BDC-3140LPP, BDC-44	BDC-66	BDC-66 | BDC-99	BDC-66 | BDC-99	2-48DC

VERBRAUCHS-MATERIALIEN ZUM KUGELSTRAHLEN

Mit Blastrac-Strahlzubehör und Verbrauchsmaterialien können Sie Ihre Strahlmaschine länger mit Höchstleistung betreiben.

STRAHLMITTEL

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	MASCHINENANWENDUNG									
			1-5HH	1-7D	1-8DPF40	1-8DPS30	1-8DPS55	1-10DPS75	1-10DS	1-15DS	2-20DT	2-48DS
A	534 86 97–01	Schleifmittel S330	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	534 87 00–01	Schleifmittel S390		●	●	●	●	●	●	●	●	
	534 87 02–01	Schleifmittel S460							●	●	●	●
	534 87 03–01	Schleifmittel S550										●
	534 87 04–01	Schleifmittel S660										●

A

SCHLEUDERRADSET

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	MASCHINENANWENDUNG									
			1-5HH	1-7D	1-8DPF40	1-8DPS30	1-8DPS55	1-10DPS75	1-10DS	1-15DS	2-20DT	2-48DS
B	534 91 20–01	Schleuderradset		●								
C	534 91 21–01	Schleuderradset			●	●	●	●				
D	531 45 90–01	Schleuderradset							●	●	●	

B

C

D

WARTUNGSKITS

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	MASCHINENANWENDUNG									
			1-5HH	1-7D	1-8DPF40	1-8DPS30	1-8DPS55	1-10DPS75	1-10DS	1-15DS	2-20DT	2-48DS
E	533 14 63–01	Wartungskit		●								
	534 70 02–01	Wartungskit 50 Hz			●							
	534 70 05–01	Wartungskit 60 Hz			●							
	534 70 07–01	Wartungskit				●						
	534 70 08–01	Wartungskit 50 Hz					●					
	534 48 89–01	Wartungskit						●				
	536 40 09–01	Wartungskit							●			
	534 36 25–01	Wartungskit								●		
	534 70 09–02	Wartungskit									●	

E

F

G

STRAHLBILDREDUZIERER

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	MASCHINENANWENDUNG									
			1-5HH	1-7D	1-8DPF40	1-8DPS30	1-8DPS55	1-10DPS75	1-10DS	1-15DS	2-20DT	2-48DS
F	534 24 36–01	Reduzierer 203–130 mm		●								
	534 24 27–01	Reduzierer 203–100 mm		●								
	533 38 50–01	Reduzierer 203–127 mm			●	●	●					
	533 38 49–01	Reduzierer 203–152 mm			●	●	●					
	533 76 56–01	Reduzierer 254–130 mm						●				
G	534 79 93–01	Reduzierer 254–105 mm (rechts)							●			
H	534 79 91–01	Reduzierer 254–105 mm (links)							●			
	533 78 45–01	Reduzierer 380–230 mm (rechts)								●	●	
	533 78 43–01	Reduzierer 380–230 mm (links)								●	●	

H

I

J

MAGNETWAGEN

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	MASCHINENANWENDUNG									
			1-5HH	1-7D	1-8DPF40	1-8DPS30	1-8DPS55	1-10DPS75	1-10DS	1-15DS	2-20DT	2-48DS
I	535 37 89–01	Magnetbesen	●	●	●	●	●					
J	534 69 75–01	Magnetbesen R600				●	●	●	●	●	●	
K	533 12 30–01	Magnetbesen R900								●	●	●

K

STAHL-ANWENDUNGEN

Blastrac-Stahlstrahlsysteme sind sehr effektiv und umweltfreundlich bei der Entfernung von Lack, Beschichtungen, Korrosion, Rutschbelägen und anderen Verschmutzungen von Stahlflächen. Blastrac-Stahlstrahlsysteme verwenden Strahlmittel oder eine Mischung aus kantigen Stahlmittel, wodurch Sie einen breiten Bereich an Ankerprofilen und Rauigkeiten für fast alle Beschichtungs-Anwendungen erzielen.

HORIZONTALE SYSTEME

BODEN- UND ABDECKPLATTEN FÜR LAGERTANKS

SCHIFF- UND HELIKOPTERDECKS

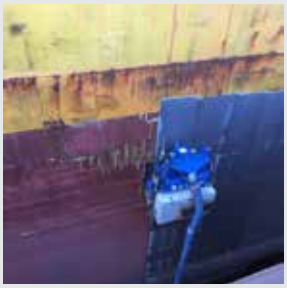
GEHWEGE UND HELIDECKS AUF OFFSHORE-PLATTFORMEN

STAHLBRÜCKEN UND STAHLDECKS

VERTIKALE SYSTEME

LAGERTANKS

SCHIFFSLADERÄUME



SCHIFFSRÜMPFE

ROHRLEITUNGEN

VORBEREITUNG VON STAHLOBERFLÄCHEN

Die Leistung einer Schutzbeschichtung oder -lackierung und die entsprechenden, auf den Stahl aufgetragenen Produkte hängen stark vom Zustand der Stahloberfläche direkt vor dem Lackieren ab.

Diese Leistung wird bekanntermaßen von folgenden Hauptfaktoren beeinflusst: Rost und Zunder, Oberflächenverschmutzungen inkl. Salz, Staub, Öl und Fett, sowie dem Oberflächenprofil. Bei der Vorbereitung der Oberfläche wird nicht nur der Stahl gereinigt, sondern es entsteht auch ein geeignetes Profil (Ankermuster) zur Aufnahme der Schutzbeschichtung. Blastrac-Stahlstrahlmaschinen mit geschlossenem Kreislauf sind sehr kostengünstig und effizient in der Vorbereitung von Stahlflächen. Sie reinigen und preparieren gleichzeitig, um eine gute Anhaftung der Beschichtung, des Lacks oder anderer Produkte zu gewährleisten. Bei der Vorbereitung von Stahlflächen konzentrieren wir uns auf zwei Dinge: die Sauberkeit und die Rauigkeitsstufen.

OBERFLÄCHENREINHEIT

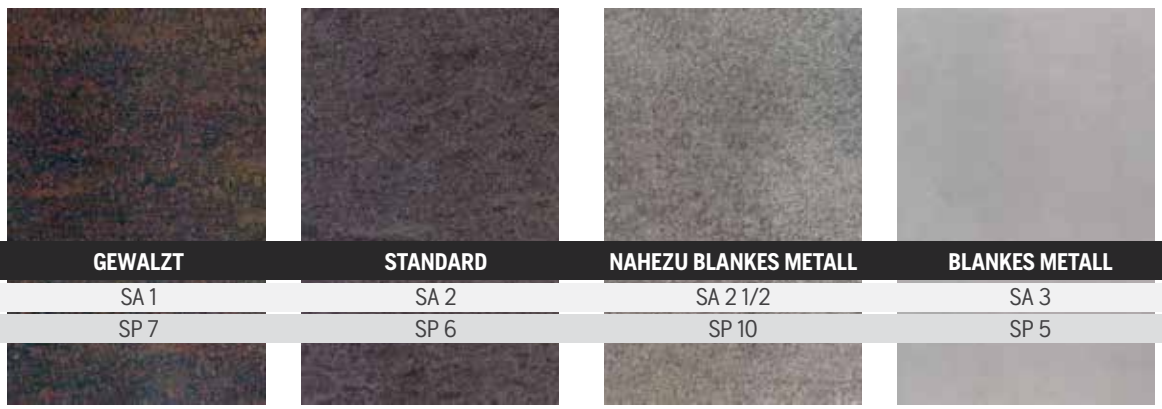
Es gibt zwei wichtige internationale Normen bzgl. der Reinheit von Stahloberflächen: die ISO-Norm und die SSPC-Norm.

Normen ISO 8501-1
Dies ist eine Sichtprüfung der Oberflächenreinheit. Dazu werden mehrere Vorbereitungsgrade und der Reinheitsgrad vorgegeben. Die Vorbereitungsgrade werden durch schriftliche Beschreibungen des Oberflächenbildes nach der Reinigung sowie repräsentative Fotos festgelegt.

SSPC-Normen
Die SSPC-Normen der Society for Protective Coatings (SSPC) dienen zur Festlegung des Reinheitsgrades von Stahloberflächen. SSPCS enthält Standard-Definitionen und Fotos zu herkömmlichen Reinigungsmethoden.

OBERFLÄCHENRAUIGKEIT

Die Oberflächenrauigkeit von Stahloberflächen ist wichtig für eine gute Haftung der Beschichtung (festgelegt von der ISO-Norm). Sie wird in Mikrometer gemessen und zeigt den Unterschied zwischen den Spitzen und Sohlen der Stahloberfläche. Dieser Wert ist wichtig, da er auch festlegt, wie viel Lack verwendet werden muss. Mit Blastrac-Stahlstrahlmaschinen mit geschlossenem Kreislauf können Sie durch Einstellen der Schleifmittelmischung und Maschinengeschwindigkeit leicht alle Rauigkeitsprofile erreichen.



	GEWALZT	STANDARD	NAHEZU BLANKES METALL	BLANKES METALL
ISO 8501-1	SA 1	SA 2	SA 2 1/2	SA 3
SSPC	SP 7	SP 6	SP 10	SP 5

BLASTRAC STAHLSTRAHLMASCHINEN

GESCHLOSSENER KREISLAUF

All unsere Stahlstrahlmaschinen müssen an einen Filteranlage angeschlossen werden. So können Sie nahezu staubfrei arbeiten.

IDEAL ZUR VORBEREITUNG VON STAHLOBERFLÄCHEN

Stahlstrahlmaschinen werden ab 2023 unter der Marke Husqvarna angeboten. Bis dahin ist das gesamte Sortiment weiterhin unter der Marke Blastrac erhältlich. Unsere Vertriebs-, Service- und Back-Office-Teams unterstützen beide Marken. Blastrac hat Stahlstrahlmaschinen für horizontale sowie vertikale Anwendungen entwickelt. Sie werden hauptsächlich zur Vorbereitung von Stahloberflächen verwendet, aber auch zum Entfernen von Beschichtungen, Rost und Lack von diesen Flächen. Nach dem Stahlstrahlen kann die neue Beschichtung direkt aufgetragen werden.

VORBEREITUNG UND PFLEGE HORIZONTALER UND VERTIKALER STAHLOBERFLÄCHEN

Blastrac-Stahlstrahlsysteme sind sehr effektiv bei der Entfernung von Lack, Beschichtungen, Rutschbelägen und anderen Verschmutzungen von Stahlflächen.

Blastrac-Stahlstrahlsysteme verwenden Stahlschrot oder eine Mischung aus kantigen Stahlkörnern und Stahlschrot, wodurch Sie einen breiten Bereich an Ankerprofilen (Oberflächenprofilen) und Rauigkeiten für fast alle Beschichtungsanwendungen erzielen. Das Strahlen mit Stahlmittel ist eine umweltverträgliche Methode, da weder Chemikalien noch wertvolles Wasser benötigt werden.

MODULBAUWEISE

Blastrac 350E und 500E Stahlstrahlmaschinen lassen sich in nur wenige Teile auseinandernehmen. So passen sie durch die Zugangsluke eines Lagertanks mit einem Durchmesser von 600 mm.

ELEKTRISCH ODER HYDRAULISCH

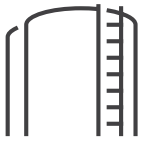
Je nach Art des Projekts und der Anwendung können Sie eine Stahlstrahlmaschine mit elektrischem oder hydraulischem Antriebssystem wählen. Wenden Sie sich an uns, wenn Sie Hilfe brauchen!

VORBEREITUNG VON STAHLOBERFLÄCHEN

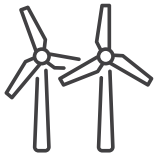
WERFTEN UND SCHIFFSREPARATUR

OFFSHORE, ÖL UND GAS

STAHLPLATTEN



PETROCHEMIE



STAHLROHRE

STAHLBRÜCKEN UND -DECKS

STAHLSTRAHLMASCHINEN

	350E	350S	350EX	500E	500S
REFERENZEN	970 55 44–02	970 57 48-01	970 55 44-03	970 55 45-04	970 57 49–02
Arbeitsbreite, mm	350	350	350	500	500
Gewicht, kg	430	415	450	742	752
Abmessungen L x B x H, mm	1350×650×1100	1350×650×1100	1204×660×1227	1938×740×1672	1560×750×1650
Arbeitsgeschwindigkeit, m/min	Elektrisch / 1–15 m/min	Hydraulisch / 1–30 m/min	Elektrisch / 1–15 m/min	Elektrisch / 1–15 m/min	Hydraulisch / 1–30 m/min
Motor Spannung Ampere	11 kW 400 V 32 A	11 kW 400 V 32 A	11 kW 400 V 32 A	22 kW 400 V 63 A	22 kW 400 V 63 A
Arbeitsrichtung	Vorwärts (elektrisch angetrieben)	Vorwärts (hydraulisch angetrieben)	Vorwärts (elektrisch angetrieben)	Vorwärts (elektrisch angetrieben)	Vorwärts (hydraulisch angetrieben)
Staubschlauchanschluss, Ø mm	127	127	127	150	150
Geräuschpegel, dB(A)	90	90	90	92	92
Vibrationen, m/s^2	Max. 2,5	Max. 2,5	Max. 2,5	Max. 2,5	Max. 2,5
Apps	Stahl	Stahl | Beton	Stahl	Stahl	Stahl | Beton
Empfohlene Staubabsauganlagen	BDC-66	BDC-66	BDC-655EX	BDC-66 | BDC-99	BDC-66 | BDC-99

	200VMB	900VMB
REFERENZEN	970 55 56–02	970 55 61-04
Arbeitsbreite, mm	217	890
Gewicht, kg	177	880
Abmessungen L x B x H, mm	726×635×839	1463×1145×1480
Arbeitsgeschwindigkeit, m/min	Elektrisch / 0,2–20 m/min	Elektrisch / 0,5–10 m/min
Motor Spannung Ampere	7,5 kW 400 V 32 A	2 × 25 kW 400 V 125 A
Arbeitsrichtung	Kabelgebundene Bedienstation	Fernbedienung
Staubschlauchanschluss, Ø mm	100	150
Geräuschpegel, dB(A)	90	90
Apps	Stahl | Beton	Stahl
Empfohlene Staubabsauganlagen	EBE-200DC	EBE-900DC

ZUBEHÖR ZUM STAHL-STRAHLEN

Mit dem Blastrac-Zubehör und Verbrauchsmaterial zum Stahlstrahlen können Sie Ihre Stahlstrahlmaschine länger mit Höchstleistung betreiben.

STRAHLMITTEL

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	MASCHINENANWENDUNG						
			350E	350S	350EX	500E	500S	200VMB	900VMB
A	534 86 97–01	Strahlmittel S330	●	●	●	●	●	●	●
	534 87 00–01	Strahlmittel S390	●	●	●	●	●	●	●
	534 87 02–01	Strahlmittel S460	●	●	●	●	●	●	●
	534 87 03–01	Strahlmittel S550	●	●	●	●	●	●	●
	534 87 04–01	Strahlmittel S660	●	●	●	●	●	●	●

NACHRÜST-KITS

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	MASCHINENANWENDUNG						
			350E	350S	350EX	500E	500S	200VMB	900VMB
B	533 14 48–01	Zuteilhülse	●	●	●				
C	533 13 21–01	Impeler	●	●	●				
D	533 14 72–01	Schleuderradschaufel	●	●	●				
E	533 36 08–02	Schleuderradkörper	●	●	●				
	533 14 71–01	Zuteilhülse				●	●		
	533 26 43–01	Schleuderradschaufel				●	●		●
	533 44 09–01	Scleuderradschaufel				●	●		
	533 15 10–01	Schleuderradkörper				●	●		
	533 21 13–01	Zuteilhülse							●
	533 18 75–01	Scleuderradschaufel							●
	533 49 54–01	Schleuderradkörper							●

WARTUNGSKITS

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	MASCHINENANWENDUNG						
			350E	350S	350EX	500E	500S	200VMB	900VMB
F	534 70 11–01	Wartungskit	●	●	●				
	534 70 12–01	Wartungskit				●	●		

ZUBEHÖR / OPTIONEN

	PRODUKTNUMMER	BESCHREIBUNG	MASCHINENANWENDUNG						
			350E	350S	350EX	500E	500S	200VMB	900VMB
G	534 66 25–01	Satz LED-Leuchten (3 Leuchten)	●	●		●	●		
H	533 97 40–01	Lüfterrad				●			
I	533 39 33–01	Gummidichtung							●
J	531 48 32–01	Strahlgehäuse komplett							●
	534 36 22–01	Endlos-Winden							●

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

STAUBABSCHEIDER FÜR STRAHLMASCHINEN

	BDC-1133PHC	BDC-122HLP	BDC-1330LPP	BDC-3140LPP	BDC-44
REFERENZEN	970 57 52-01	970 57 54-01	970 57 56-10	970 57 72-07	970 55 32-02
TECHNISCHE DATEN					
Nennleistung, kW	1,2	2	3	4	5,5
Nennspannung, V	230	230	230	400	400
Stromversorgung, A	6	8,5	19,5	12	32
Zusatzausgang, W	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Anzahl Phasen	1	1	1	3	3
Max. Luftstrom an Turbine, m^3/h.	270	330	450	516	752
Max. Vakuum, kPa	25	21	21	29	6,1
Durchmesser Sauganschluss, mm	36	50	70	70	
Oberfläche Primärfilter, m^2	0,5	1,6	15	15	18,8
Oberfläche HEPA H13-Filter, m^2	0,26	1,6	3,5	3,5	–
Anzahl HEPA H13-Filter	1	1	1	1	–
Klassifizierung	H	H	–	–	–
Abmessungen (L× B×H), mm	600×380×620	660×600×1275	600×980×1780	600×1200×1600	666×1294×1430
Gewicht, kg	16	53	127	200	315
EMPFOHLENE PRODUKTE UND ZUBEHÖR					
	1–5HH Kugelstrahlmaschine	1–7D Kugelstrahlmaschine	1–8DPF40, 1–8DPS30, 1–8DPS55 Kugelstrahlmaschinen	1–8DPS55, 1–10DPS75 Kugelstrahlmaschinen	1–10DPS75 Kugelstrahlmaschinen BMP 335 Betonfräse

VERBRAUCHSMATERIALIEN FÜR DAS STAUBMANAGEMENT

		TEILENUMMER	1-PHASEN-STAUBABSAUGANLAGEN			3-PHASEN-STAUBABSAUGANLAGEN						
			BDC-1133PHC	BDC-122HLP	BDC-1330LPP	BDC-3140LPP	BDC-44	BDC-66	BDC-99	2-48DC	BDC-655EX	EBE-200DC	EBE-900DC
A	Schlauch Ø36 mm, 4 m	533 51 50–01	●										
	Schlauch Ø51 mm, 20 m	534 78 37–01		●	●	●							
	Schlauch Ø76 mm, 10 m	534 78 38–01		●	●	●	●						
	Schlauch Ø100 mm, 15 m	534 78 32–01					●						
	Schlauch Ø100 mm, 20 m	534 78 41–01										●	
	Schlauch Ø127 mm, 15 m	534 78 33–01					●	●	●				
	Schlauch Ø127 mm, 15 m	534 51 93–01									●		
	Schlauch Ø150 mm, 20 m	534 78 35–01						●	●	●			●
	Filter Klasse M	533 95 35–01	●										
	Hepa-Filter	533 93 25–01	●										
B	Sternfilter Klasse M	534 44 52–01		●									
C	Hepa-Filter	534 25 89–01		●									
	Patronenfilter Klasse M	534 33 49–01			●	●							
	Hepa-Filter	534 80 97–01			●	●							
D	Patronenfilter Klasse M	533 96 92–01					●	●	●	●	●		●
	HEPA-Kit	534 42 10–01					●						
	Hepa-Filter	533 75 77–01					●						
	HEPA-Kit	534 51 53–01						●	●				
	Hepa-Filter	534 00 80–01						●	●				
	Sternfilter Klasse M	534 86 59–01										●	
	Hepa-Filter	534 25 82–01										●	
	Satz Vliesfilterbeutel, 5 Stk.	534 58 30–01	●										
	Satz Kunststoff-Abfallbeutel,5 Stk.	534 51 36–01	●										
E	Longopac-Hülse (4 × 20 m)	534 07 33–01		●	●	●		●	●			●	
	Big Bag 67,5 l	533 96 07–01					●	●	●	●			●
	Big Bag 145 l	534 02 62–01						●	●	●			●
	Big Bag 385 l	533 99 33–01								●			●

A
B
C
D
E

BDC-66	BDC-99	2-48DC	BDC-655EX	EBE-200DC	EBE-900DC
970 55 31-03	970 55 28-04	970 55 33-02	970 58 11-01	970 55 55-02	970 55 57-02
5,5	7,5	18	5,5	13	17
400	400	400	400	400	400
63	63	32	63	30	32
k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
3	3	3	3	3	3
1078	1410	2 × 2200	1250	1200	4000
5,1	6,6	k.A.	k.A.	30	12,4
		2 × 150	100		2 × 150
28,2	42,3	94	28,2	5	94
–	–	–	–	12	–
–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–
757×1731×1643	866×1731×1643	2293×1410×1956	795×1686×1644	1600×800×1810	2250×1365×1976
420	510	1107	665	360	860
1–10DS, 1–15DS, 2–20DT Kugelstrahlmaschinen 350E, 350S, 500E, 500S Kugelstrahlmaschinen BMC 335 Glättmaschine	1–15DS, 2–20DT Kugelstrahlmaschinen 500e, 500S Stahlstrahlmaschinen	2–48DS Kugelstrahlmaschine	350EX Stahlstrahlmaschine	200VMB Stahlstrahlmaschine BMP 335 Betonfräse BMC 335 Glättmaschine	900VMB Stahlstrahlmaschine

ZUBEHÖR/OPTIONEN FÜR DAS STAUBMANAGEMENT

		TEILENUMMER	1-PHASEN-STAUBABSAUGANLAGEN			3-PHASEN-STAUBABSAUGANLAGEN						
			BDC-1133PHC	BDC-122HLP	BDC-1330LPP	BDC-3140LPP	BDC-44	BDC-66	BDC-99	2-48DC	BDC-655EX	EBE-200DC	EBE-900DC
	Schlauchhülse Ø36 mm	533 76 98-01	●										
	Schlauchanschluss Ø50–36 mm	533 54 70-01	●										
	Werkzeugadapter Ø27 mm	533 68 64-01	●										
	1 Vliesfilterbeutel	533 90 61-01	●										
	Fugendüse	533 36 55-01	●										
	Reinigungsset komplett	533 54 71-01	●										
	Kastenhalter	534 90 04-01	●										
	Metallgriff	534 70 52-01	●										
	Wand- und Bodenstütze	534 90 07-01	●										
	Gehäuse Gerätewagen	534 90 05-01	●										
	T-Lock-Gehäuse für BGV 125 AV	534 24 64-01	●										
	T-Lock-Gehäuse 380 × 270 × 127 mm	534 89 98-01	●										
	T-Lock-Gehäuse 380 × 270 × 285 mm	534 90 00-01	●										
F	Bewegliche Düse 400 mm breit	534 70 68-02		●	●	●						●	
	Bewegliche Düse 500 mm breit	534 93 11-01		●	●	●						●	
G	Aluminium-Handgriff 50 mm	534 94 81-01		●	●	●						●	
	Handgriff, verchromt, 50 mm	534 38 91-02		●	●	●						●	
H	Big Bag-Kit	534 05 51-01					●						
I	Staubbehälter-Kit	533 20 89-01					●						
J	Longopac-Kit	533 94 11-01						●					
	Big Bag-Kit	533 89 58-01						●					
	Staubbehälter-Kit	533 48 95-01						●	●				
	Longopac-Kit	534 08 16-01							●				
	Big Bag-Kit	533 88 71-01							●				

F
G
H
I
J

Husqvarna®

husqvarnaconstruction.com

Copyright © 2022 Husqvarna AB (publ). Alle Rechte vorbehalten. Husqvarna und andere Produkt- und Funktionsmarken sind Handelsmarken der Husqvarna Group oder ihrer Lizenzgeber.
Wir behalten uns das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung technische Änderungen vorzunehmen.